

PASSA

TYGODNIK SĄSIADÓW

URSYNÓW • MOKOTÓW • WILANÓW • LESZNOWOLA • PIASECZNO • KONSTANCIN - JEZIORNA

28 listopada 2024 czasopismo bezpłatne Nr 47 (1240)



WINDA - WARSZAWA Sp. z o.o.

www.winda.com.pl

Flagowa inwestycja...



Flagowa inwestycja Spółki WINDA-WARSZAWA została otwarta

Współpraca z koncernem skandynawskim

W połowie bieżącego roku otwarta została kluczowa inwestycja spółki WINDA-WARSZAWA w Łubnej, Zakład Produkcji Mechaniki Dźwigowej. Otwarcie odbyło się w kameralnej atmosferze w formie pikniku, na który zaproszono pracowników wraz z rodzinami oraz przyjaciół spółki. Impreza miała charakter rozrywkowo-rekreacyjny. Uczestników przywitał prezes TADEUSZ TRUDNOWSKI, który w krótkim wystąpieniu omówił genę powstawania tej inwestycji, a następnie przedstawił zgromadzonym kadrę kierowniczą. Wiceprezes ANDRZEJ KATNER wyróżnił osoby, które wniosły największy wkład w realizację tego obiektu. Goście mogli zwiedzać pomieszczenia i zainstalowane maszyny i urządzenia. Po nowym zakładzie oprowadzali pracownicy, na czele z jego dyrektorem KAMIŁEM TRUDNOWSKIM udzielając fachowych i wyczerpujących informacji i wyjaśnień wraz z prezentacją procesu produkcyjnego.

Uruchomienie tak nowoczesnej inwestycji umożliwi znacząco zwiększyć moce produkcyjne niezbędne do zaspokojenia systematycznie rosnących zamówień na wytwarzane kabiny i inne elementy dźwigowe, ale także poprawę jakości oraz rozszerzenie asortymentu wyrobów.

Nowo otwarty zakład posiada około 3000 m² powierzchni i składa się z części produkcyjnej, magazynowej, socjalnej i biurowej. Część produkcyjna wyposażona jest w najnowszej generacji maszyny do obróbki blach jak:

- laser do cięcia blachy o grubości do 20 mm wraz z automatycznym podajnikiem, umożliwiającym produkcję bez obsługi,

- lasero-wykrawarka do cięcia i wykrawania skomplikowanych kształtów



Hala produkcyjna – na zdjęciu automatyczny podajnik arkuszy blachy.

- krawędziarka do gięcia blach o długości do 3 m i gilotyna do cięcia metali.

Ponadto zakład wyposażony jest w malarnię do pokrywania powierzchni elementów metodą „mokrą”, która spełnia wszelkie wymagania dotyczące ochrony środowiska i BHP. Malarnia wyprodukowała i zainstalowała krajowa firma z sąsiedniego Ustanowa.

W zakładzie znajduje się również spawalnia wyposażona w agregaty spawalnicze oraz filtry, wyciągi i nawiewy do oczyszczania powietrza.

Dotychczas produkcja mechaniki dźwigowej odbywała się w obiekcie magazynowo-biurowym w Konstancinie-Jeziornej, ale zbyt mała działka o powierzchni 1400 m², uniemożliwiła rozbudowę. Podobna sytuacja wystąpiła w użytkowanym od ponad dwudziestu lat pawilonie po dawnej Laminie w Piasecznie. Obiekty te dobrze przyczyniły się do rozwoju spółki i mimo świetnych lokalizacji wyczerpały swój potencjał z powodu braku możliwości rozbudowy.

Dlatego też, aby zapewnić dalszy rozwój Spółki zdecydowano się na budowę od podstaw nowej siedziby, która pomieści pod jednym dachem wszelkie potrzeby lokalowe Spółki. W tym celu zakupiona została działka inwestycyjna o powierzchni czterech hektarów w miejscowości Łubna (między Konstancinem a Baniochą). Nowa siedziba posiada lepszą lokalizację i utrudni pracownikom dojazd do pracy ale wyposażona jest we wszystkie media oraz dobre drogi dojazdowe. Po-

nadto nie koliduje z żadnymi ograniczeniami środowiskowymi i mieszkalnymi, ponieważ znajduje się na terenie przeznaczonym pod budowę obiektów przemysłowych i usługowych. Spółka planuje rozbudowę inwestycji, aby zaspokoić wszystkie potrzeby lokalowe. Przedsięwzięcie realizowane będzie etapami, ze względu na ograniczone środki finansowe oraz w celu uniknięcia kumulacji robót i etapu wyposażenia, mogących zakłócić normalny cykl funkcjonowania.



Zakład produkcji mechaniki dźwigowej.



Piknik rodzinny przyciąga do gustu rodzinom pracowników i będzie cyklicznie organizowany.

