

WYTYCZNE ZOSTAŁY PRZYGOTOWANE DLA DZIAŁU W WYKONANIU PRAWYCH. MOŻLIWE JEST WYKONANIE LEWEJ, Z WCIĄGARKĄ PO LEWEJ STRONIE SZYBU. NALEŻY WÓWCZAS WYKONAĆ SZYB W OBLICJU LUSTRZANYM.

Typ: EBM 530  
 Ładunek 530 kg / 8 osób  
 Prędkość <= 1,0 m/s  
 21 Dźwig bez maszynowni



02-785 Warszawa  
 ul. Surowieckiego 12  
 tel. +48 22 641 19 16  
 tel./fax +48 22 643 74 75

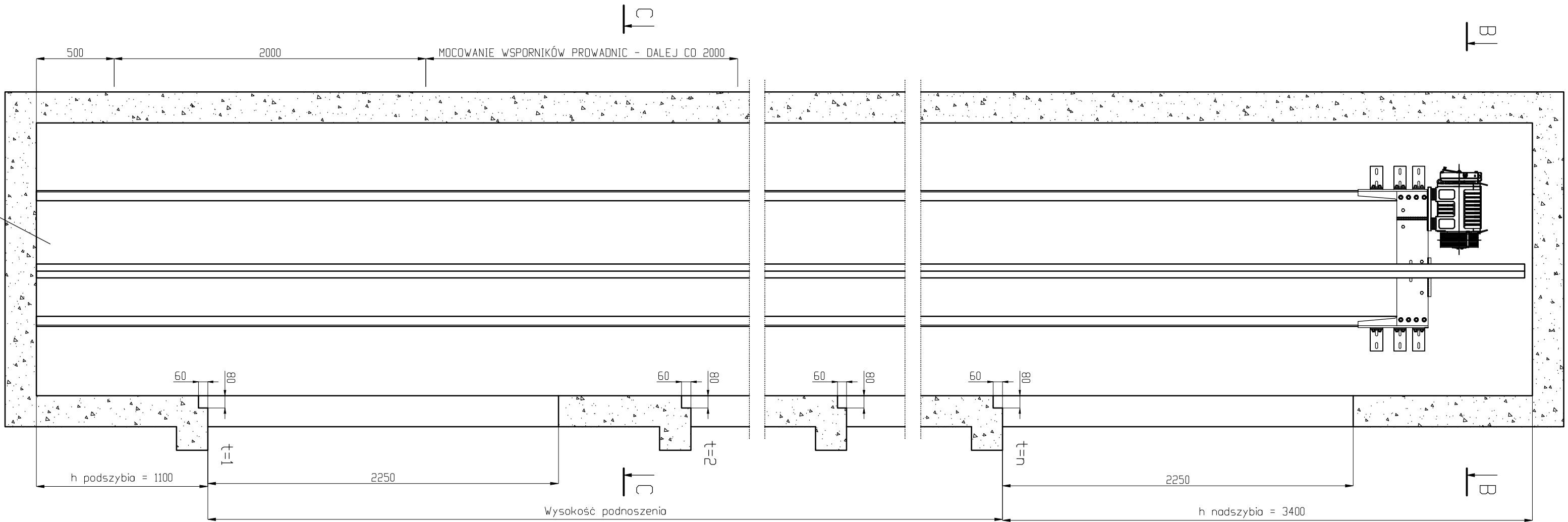
Dodział w Polecenie  
 05-500 Poleczenie  
 ul. Gen. L. Okulickiego 21A  
 tel. +48 22 750 39 14  
 fax +48 22 737 23 91

