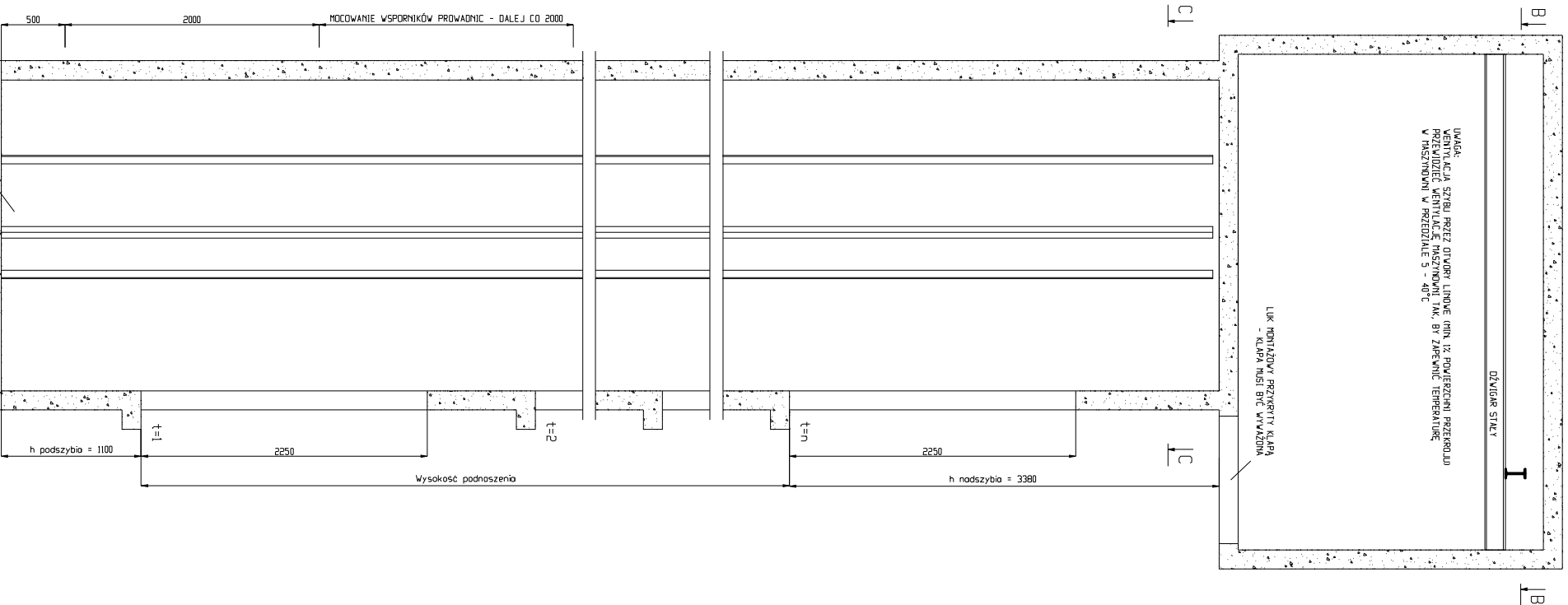


UWAGA: Dopuszcza się wykonanie szybu i maszynowni w odbiciu lustrzanym

A - A
SKALA 1:25

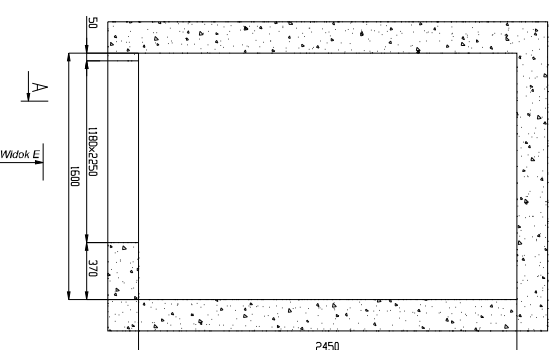
PRZEKROJ PIONOWY SZYBU I MASZYNOWNI



DOPROWADZIĆ BEDMAKĄ UZIEMIACĄ DO PODSZYBIA

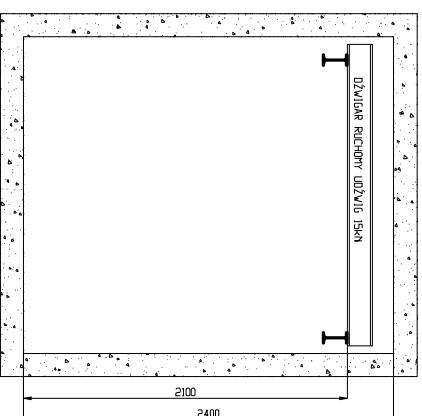
C - C
SKALA 1:25

PRZEKROJ POZIOMY SZYBU - WNIĄTY OTWÓR



Widok D
SKALA 1:25

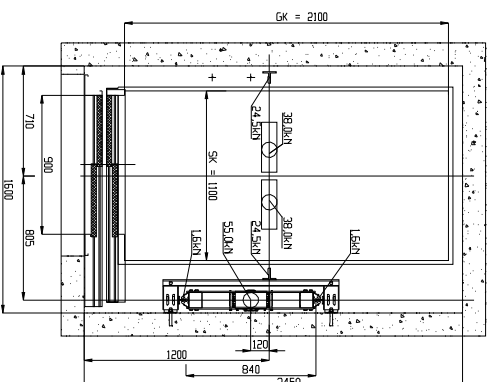
PRZEKROJ PIONOWY MASZYNOWNI



B - B
SKALA 1:25
RZUT MASZYNOWNI
PRZEWIŁZIET WENTYLACJE MASZYNOWNI

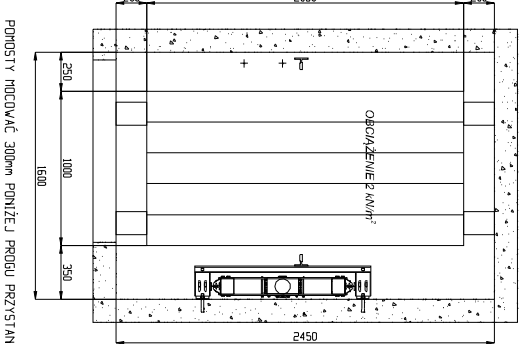
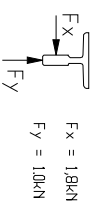
C - C
SKALA 1:25

PRZEKROJ POZIOMY SZYBU - USTYJOWANIE PODZIĘPOLIŃ
OBCIĄŻENIA PIĘTY DEJNEJ PODSZYBIA



SKALA 1:25
USTYJOWANIE PODZIĘPOLIŃ
OBCIĄŻENIA PIĘTY DEJNEJ PODSZYBIA
- NA KAŻDYM PRZYSTANKU