Harmonogram realizacji inwestycji przedstawia się następująco:

1. Dział produkcji mechaniki dźwigowej (zrealizowany w latach 2023-2024).

2. Magazyn wysokiego składowania (realizacja w latach 2025-2026).

3. Biurowiec wraz z lokalami na produkcję sterowań (realizacja w latach 2026-2027).

WINDA-WARSZAWA realizuje usługi i produkcję

Spółka specjalizuje się w świadczeniu usług konserwacji i modernizacji dźwigów dowolnych typów oraz systematycznie rozwija swój potencjał usługowy i wytwórczy. Dzięki temu osiągnęła wiodącą pozycję w branży dźwigowej w Polsce, wśród firm z całkowicie polskim kapitałem. Potwierdzeniem tego jest systematycznie rosnąca liczba zamówień na usługi i produkcję.

Winda-Warszawa wyprodukowała lub zmodernizowała dotychczas 5805 dźwigów, które w większości polegały na zdemontowaniu istniejących urządzeń i zainstalowaniu całkowicie nowych.

Dotychczas użytkowane lokale przy ul. Surowieckiego 12 na Ursynowie, nadal pozostaną główną siedzibą dla usług konserwacji dźwigów, ponieważ ekspozytury i pracownicy konserwacji muszą znajdować się możliwie blisko obsługiwanych rejonów.

Zakład mechaniki produkuje szeroki asortyment elementów dźwigowych, począwszy od dużych elementów takich jak: ramy kabinowe i przeciwwagowe oraz kompletne kabiny, a także różnego rodzaju obudowy do aparatów sterowych i szeroką gamę wsporników i uchwytów.

Najważniejszym wyrobem są kabiny z oczywistych względów, gdyż stanowią główne kryterium oceny jakości produktu przez klientów. Są wykonane z precyzją i starannością, aby sprostać oczekiwaniom zamawiających, zarówno pod względem funkcjonalności jak również estetycznym.

Współpraca z koncernem skandynawskim

Nowy zakład mechaniki, dzięki wyposażeniu w najnowszej generacji maszyny do obróbki blach i bogatemu

wyposażeniu w urządzenia techniczne, umożliwi realizację zamówień bardzo skomplikowanych i specjalistycznych urządzeń dźwigowych. Potencjał produkcyjny i wysokie kwalifikacje pracowników, docenione zostały przez światowej klasy koncern skandynawski, działający na rynku globalnym. Z inicjatywy Koncernu nawiązana została współpraca kooperacyjna. Głównym elementem kooperacji są zamówienia na produkcję kompletnych zestawów mechaniki dźwigowej przeznaczone do montowania na statkach, serwisujących morskie farmy wiatrowe. Realizacja zamówień od firmy działającej na rynku globalnym w segmencie dźwigów morskich jest olbrzymim wyzwaniem, ponieważ należy spełnić rygorystyczne wymagania międzynarodowych przepisów dotyczących konstrukcji elementów nośnych oraz zabezpieczeń antykorozyjnych. Każda partia wyprodukowanych urządzeń jest skrupulatnie sprawdzana przez przedstawicieli zamawiającego, a po akceptacji składowana w kontenerach morskich z zachowaniem wszelkich

procedur wymaganych w tego rodzaju transporcie. Dotychczas zostało dostarczonych na wskazane adresy (najczęściej do portów azjatyckich) trzydzieści kompletnych zestawów mechaniki dźwigowej. Produkowanie dźwigów na statki jest niezwykle ważnym doświadczeniem dla Spółki oraz pracowników i przyczynia się do dalszego rozwoju, uzyskania nowych kompetencji, a także niebagatelnych wpływów finansowych.

Nowatorska budowa szybów windowych, zapoczątkowana przez Spółkę WINDA-WARSZAWA

Spółka WINDA-WARSZAWA oferuje nowatorskie rozwiązanie, które jest dużo tańsze i łatwiejsze w montażu oraz nie wymaga nakładów na konserwację i utrzymanie w czystości oszklonych ścian szybu. Zamiast szybu przeszklonego buduje szyb wykonany z prefabrykatów płyt betonowych ocieplonych wełną mineralną i obłożonych kolorowymi płytami z laminatu lub płytami włókno-cementowymi.



Otwarcie zakładu produkcji mechaniki dźwigowej.



Montaż prefabrykowanego szybu.



