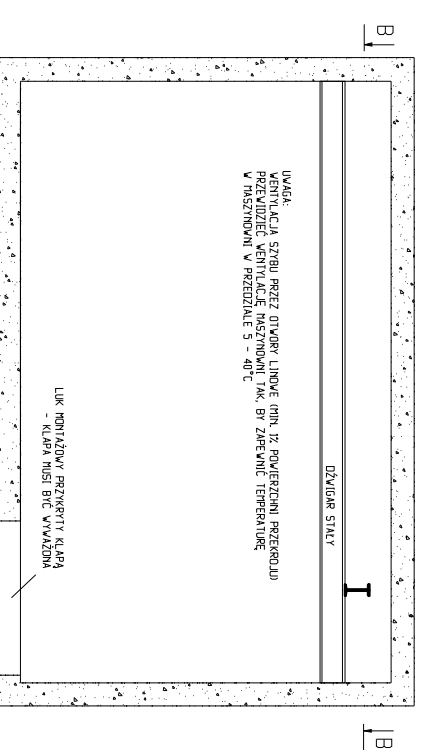


UWAGA: Dopuszcza się wykonanie szybu i maszyny w odbiciu lustrzanym

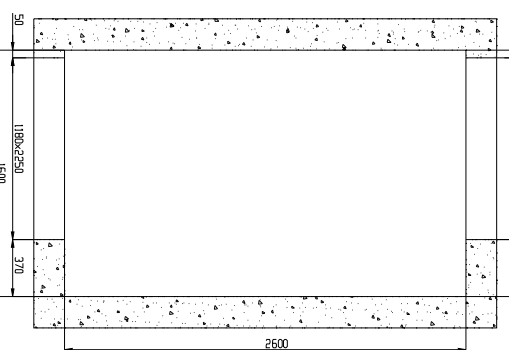
A - A
SKALA 1:25

PRZEKROJ PIONOWY SZYBU I MASZYNOWNI



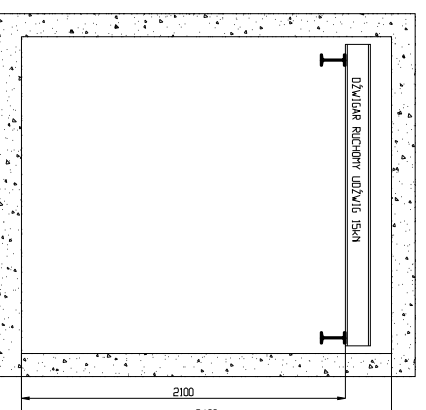
A1 - C1
SKALA 1:25

PRZEKROJ POZIOMY SZYBU - WIDOK OTWÓRÓW



Widok D
SKALA 1:25

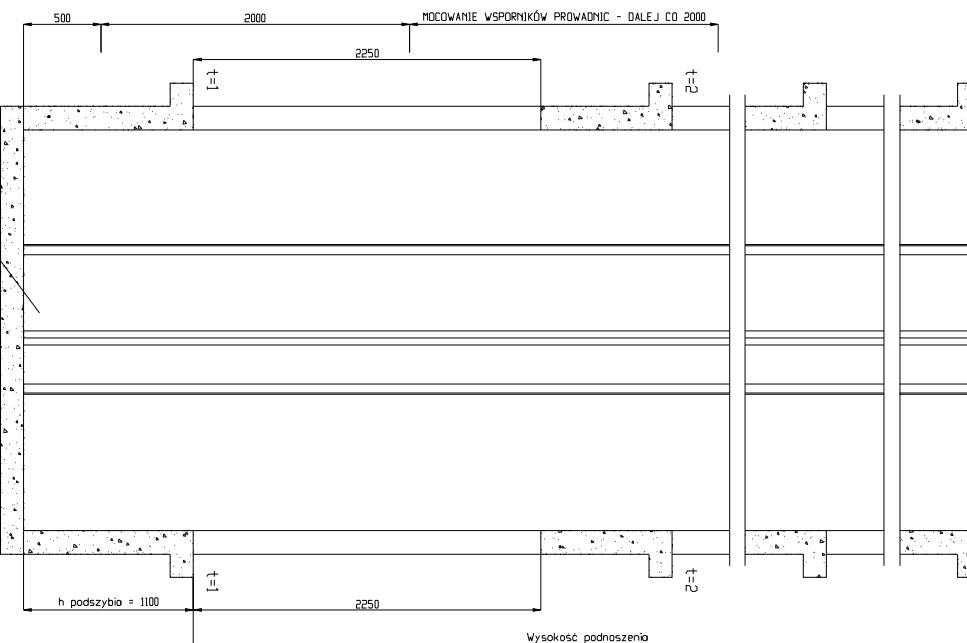
PRZEKROJ PIONOWY MASZYNOWNI



B - B
SKALA 1:25

RZUT MASZYNOWNI
PRZEWIĘZIŁCIE MASZYNOWNI

ZAZNACZYĆ W TABELI OZNACZEŃ, KTÓRE PRZYSTANKI WYSTĘPUJĄ PO STRONIE GŁÓWNEJ, A KTÓRE PO PRZELOTOWEJ.