A - A

SKALA 1:25

PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

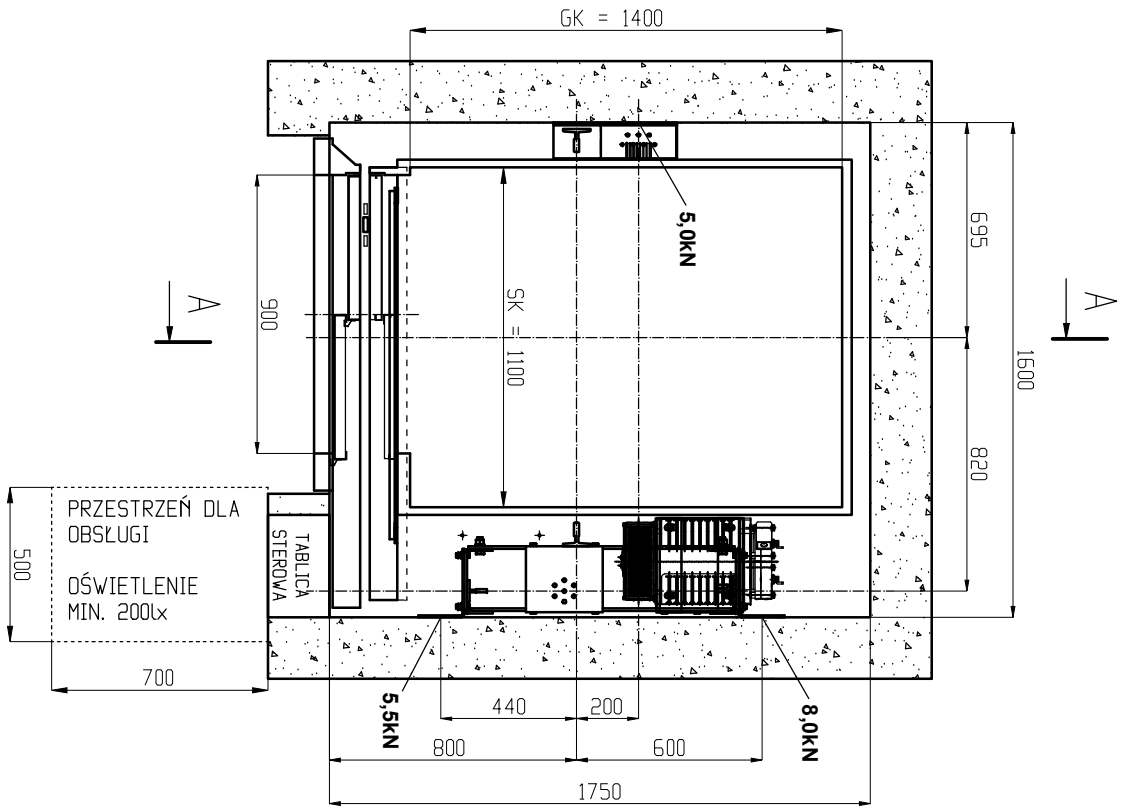
PRZEWIODZIĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU ZŁOŻENIE Z WYTYCZNYMI NORMY PN-EN 81-202014-10



B - B

SKALA 1:25

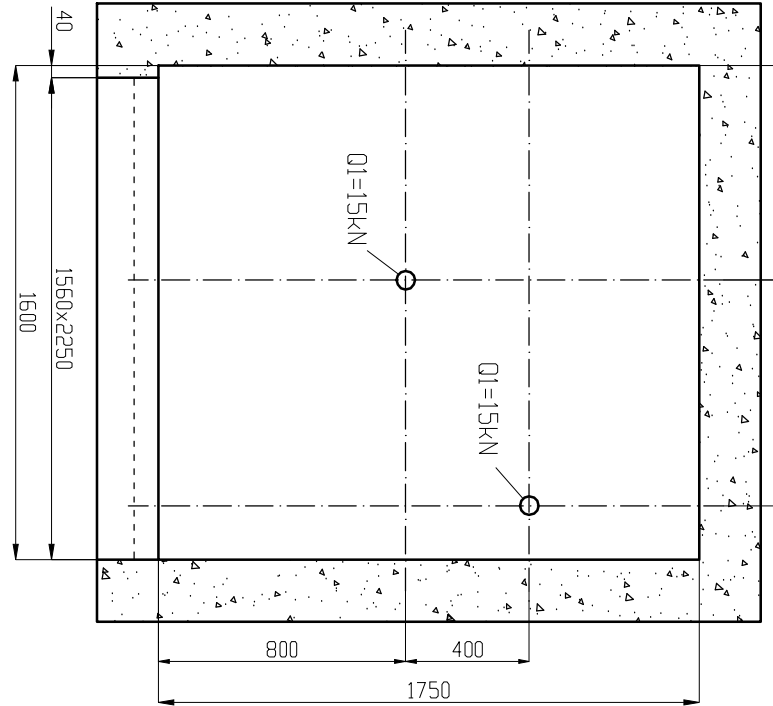
PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - USYTUOWANIE PODZIEMNYCH OBCIĄŻENIA ŚCIANY SZYBU DO ZESPŁU NAFĘDOWEGO