SIŁY DZIAŁAJĄCE NA ŚCIANY SZYBU



PODSITY MOCOWAĆ 30cm PONIŻEJ PRZYSTANKU

TABELA OZNAZEŃ

Numer przystanku	Poziom Wysokość	Oznaczenie	Wyświetlacz	Podstawowy
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

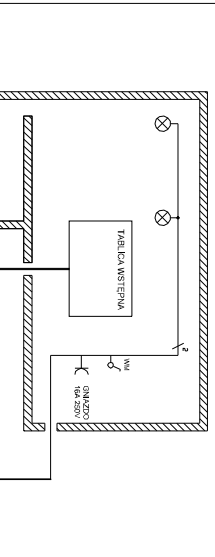
- Uwagi do wypełnienia tabeli
- W kolumnie Oznaczenie wpisac nr przystanku do wyświetlenia nośnego (licząc od przystanku 1) i liczbę przystanków (łącznie z przystankiem wyjściowym) na poziomie cyfrowe, np. poziom garażu - "1", portier - "p"
- W kolumnie Poziom/Wysokość wpisac rzemie kolejnych przystanków lub wysokości pomiędzy kolejnymi przystankami (na gotowo)
- W kolumnie Wyświetlacz wpisac X na przystankach, na których no być zamontowany wyświetlacz pod drzwiami.
- W kolumnie Podstawowy wpisac X na przystankach, na których znajduje się wyjście z budynku.

