UWAGA: Dopuszcza się wykonanie szybu i maszynowni w odbiciu lustrzanym

Edycja: 01a/12
Założenia: PN-EN 81-1:2002
Opracował: Tomasz Adamiak

Typ: EM-MOD 1000
Udźwig 1000 kg / 13 osób
Prędkość <= 1,0 m/s
2:1 Dźwig z maszynownią górną

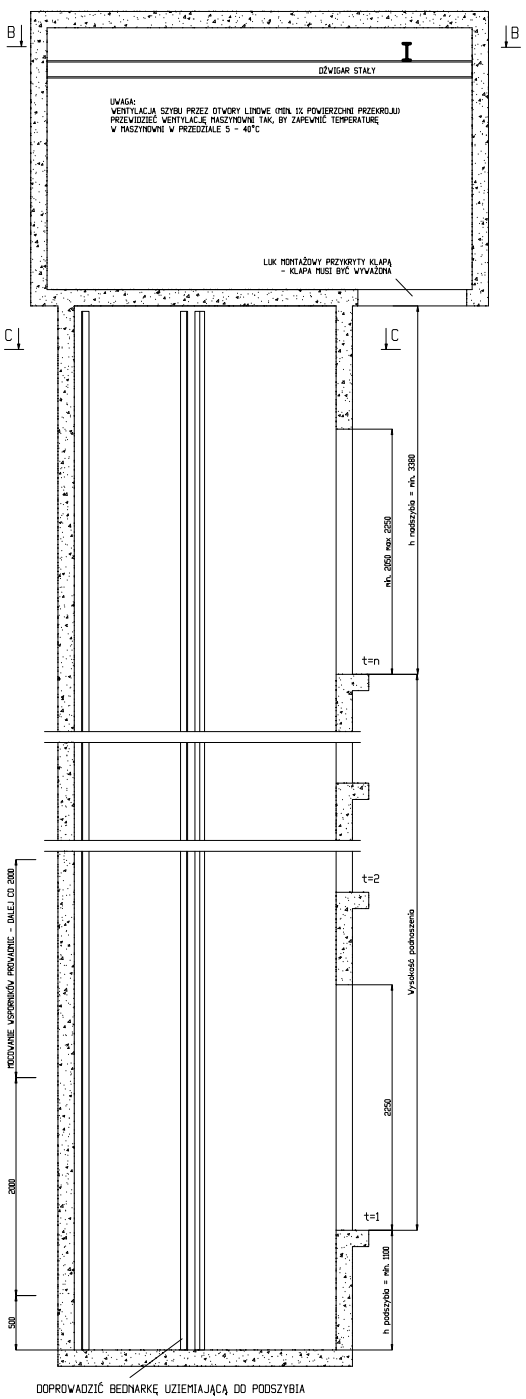
EkoWinda

WINDA WARSZAWA
02-785 Warszawa
ul. Surowieckiego 12
tel. +48 22 641 19 16
tel/fax +48 22 643 74 75

Oddział w Piasecznie
05-500 Piaseczno
ul. Gen. L. Okulickiego 21A
tel. +48 22 750 39 14
fax +48 22 737 23 91

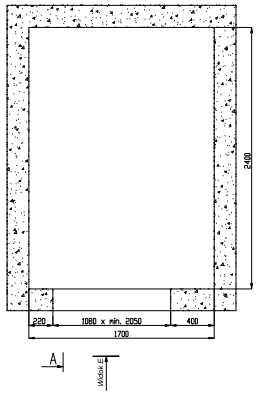
A - A
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU I MASZYNOWNI



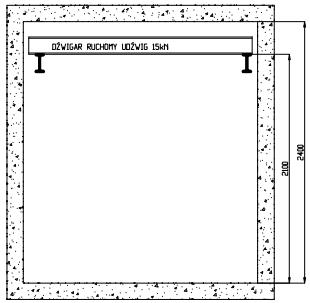
A | C - C
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - WYMIARY OTWORÓW



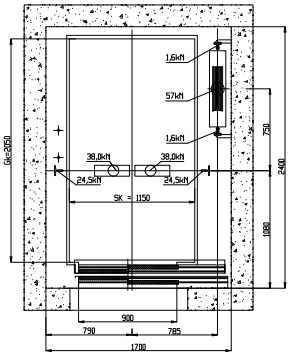
Widok D
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ PIONOWY MASZYNOWNI