B - B

SKALA 1:25

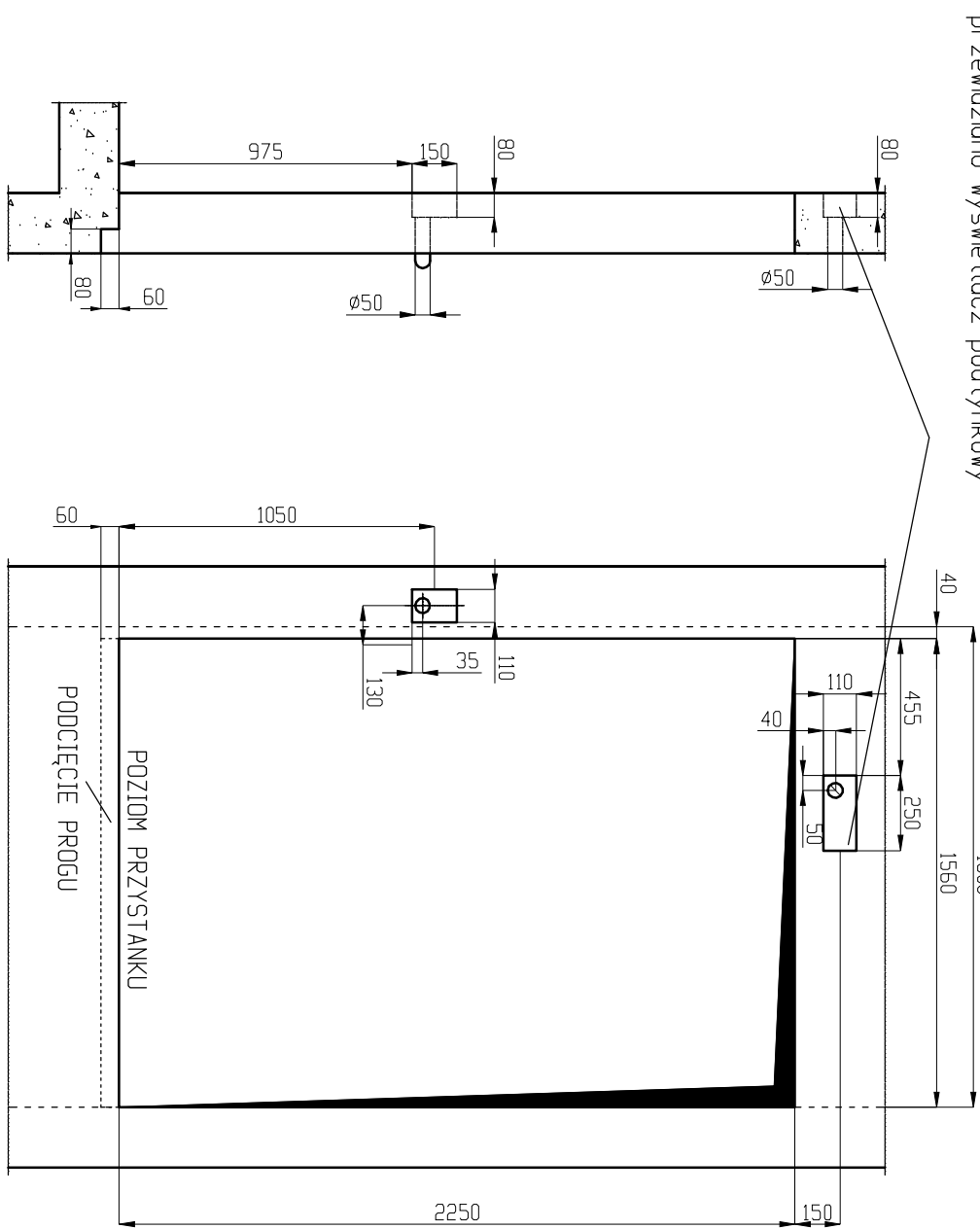
PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - WYMIARY OTWORÓW USYTUOWANIE HAKÓW MONTAŻOWYCH 0=15x1x1



E - E

SKALA 1:25

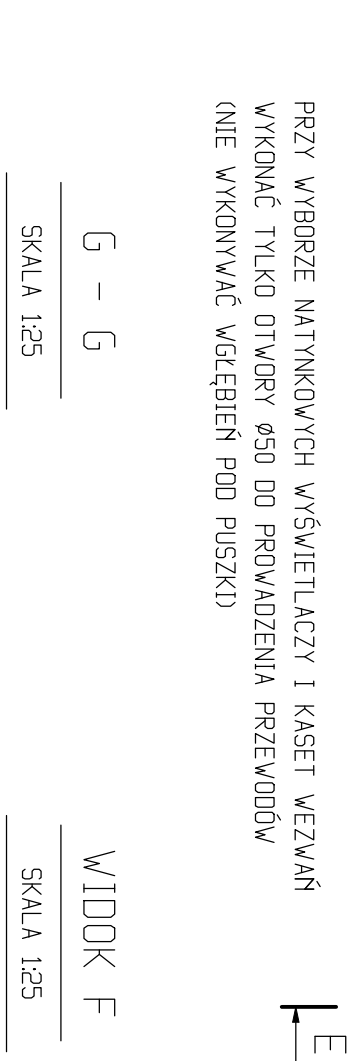
OTWÓR DLA PUSZKI WYSWIETLACZA (WYKONAĆ, Gdy na najwyższym przystanku przewidziano wyswietlacz podtynkowy)