WYTYCZNE PROJEKTOWE DLA INWESTORA

- Sztyb powinen być wykonany z trwałych materiałów budowlanych, nie sprzyjających osadzaniu i entokoru piłyk.
- Budowno sztybu powino być wykonane zgodnie z normą PN-EN12082
- Dopuszczalne odchyłki wykonania sztybu:
- Szerokość sztybu + 20 mm
- Głębokość sztybu + 20 mm
- Dopuszczalne odchyłki wykonania wewnętrznych powierzchni ścian sztybu (tylko na zamknięty) wynoszą:
- Dla pozostałości ścian ±20mm
- Wewnętrzno powierzchnia ścian sztybu z drzwiami przystankowymi winno być gładkie, nie powinno mieć kąśliwych ani występek.
- Wykonano sztybu zabiegi wykonania i montaż porożków montażowych.
- Natężenie oświetlenia na przystankach no poziomie podłogi winno wynosić co najmniej 50 lx.
- Natężenie oświetlenia na przystankach no poziomie podłogi powinno wynosić co najmniej 200lx.
- Wykonano sztybu zabiegi dostawcze i montaż haków montażowych.
- Nieleży zapewnić droge do transportu procombi o długości 5m do sztybu.
- Nieleży zapewnić temperaturę w sztybie i w jego otoczeniu w zakresie +5°C do +40°C
- Przestrzeń wokół sztybu powinna być zabezpieczona przed dostaniem powietrza o temperaturze +5°C do +40°C
- Od środka sztybu otęgr wentylatory i okładki wentylacyjne należy wykonać do zamknięcia budynku.
- Należy doposażyć liny zasilające pęcherzami przewodami oraz inne zasilania oddzielnie do miejsca użytkowania
- Wewnętrzna powierzchnia sztybu powinna być zabezpieczona przed nieczystościami i uszkodzeniami.
- Sztyb powinen być wykonany z trwałych materiałów budowlanych, nie sprzyjających osadzaniu i entokoru piłyk.
- Budowno sztybu powino być wykonane zgodnie z normą PN-EN12082
- Dopuszczalne odchyłki wykonania sztybu:
- Szerokość sztybu + 20 mm
- Głębokość sztybu + 20 mm
- Dopuszczalne odchyłki wykonania wewnętrznych powierzchni ścian sztybu (tylko na zamknięty) wynoszą:
- Dla pozostałości ścian ±20mm
- Wewnętrzno powierzchnia ścian sztybu z drzwiami przystankowymi winno być gładkie, nie powinno mieć kąśliwych ani występek.
- Wykonano sztybu zabiegi wykonania i montaż porożków montażowych.
- Natężenie oświetlenia na przystankach no poziomie podłogi winno wynosić co najmniej 50 lx.
- Natężenie oświetlenia na przystankach no poziomie podłogi powinno wynosić co najmniej 200lx.
- Wykonano sztybu zabiegi dostawcze i montaż haków montażowych.
- Nieleży zapewnić droge do transportu procombi o długości 5m do sztybu.
- Nieleży zapewnić temperaturę w sztybie i w jego otoczeniu w zakresie +5°C do +40°C
- Przestrzeń wokół sztybu powinna być zabezpieczona przed dostaniem powietrza o temperaturze +5°C do +40°C
- Od środka sztybu otęgr wentylatory i okładki wentylacyjne należy wykonać do zamknięcia budynku.
- Należy doposażyć liny zasilające pęcherzami przewodami oraz inne zasilania oddzielnie do miejsca użytkowania
- Wewnętrzna powierzchnia sztybu powinna być zabezpieczona przed nieczystościami i uszkodzeniami.

DANE TECHNICZNE PROJEKTOWANEGO DZWIĞU

Typ dźwięgu	elektryczny z maszynownią
Założenie	21
Prędkość	vn m/s 1,0
Waga siłnika wciągarki	P kW 6,8
Waga maszynowni	Q kg 1000
Wysokość podnoszenia	Hp m max. 40
Liczba przystanków	t - max. 16
Liczba dalsze	max. 16
Szerokość	Sk mm 1100
Głębokość	GK mm 2100
Wysokość	HK mm 2100
Typ drzwi	Drzwi sztywne i kablowe
Szerokość otworca	Sd mm 900
Wysokość otworca	Hd mm 2000
Szerokość sztybu	55 mm 1600
Głębokość sztybu	55 mm 2450
Wysokość sztybu	55 mm 3380
Głębokość podsztybia	hp mm 1100



Edycja: 01/01/12
Założenie: PN-EN 81-1+A3:2010
Pracownik: Tomasz Adamiak

Typ: EM 1000
Wzrost 1000 kg / 13 osób
Prędkość <= 1,0 m/s
Długość z maszynownią górna



02-785 Warszawa
ul. Surowieckiego 12
tel. +48 22 641 19 16
tel./fax +48 22 543 74 75
05-500 Poleszno
ul. Gen. L. Dąlickiego 21A
tel. +48 22 750 33 14
fax +48 22 737 23 91