



DANE TECHNICZNE PROJEKTOWANEGO DZIAWISU

Typ dźwigu	Zamieszczenie	elektryczny z maszynownią
Prędkość	vN	m/s 1,0
Moc silnika wciągarki	P	kW 10,5
Ważymy nominalny	Q	kg 1600
Wysokość podnoszenia	Hp	m max. 40
Liczba przysztanków	t	max. 16
Liczba dźwigi	i	max. 16

Parametry kabiny	Sk	mm	1400
Szerokość	GK <td>mm <td>2400</td> </td>	mm <td>2400</td>	2400
Wysokość	HK <td>mm <td>2100</td> </td>	mm <td>2100</td>	2100
Typ drzwi	Drzwi sztywne i kabinowe		
Szerokość otworu	Sd <td>mm <td>1200</td> </td>	mm <td>1200</td>	1200
Wysokość otworu	Hd <td>mm <td>2000</td> </td>	mm <td>2000</td>	2000
Parametry sztybu			
Szerokość sztybu	Ss <td>mm <td>2200</td> </td>	mm <td>2200</td>	2200
Głębokość sztybu	Gs <td>mm <td>2800</td> </td>	mm <td>2800</td>	2800
Wysokość podsztybia	hn <td>mm <td>3400</td> </td>	mm <td>3400</td>	3400
Głębokość podsztybia	hp <td>mm <td>1350</td> </td>	mm <td>1350</td>	1350

WYTYCZNE PROJEKTOWE DLA INWESTORA

- Zgodnie z pkt. 5.6 normy PN-EN 81-1
- Sztyb sztywne wykonano zgodnie z normą PN-EN-12082
- Dopuszczalne odchyłki wykonania wewnętrznych powierzchni sztybu (tylko na zamontowanych przysztankach):
  - Szerokość sztybu + 20 mm
  - Głębokość sztybu + 20 mm
- Dopuszczalne odchyłki wykonania wewnętrznych powierzchni sztybu (tylko na zamontowanych przysztankach):
  - Szerokość sztybu + 20 mm
  - Głębokość sztybu + 20 mm
- Dla posztanków sztybu + 20 mm
- Wewnętrzno powierzchnia sztybu z drzwiami przysztankowymi winna być gładka, nie powinno mieć kłębów ani występek.
- Sztyb powinien być wykonany z trwałych materiałów budowlanych, nie sprzyjających osadzeniu i entokorowi pyłom.
- Budowno sztybu powinno być wykonane zgodnie z normą PN-EN-12082
- Dopuszczalne odchyłki wykonania sztybu:
  - Szerokość sztybu + 20 mm
  - Głębokość sztybu + 20 mm
- Dopuszczalne odchyłki wykonania wewnętrznych powierzchni sztybu (tylko na zamontowanych przysztankach):
  - Szerokość sztybu + 20 mm
  - Głębokość sztybu + 20 mm
- Dla posztanków sztybu + 20 mm
- Wewnętrzno powierzchnia sztybu z drzwiami przysztankowymi winna być gładka, nie powinno mieć kłębów ani występek.
- Wykonano sztyb zgodnie z normą PN-EN-12082
- Instalacje osvětlenia na przysztankach na poziomie podłogi winno wynosić co najmniej 50 lx.
- Instalacje osvětlenia w maszynowni na poziomie podłogi powinno wynosić co najmniej 200lx.
- Wykonano sztyb zgodnie z normą PN-EN-12082
- Należy zapewnić drogę do transportu prowadzącą o długości 5m do sztybu.
- Należy zapewnić temperaturę w sztybie i w jego otoczeniu w zakresie +5°C do +40°C
- Przysztanki winny być wyposażone w zabezpieczenia temperatury w zakresie +5°C do +40°C
- Od progu sztybu otwór wentylacyjny przy otwartych drzwiach przysztankowych winno być wyposażone w zabezpieczenie przed wniknięciem powietrza z zewnątrz.
- Należy doposażyć linie zasilające przed przysztankami oraz linie zasilające od miejsca usytuowania przysztanki głównej w maszynowni. Pozostałe odczepy 0,5m.
- Należy oznaczyć na sztybach przy otwartych drzwiach przysztankowych poziom przysztanki.
- Należy zabezpieczyć otwory drzwiowe przed dostępem osób посторонних.
- Po zamontowaniu drzwi sztybowych należy wykonać giloty wokół oszczędzić drzwi sztybowych.
- Należy wykonać otwory wokół oszczędzić drzwi sztybowych od wentylacji sztybu.
- Docieplenie płyt drzwiowych i sztybu przedostawiane na przysztankach.
- W przypadku montażu instalacji systemu monitoringu wizyjnego w kabinie dźwigu należy przekazać komplet dokumentacji systemu kierownikowi montażu dźwigu.

TABELA OZNACZEŃ

Numer przysztanku	Pozycja Wysokość	Oznaczenie	Wyświetlacz	Podstawowy
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

ROZSTAWY PODCWAŃ PROWADNIC: CO 1800mm