WIDOK D

SKALA 1:25

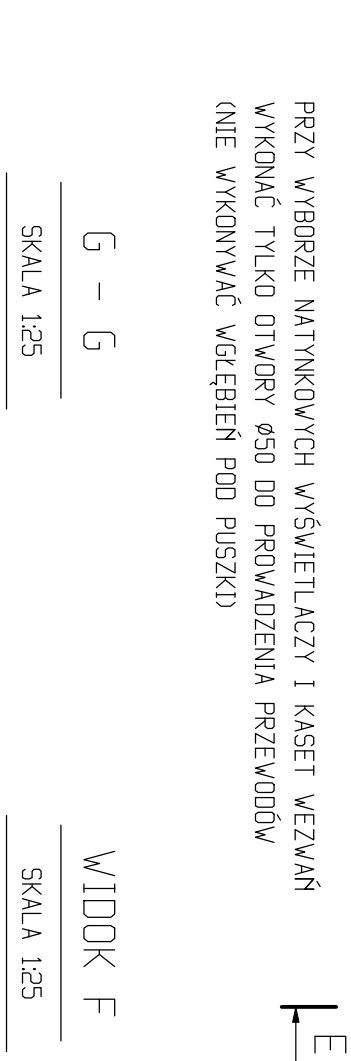
OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



WIDOK E

SKALA 1:25

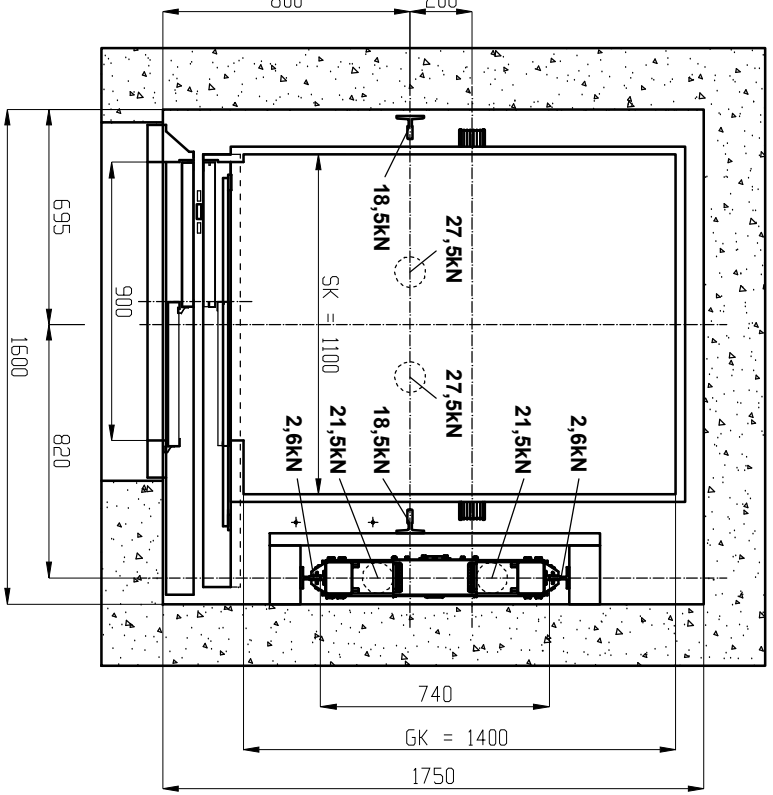
OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKACH WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



C - C

SKALA 1:25

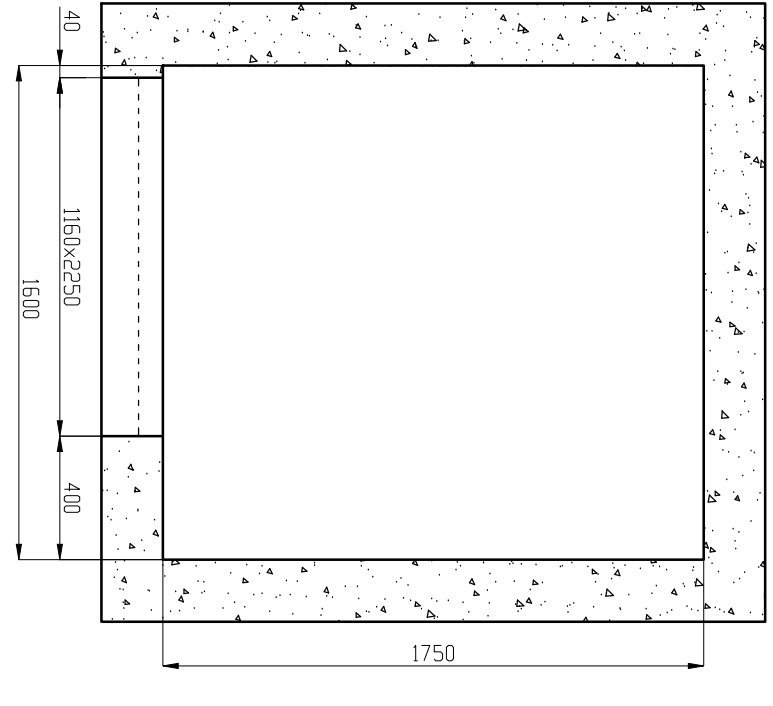
PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - USYTUOWANIE PODZIEMNYCH OBCIĄŻENIA PŁYTY DEMNĘ PODSZYBIA