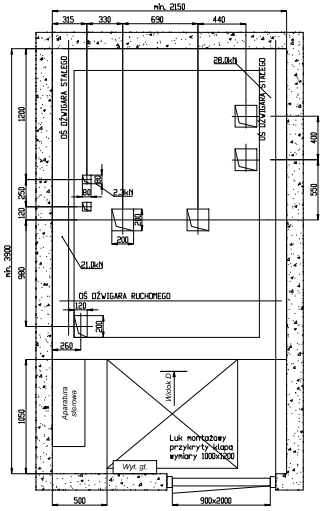
C - C
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - USYTUOWANIE PODZESPOŁÓW
OBCIĄŻENIA PŁYTY DENNEJ PODSZYBIA



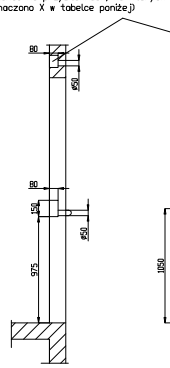
B - B
SKALA 1:25

RZUT MASZYNOWNI
PRZEWIDZIEĆ WENTYLACJĘ MASZYNOWNĄ



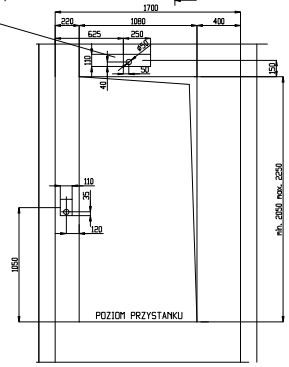
F - F
SKALA 1:25

OTWÓR POD PUSZKĘ WYŚWIETLACZA
(wykonać na przystankach, na których zaznaczono X w tabelce poniżej)



WIDOK E
SKALA 1:25

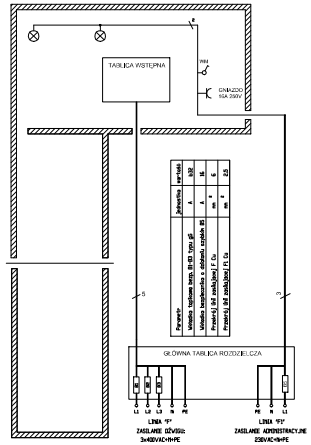
OTWORY ORZWIOWE NA PRZYSTANKACH
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



PRZY WYBORZE NATYNKOWYCH WYŚWIETLACZY I KASET WEZWAŃ
WYKONAĆ TYLKO OTWORY Ø50 DO PROWADZENIA PRZEWODÓW
(NIE WYKONYWAĆ WGŁĘBIEŃ POD PUSZKI)

UWAGA: NA RZUCIE MASZYNOWNI PRZEDSTAWIONO UKŁAD PRZYKŁADOWY CELEM ODPOWIEDNIEGO WYKONANIA OTWORÓW W STROPIE SZYBU.
W WYPADKU GDY ZARYS SZYBU PRZYLEGA DO ŚCIAN MASZYNOWNI, LUB GDY JEJ WYMIARY SĄ ZNACZĄCO MNIEJSZE
OD POKAZANYCH NA RYSUNKU NALEŻY SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z PRODUCENTEM DŹWIGU.

SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIG



DANE TECHNICZNE PROJEKTOWANEGO DŹWIGU

Typ dźwigu			elektryczny z maszynownią
Zawieszenie			2:1
Prędkość	vn	m/s	1,0
Moc silnika wciągarki	P	kW	6
Udźwig nominalny	Q	kg	1000
Wysokość podnoszenia	Hp	m	max. 40
Liczba przystanków	t	-	max. 16
Liczba dojść	i	-	max. 16
Parametry kabiny			
Szerokość	Sk	mm	1150
Głębokość	Gk	mm	2050
Wysokość	Hk	mm	2100
Drzwi szybowe i kabinowe			
Typ drzwi			automatyczne teleskopowe
Szerokość otwarcia	Sd	mm	900
Wysokość otwarcia	Hd	mm	2000
Parametry szybu			
Szerokość szybu	Ss	mm	1700
Głębokość szybu	Gs	mm	2400
Wysokość nadszybia	hn	mm	min. 3380
Głębokość podszybia	hp	mm	min. 1100