Dobudowa szymbów windowych – dzięki nowym rozwiązaniom technologicznym

Wyzwania związane z koniecznością poprawy mobilności osób starszych i z niepełnosprawnością stają się w polskim społeczeństwie coraz powszechniejsze. Rośnie świadomość o konieczności zapewnienia takim osobom warunków do przemieszczania się. Problem braku wind w budynkach mieszkalnych – szczególnie na starszych osiedlach – stanowi istotne wyzwanie architektoniczne i społeczne. Jest to szczególnie widoczne w blokach czteropiętrowych, które zostały zbudowane zgodnie z dawnymi przepisami, nie wymagającymi instalacji wind w budynkach o takiej liczbie kondygnacji. Proces dobudowy zewnętrznych szymbów windowych napotyka na szereg trudności, począwszy od kwestii technicznych po regulacje prawne i ograniczenia architektoniczne.

Rodzaje konstrukcji szymbów windowych

Proces dobudowy szymbu windowego do istniejącego budynku to złożone przedsięwzięcie, które wymaga odpowiedniego planowania oraz doboru właściwej technologii. W zależności od warunków architektonicznych, przestrzennych i technicznych istnieje moż-

dźwigowy w technologii prefabrykowanej. Nawiązała współpracę ze specjalistami tej techniki i wykonała całą inwestycję w trybie „zaprojektuj i wybuduj”.

Czas montażu ścian szymbu dla dźwigu czteroprzystankowego trwa 2 dni.

Dla porównania, tradycyjna budowa szymbu to okres 4-6 tygodni. Prefabrykacja pozwala ograniczyć znacząco koszty i czas realizacji co było dotychczas niemożliwe. Przy wsparciu inwestycji dotacjami, możliwa stanie się dostępność wind dla mniej zamożnych.

Prefabrykacja to metoda produkcji rozwijana, od kilkudziesięciu lat z powodzeniem stosowana w krajach wysoko rozwiniętych. Jedną z głównych zalet technologii prefabrykowanej jest wysoka precyzja wykonania – elementy są produkowane zgodnie z dokładnymi specyfikacjami, co zapewnia większą dokładność niż w przypadku tradycyjnych technologii. Istnieje możliwość wykonania przeszklonej ścian bez utraty sztywności całej konstrukcji.

Doświadczenia nabyte przez firmę **Winda - Warszawa Sp. z o.o.** przy przebudowach i dobudowach szymbów jest bardzo duże. Portfolio wykonanych realizacji jest różnorodne, od bardzo prostych inwestycji budowlanych, przez skomplikowane przebudowy szymbów w istniejących budynkach, na obiektach szpitalnych i zabytkowych



Dobudowa szymbu murowanego częściowo przeszklonego.

liwość zastosowania kilku rozwiązań konstrukcyjnych. Warto przeprowadzić profesjonalną analizę warunków technicznych, możliwości i potrzeb, aby dobrze wybrać technologię spośród dostępnych, następujących możliwości:

1. Szyby murowany – jest to tradycyjna i solidna konstrukcja, która często jest stosowana w przypadku niewysokich budynków. Murowany szymb cechuje się dużą trwałością oraz odpornością na uszkodzenia mechaniczne. Jednak jego budowa wiąże się z koniecznością ingerencji w strukturę budynku a realizacja trwa bardzo długo.

2. Szyby żelbetowy – jest to również trwała, solidna konstrukcja, jednak częściej stosowana przy modernizacji większych obiektów, takich jak bloki wielokondygnacyjne.

3. Konstrukcja stalowa – rozwiązanie to jest coraz bardziej popularne w Polsce, głównie ze względu na niższe koszty utrzymania budowy, mniejszą ingerencję w strukturę budynku oraz możliwość wyboru szerokiej gamy wykończenia. Konstrukcja stalowa jest zatem szybka do zmontowania, lekka i łatwa w adaptacji do różnych przestrzeni.

Stara sprawdzona technologia w nowym wykonaniu

Firma **Winda - Warszawa Sp. z o.o.** jako pierwsza w Polsce dobudowała szymb

kończąc. W połączeniu z olbrzymim doświadczeniem w modernizacji dźwigów, Spółka jest w stanie przebudować szymb i dostosować istniejącą windę dowolnego producenta do obsługi dodatkowego przystanku (w miejscu obecnej maszyny lub w dawnym pomieszczeniu śmietnikowym). Likwidacja barier architektonicznych to jedno z największych wyzwań jakie wyznaczyło sobie przedsiębiorstwo. Jest to powód do dumy zarówno wśród pracowników jak i dla zarządu firmy.

Opracował:
Grzegorz A. Przybysz

Strategia działania Spółki zawarta w jej umowie

Priorytetami Spółki są:

- partnerskie relacje z klientami i ich zadowolenie,
- koleżeńskie stosunki wśród załogi oraz stwarzanie warunków do indywidualnego rozwoju osobowości,
- wypracowywanie godziwych zysków, a nie ich maksymalizacja,
- dbanie o systematyczny rozwój i gromadzenie środków finansowych na inwestycje rozwojowe,
- zachowanie pełnej niezależności gospodarczej i finansowej.