C - C

SKALA 1:25

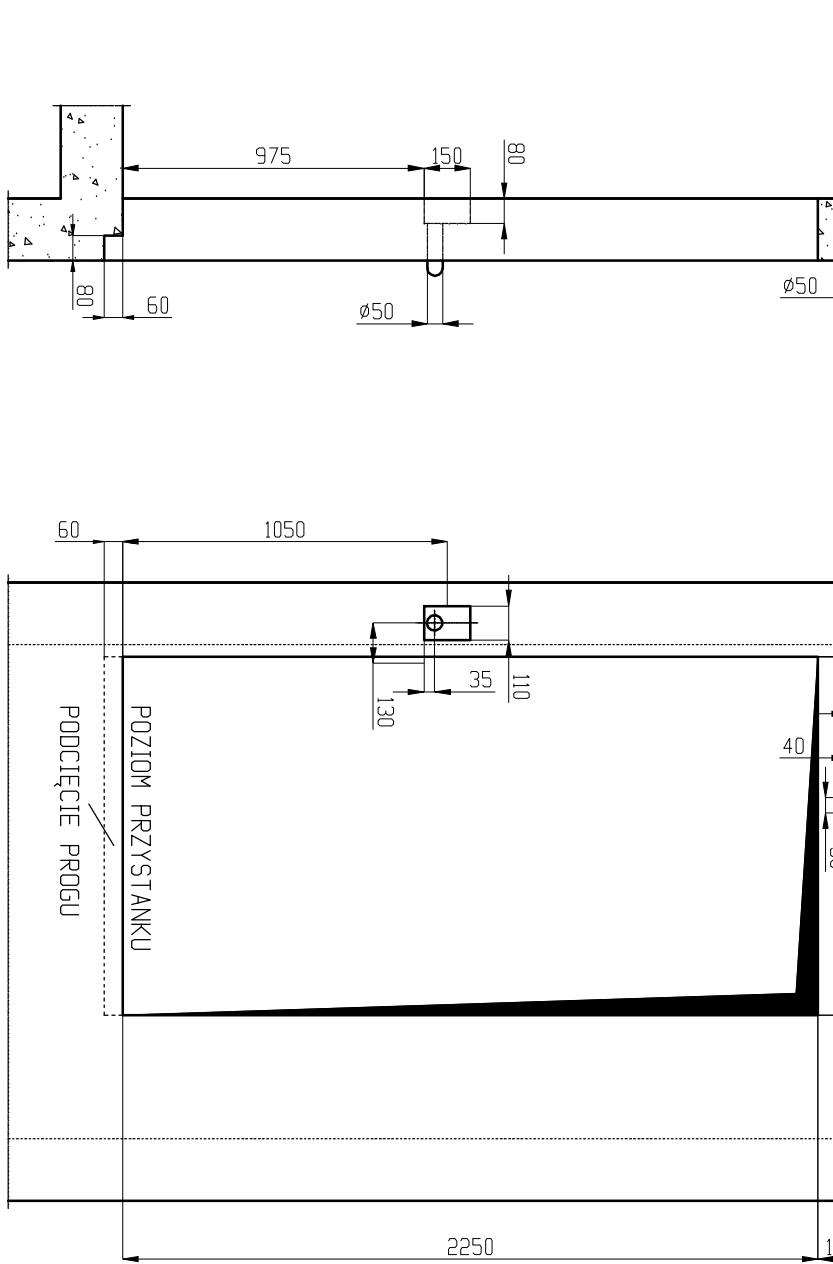
PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - WYMIARY OTWORÓW