DOPROWADZIC BEZKARNIE, UZIEMIĆ I PODSZYBIA

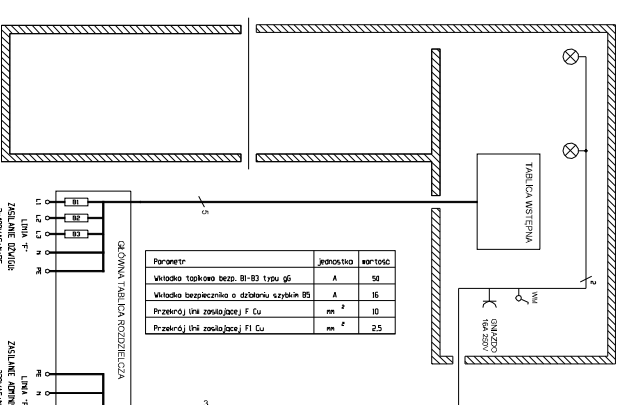
Edycja: 01/01/12
Zatwierdzenie: PN-EN 81-1+A3:2010
Doprowadzić: Tomasz Adamiak
Typ: EM 1000
Ciężar: 1000 kg / 13 osób
Prędkość: <= 1,0 m/s
21 Dźwieg z maszynywną górno



02-785 Warszawa
ul. Surmieńskiego 12
tel. +48 22 641 19 16
tel./fax +48 22 543 74 75

Dodatkowo w Poszczegone
05-500 Poseczno
ul. Gen. L. Dulińskiego 21A
tel. +48 22 750 33 14
fax +48 22 737 23 91

SCHEMAT LINII ZASILAJĄCYCH DZWIĘG



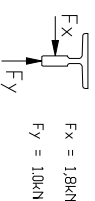
DANE TECHNICZNE PROJEKTOWANEGO DZWIĘG

Typ dźwigu	elektryczny z maszynywnią
Zaimplementacja	21
Prędkość	vN m/s 1,0
Moc silnika wciągarki	P kW 6,8
Uciążliwość	0 kg 1000
Wysokość podnoszenia	hP m max. 40
Liczba przystanków	t - max. 16
Liczba dalsze	i - max. 16
Szerokość	Sk mm 1100
Głębokość	GK mm 2100
Wysokość	HK mm 2100
Typ drzwi	Drzwi sztywne i kabinowe
Szerokość otworca	Sd mm 900
Wysokość otworca	Hd mm 2000
Szerokość szybu	Sp mm 1600
Głębokość szybu	Gs mm 2600
Wysokość podszybia	hn mm 3380
Głębokość podszybia	hp mm 1100