WYTYCZNE PROJEKTOWE DLA INWESTORA

Zgodnie z pkt. 5.8 normy PN-EN 81-1
Szyb służy wyłącznie do pracy dźwigu. W szybie nie mogą być instalowane żadne urządzenia nie należące do dźwigu (np. przewody elektryczne, rurociągi itp). Dopuszcza się instalowanie urządzeń służących do ogrzewania szybu, za wyjątkiem ogrzewania za pomocą gorącej wody lub pary. Wszystkie urządzenia służące do obsługi i regulacji ogrzewania muszą znajdować się poza szybem. W przestrzeni dla zespołów napędowo - sterujących dopuszcza się stosowanie czujników przeciwpożarowych, które muszą być wystarczająco zabezpieczone przed niezamierzonymi uderzeniami.

- Szyb powinien być wykonany z trwałych materiałów budowlanych, nie sprzyjających osadzaniu i emitowaniu pyłów.
- Obudowa szybu powinna być wykonana zgodnie z normą PN-EN81-1:2002
- Dopuszczalne odchyłki wykonania szybu
  - Szerokość szybu + 20 mm / - 10 mm
  - Głębokość szybu + 20 mm / - 10 mm
- Dopuszczalne odchyłki wykonania wewnętrznych powierzchni ścian szybu (tylko na zewnątrz) wynoszą:
  - Dla ścian z drzwiami +10mm
  - Dla pozostałych ścian +20mm
- Wewnętrzna powierzchnia ściany szybu z drzwiami przystankowymi winna być gładka, nie powinna mieć wgłębień ani występów.
- Wykonawca szybu zapewnia wykonanie i montaż pomostów montażowych.
- Natężenie oświetlenia na przystankach na poziomie podłogi winno wynosić co najmniej 50 lx.
  Natężenie oświetlenia w maszynowni na poziomie podłogi powinno wynosić co najmniej 200lx.
- Wykonawca szybu zapewnia dostarczenie i montaż haków montażowych.
- Należy zapewnić drogę do transportu prowadnic o długości 5m do szybu.
- Należy zapewnić temperaturę w szybie i w jego obrębie w zakresie +5°C do +40°C
- Przewidzieć wentylację maszynowni zapewniającą temperaturę w maszynowni w zakresie +5°C do +40°C. Od środka szybu otwór wentylacyjny osłonić kratką. Kanał wentylacyjny należy wyprowadzić na zewnątrz budynku.
- Należy doprowadzić linię zasilającą pieclprzewodową oraz linię zasilania administracyjnego do miejsca usytuowania wyłącznika głównego w maszynowni. Pozostawić odcinek 2,5m.
- Należy oznaczyć na ścianach przy otworach drzwi szybowych przewidywany poziom przystanków.
- Należy zabezpieczyć otwory drzwiowe przed dostępem osób postronnych.
- Po zainstalowaniu drzwi szybowych należy wyrównać glify wokół ościeżnic drzwi szybowych.
- Należy wypełnić otwory wokół ościeżnicy drzwi szybowych od wewnątrz szybu.
- Obciążenia płyty dennej podszybia i ścian szybu przedstawione na rysunkach obok.
- W przypadku montażu instalacji systemu monitoringu wizyjnego w kabinie dźwigu należy przekazać komplet dokumentacji systemu kierownikowi montażu dźwigu.

SIŁY DZIAŁAJĄCE NA ŚCIANY SZYBU

Fx = 1,8kN
Fy = 1,0kN

TABELA OZNACZEŃ

Numer przystanku	Poziom Wysokość	Oznaczenie	Wyświetlacz	Podstawowy
16				
15				
14				
13				
12				
11				
10				
9				
8				
7				
6				
5				
4				
3				
2				
1				

Uwagi do wypełniania tabeli

W kolumnie Oznaczenie wpisać nr przystanku do wyświetlenia na wyświetlaczach piętrowych i kabinowym (zaleca się oznakowania cyfrowe, np. poziom garażu - "-1", parter - "0")

W kolumnie Poziom/Wysokość wpisać rzędne kolejnych przystanków lub wysokości pomiędzy kolejnymi przystankami (na gotowo)

W kolumnie Wyświetlacz wpisać X na wszystkich przystankach, na których ma być zamontowany wyświetlacz nad drzwiami.

W kolumnie Podstawowy wpisać X na przystanku, na którym znajduje się wyjście z budynku.