G - G

SKALA 1:25

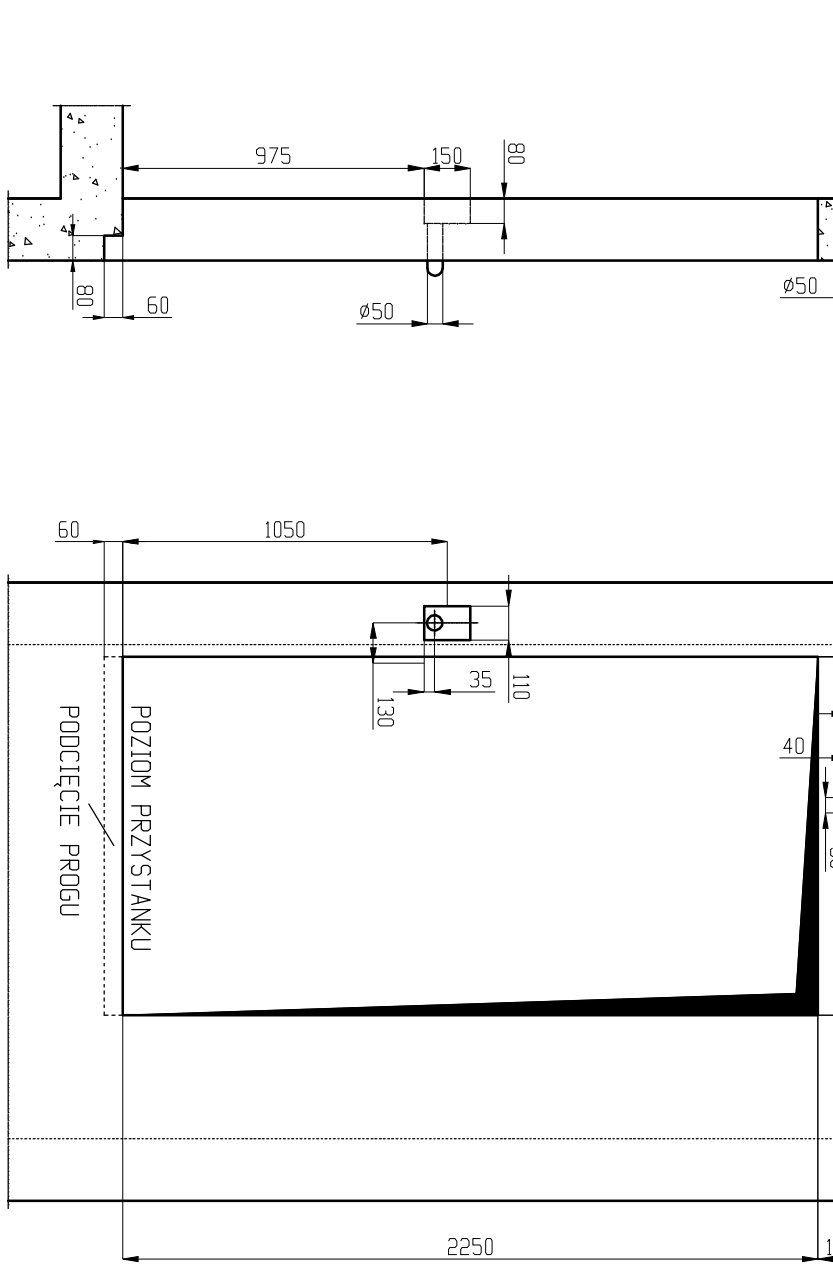
OTWÓR POD PUSZKĘ WYSWIETLACZA (WYKONAĆ NA PRZYSTANKACH, NA KTERYCH PRZEWIDZANO WYSWIETLACZE PODTYNKOWE)



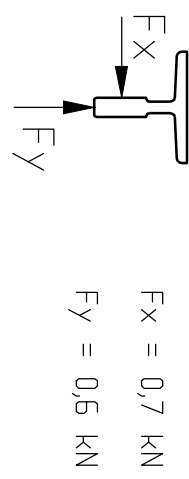
WIDOK F

SKALA 1:25

OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKACH WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU

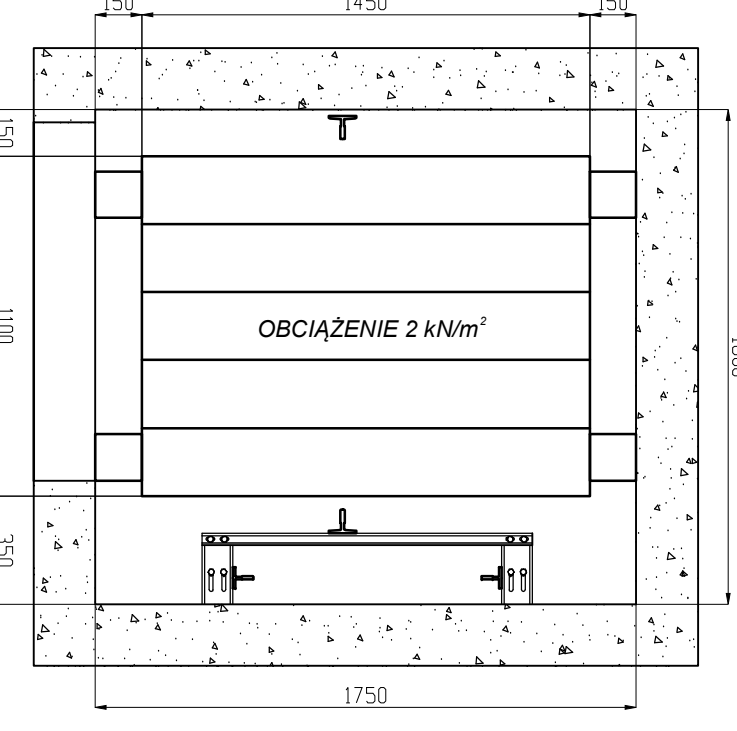


SILY DZIAŁAJĄCE NA ŚCIANY SZYBU

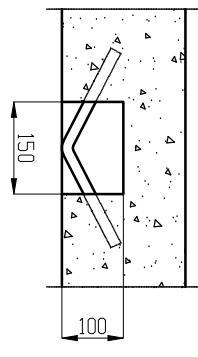


FX = 0,7 kN  
 FY = 0,6 kN

ROZSTAW MOCOWAŃ PROWADNIC: CD 2000mm



NOSIWOŚĆ HAKA: 0=15x1x1

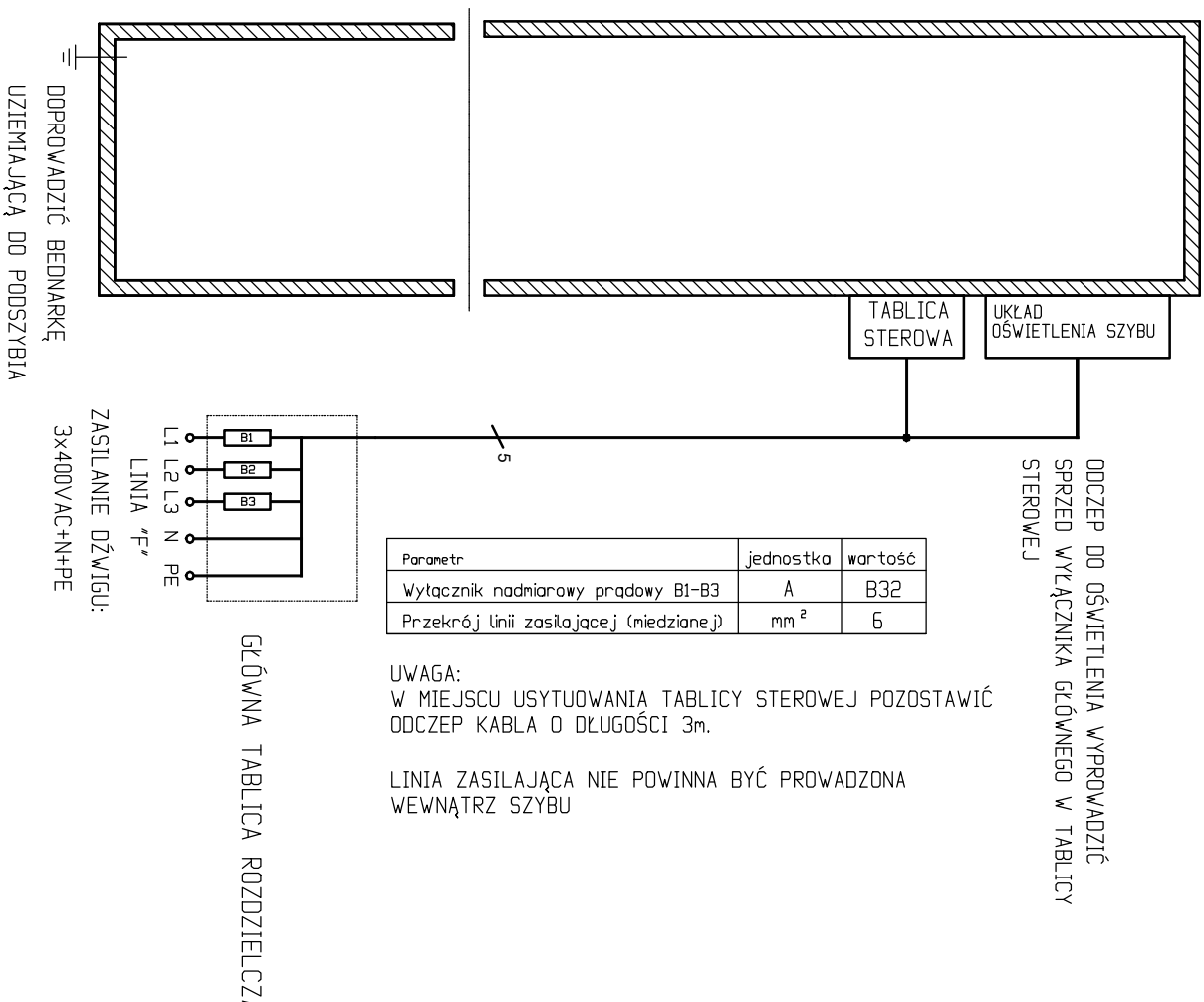


WYKONANIE HAKÓW MONTAŻOWYCH W NADSZYBIE

DOPROWADZIĆ BEDMARKĘ UZIEMIĄCĄ DO PODSZYBIA

DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA (LUB BELKI MONTAŻOWEJ) POD WARUNKIEM UPODZIELNIENIA JEJ DO DEMONTAŻU PO WYKONANIU MONTAŻU DZIAŁU - HAK NIE POWINIEN WYSTĄPIĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STROPU

SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DZIAŁU



Parametr	jednostka	wartość
Wytycznik nadmiarowy prądu	B32	32A
Przebieg linii zasilającej (niezobowiązujące)	m	3m