WYTYCZNE PROJEKTOWE DLA INWESTORA

- Zgodnie z pkt. 5.8 normy PN-EN 81-1
- Szyby sztywne wykonane do grubej drabiny. W szybie nie mogą być instalowane żadne narzędzia nie należące do drabiny (np. przewoźny elektryczny ruchociąg itp.). Dopuszczalne są instalacje urządzeń służących do obsługi i regulacji, np. wyciągów ogrzewania, wentylacji, wody lub powietrza. Wszystkie urządzenia służące do obsługi i regulacji ogrzewania muszą znajdować się poza szybem. W przestrzeni do zespołu napędowego - sterującego dopuszczalne są instalacje czujników przeciwnowotliwości, które muszą być wyposażone w zabezpieczenie przed niezamierzonymi uderzeniami.
- Szyby powinne być wykonane z trwałych materiałów budowlanych, nie sprzyjających osadzeniu i entalce przytoku.
- Dopuszczalne są powłoki wykonane zgodnie z normą PN-EN 12002
- Dopuszczalne odpychnięcia wykonane w szybie:
- Szerokość szybu + 20 mm
- Głębokość szybu + 20 mm
- Dopuszczalne odchylenia wykonania wewnętrznego powierzchni szczebli (tylko na zamkniętych) wynoszące:
- Dla pozostałości szczebli +20 mm
- Wewnętrzna powierzchnia szczebli z drzwiami przystankowymi winna być gładka, nie powinno mieć żadnych ostri występek.
- Wewnętrzna powierzchnia szczebli z drzwiami przystankowymi winna być gładka, nie powinno mieć żadnych ostri występek.
- Wykonawca szczytu zabrał odpowiedzialność za montaż podłogi.
- Instalacje oszczędnościowe na przystankach na poziomie podłogi winno wynosić co najmniej 50 lx.
- Instalacje oszczędnościowe w maszynie na poziomie podłogi powinny wynosić co najmniej 200lx.
- Wykonawca szczytu zabrał odpowiedzialność za montaż podłogi.
- Należy zapewnić drogę do transportu prowadzącą do szczytu.
- Należy zapewnić temperaturę w szybie i w jego otoczeniu w zakresie +5°C do +40°C
- Przewidywane warunki atmosferyczne: temperatura w maszynie w zakresie +5°C do +40°C
- Od środka szybu otwór wentylacyjny otwarte (kabinie wentylacyjnej) należy wykonać w sposób odpowiadający warunkom atmosferycznym i maszynowni. Rozstaw otworów 250mm.
- Należy doposażyć linę zasilającą podnoszenia oraz linę zasilającą odciągającą jednego do miejsca użytkownika wyodrębnić główną i maszynywną. Rozstaw otworów 250mm.
- Należy oznaczyć na szczeblach drzwi otworów drzwi szczytowych przewidziany poziom przystanków.
- Należy zabezpieczyć otwory drzwiowe przed dostaniem osób postojowych.
- Po zakończeniu drzwi szczytowych należy wykonać gładki wykończenie drzwi szczytowych.
- Należy wykonać otwory wlotu powietrza do drzwi szczytowych od kierunku szczytu.
- Dopuszczalne są drzwi dachowe i szczytowe przewidziane na rysunkach obiektu.
- W przypadku montażu instalacji systemu monitoringu wizyjnego w kabinie dźwigu należy przeznaczyć komplet dokumentacji systemu kierownikom montażu dźwigu.

SILE Y DZIAŁAJĄCE NA ŚCIANY SZYBU



USTYLIOWANIE PROSTOTÓW MONTAŻOWYCH
- NA KAŻDYM PRZYSTANKU

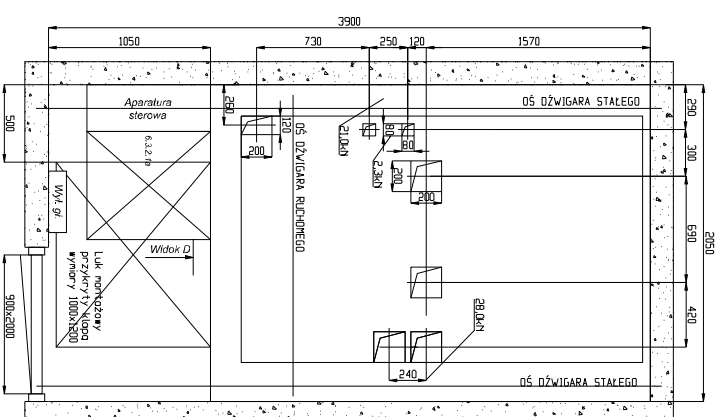
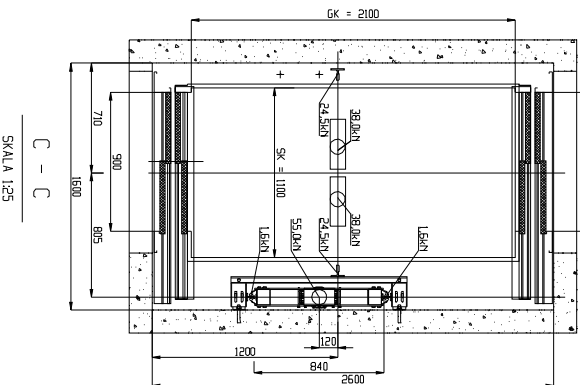


TABELA OZNACZEŃ

Numer przystanku	Wysokość	Oznaczenie przystanku głównych przelotowych	Wysokość przystanku	Podstawa
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

Uwagi do wypełnienia tabeli:

V kolumnie Oznaczenie wpisac nr przystanku do wystawienia w wyswietlaczach pionowych i kabiny (zaznaczone cyframi, np. poziom gorzy - '-1';

Wskazac numery po odpowiednich stronach szybu zoznaczczone, na których pionach jest dojscie po stronie glownej; o na których po stronie przelotowej;

V kolumnie Pozycja/Wysokosc wpisac kolejnych przystankow lub wysokosci pomiedzy kolejnymi przystankami (na gotowo);

V kolumnie Wyswietlacz wpisac X na wszystkich przystankach, na których ma byc zamontowany wyswietlacz nad drzwiami;

V kolumnie Podstawa wpisac X na przystankach, na których znajduje sie wyjscie z budynku.