UWAGA:  
 - MIEJSCE USYTUOWANIA TABLICZY STEROWEJ POZOSTAWIĆ  
 ODCZEP KABLA O DŁUGOŚCI 3m

LINIA ZASILAJĄCA NIE POWINNA BYĆ PROWADZONA WĘWNĄTRZ SZYBU

DANE TECHNICZNE PROJEKTOWANEGO DZIAŁU

Typ dźwigu	elektryczny bez maszynowni
Zowieszenie	2:1
Prędkość	v n / m/s 1,0
Moc silnika wciągarki	P kW 4,5
Ładunek nominalny	Q kg 530
Wysokość podnoszenia	H m max. 30 *
Szerokość	SK mm 1100
Głębokość	GK mm 1400
Wysokość	HK mm 2100
Typ drzwi	Drzwi szybowe i kabinowe autonomiczne teleskopowe
Szerokość otworca	Sd mm 900
Wysokość otworca	Hd mm 2000
Szerokość szybu	Ss mm 1600
Głębokość szybu	Gs mm 1750
Wysokość podszycia	hn mm 3400 **
Głębokość podszycia	hp mm 1100

WYTYCZNE PROJEKTOWE DLA INWESTORA

Wszystkie prace budowlane powinny być prowadzone zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dn. 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 73, poz. 690 z późn. zm)

- Zgodnie z pkt. 5.2.1.21 normy PN-EN 81-202014-10 Sztyb noszyniowa i linowo nie powinny być wykorzystywane dla innych celów niż dźwig, nie powinny być w nich umieszczane przewody, kable lub urządzenia nie przewidziane dla dźwigu
- Inga one jednak zakazuje: i) lub ograniczenia na wyjątek urządzeń wykorzystujących nęże lub kable pod sterowaniem, jednostek operacyjno kontrolno i urządzenia regulacyjne powinny być umieszczone poza sztybem.
- Urządzenie do wykrywania ognia lub gazów o wysokiej temperaturze roboczej (np. powyżej 800C)
- Przy zastosowaniu systemu stykaczy, ich aktywacja powinna być możliwa tylko wtedy, kiedy dźwig stoi na przystanku i zostanie dzwign otwor otwiera osłonięto na samoczynnie wyłączone przez system wykrywania ognia lub gazu.
- Sztyb powinien być wykonany z trwałych materiałów budowlanych, nie sprzyjających osadzaniu i emulowaniu pyłom.
- Dopuszczalne odchyłki wykonania sztybu wynoszą ±20mm dla szerokości i głębokości sztybu.
- Dopuszczalne odchyłki wykonania wewnętrznych powierzchni ścian sztybu (tylko na zewnętrzny wyznoszą: - Dla ścian z drzwiami +10mm - Dla pozostałych ścian ±20mm
- Wewnętrzna powierzchnia ścian sztybu z drzwiami przystankowymi wino być gładką, nie powinno mieć wgłębień ani występek.
- Wewnętrzna powierzchnia sztybu należy pomalować na biało.
- Następnie osłonięto na przystankach na poziomie podłogi wino wynosić co najmniej 50 lx. Na przystanku, na którym usytuowano tablicę sterową osłonięto pomimo wynosić co najmniej 200 lx w obszarze przed tablicą.
- Wykonawca sztybu zapewni dostarczenie i montaż haków montażowych.
- Należy zapewnić drogę do transportu przewodnic o długości 5m do sztybu.
- Należy zapewnić temperaturę w sztybie i w jego obrębie w zakresie -5°C do +40°C
- Sztyb noszyniowa i linowo nie powinny być wykorzystywane do wentylacji pomieszczeń na dźwigu
- Wentylacja powinna być na tyle wydajna by silniki oraz wyposażenie sztybu jak również kable elektryczne były dość wydzielonego ciepła w sztybie wynosi 0,8 kw
- Należy dopracować linę zasilającą pięciorzędową do poziomu najwyższego przystanku, na którym ulokowano tablicę sterową. Pozostawiać odczep o długości ok. 3m.
- Należy wykonać powiększony otwór drzwi sztybowych na najniższym przystanku - szczegóły na rysunkach oddk
- Należy oznaczyć, na ścianach przy otworach drzwi sztybowych przewidzianym poziom przystanków.
- Wykonawca sztybu powinien zabezpieczyć otwory drzewiowych przed dostępem osób postronnych.
- Wykonawca sztybu wykonuje wykończenie otworów wkłóć osłonnych drzwi sztybowych po montażu drzwi.
- Wykonawca sztybu wypełnia otwory wkłóć osłonnych drzwi sztybowych od wewnątrz sztybu. Wypełnienie powinno być wykonane materiałem dobrzym do klasy odporności papki drzwi sztybowych.
- Wykonawca sztybu wykonuje wykończenie otworu wkłóć szary sterowej po montażu dźwigu, odznaczając materiały wykonawca do klasy odporności papki drzwi sztybowych.
- Wykonawca sztybu dostarcza podesty montażowe.
- W przypadku montażu nastawczy systemu monitoringu wizyjnego w kabinie dźwigu należy przekazać komplet dokumentacji systemu kameromontażu montażu.
- W przypadku stosowania systemu kontroli dostępu należy przekazać kompletną dokumentację zawierającą wykaz zastosowanych podzespołów i szczegółowy opis działania systemu.

UWAGA: Nie składować rysunków!