

WYTYCZNE ZOSTAŁY PRZYGOTOWANE DLA DZIAŁU W WYKONANIU PRAWYCH  
 MOŻLIWE JEST WYKONANIE LEWEJ, Z WCIĄGARKĄ PO LEWEJ STRONIE SZYBU.  
 NALEŻY WÓWCZAS WYKONAĆ SZYB W ODDJĘCIU LUSTRIANNYM.

Edycja: 01/16  
 Zakończona: PN-EN 81-202014-10  
 Predkosć <= 1,0 m/s  
 Dprorocznik: Tomasz Adamczak

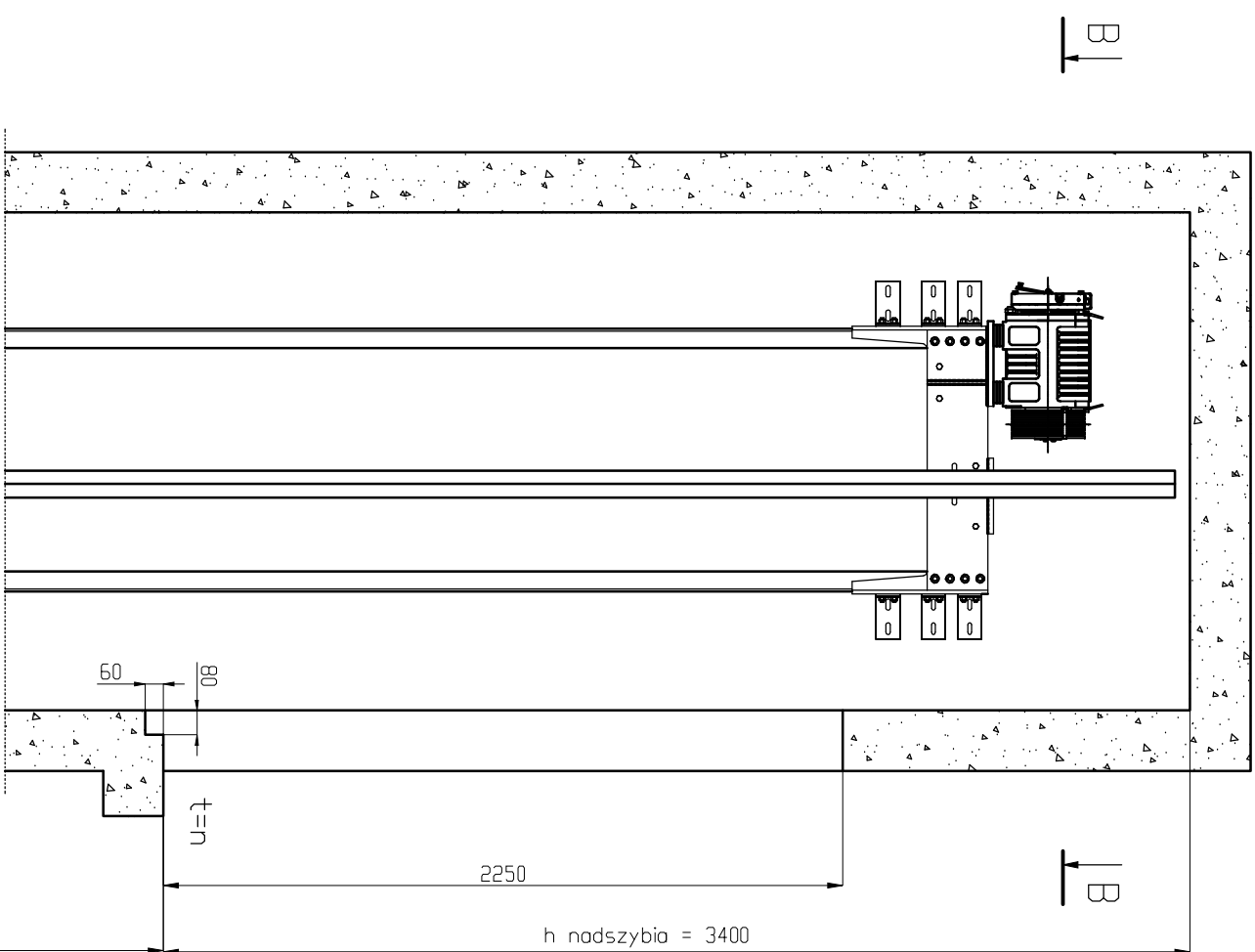


02-785 Warszawa  
 ul. Surmowickiego 12  
 tel. +48 22 641 19 16  
 tel./fax +48 22 643 74 75

Oddział w Piosecznie  
 05-500 Pioseczno  
 ul. Gen. L. Okulickiego 21A  
 tel. +48 22 750 39 14  
 fax +48 22 737 23 91

**PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU**

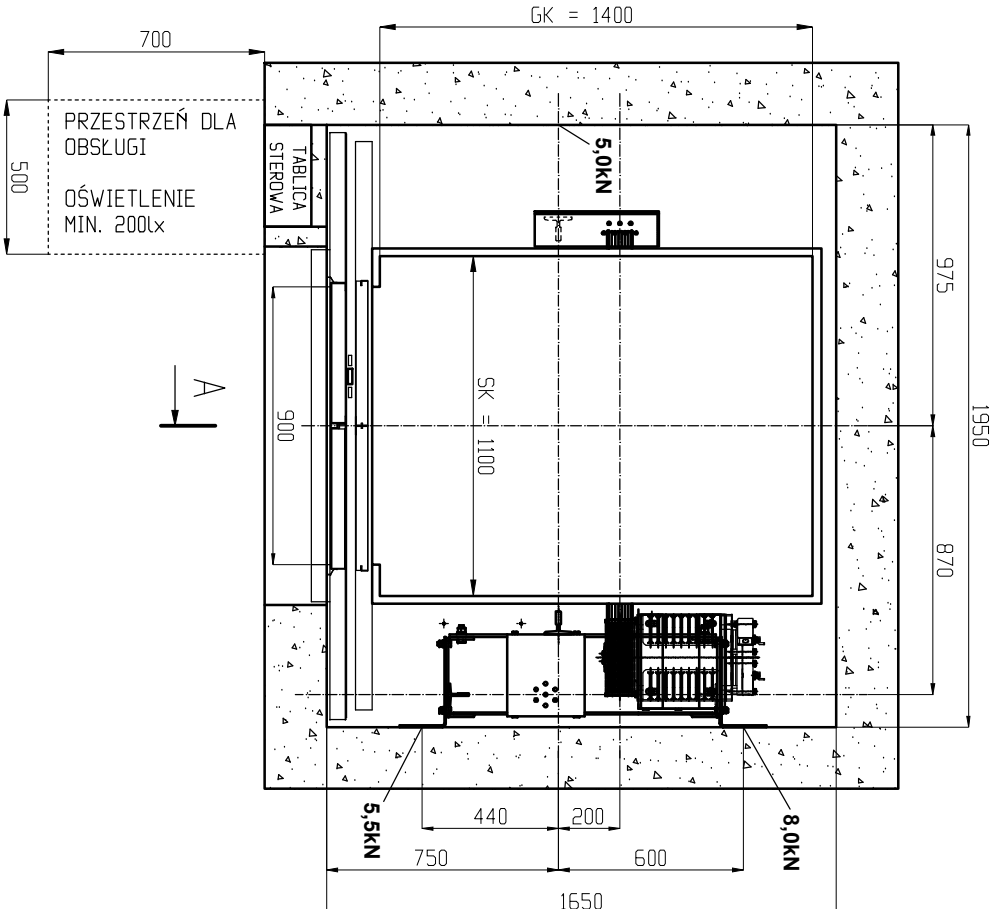
A - A  
 SKALA 1:25



PRZEWIDZIEĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU  
 ZGODNIE Z WYTYCZNYMI NORMY PN-EN 81-202014-10

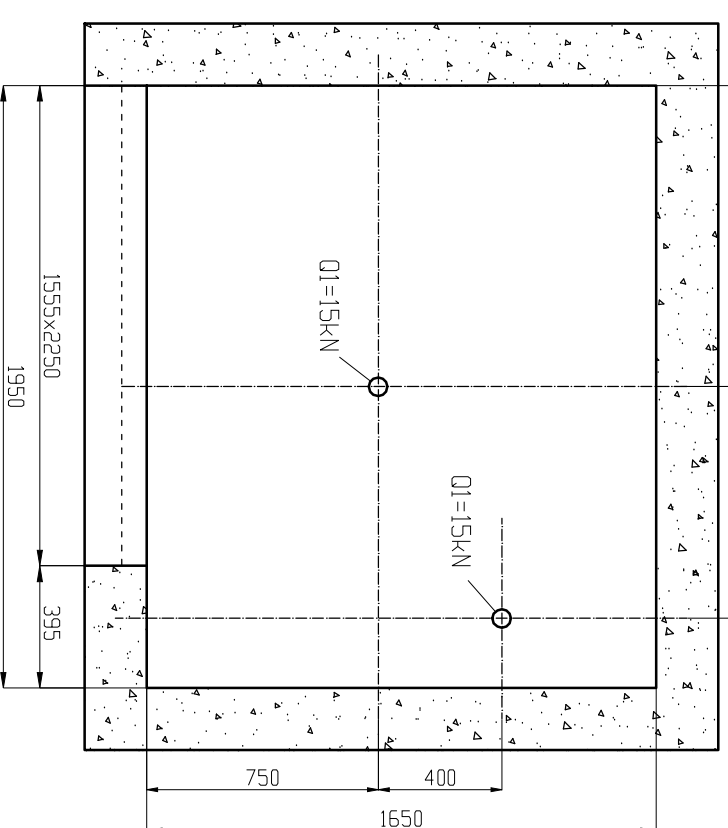
**PRZEKRÓJ PIONOWY MASZYBIA - USTYUDOWANIE PODZESPÓŁCÓW  
 OBCIĄŻENIA ŚCIANY SZYBU OD ZESPÓŁU WARSZAWSKO**

B - B  
 SKALA 1:25



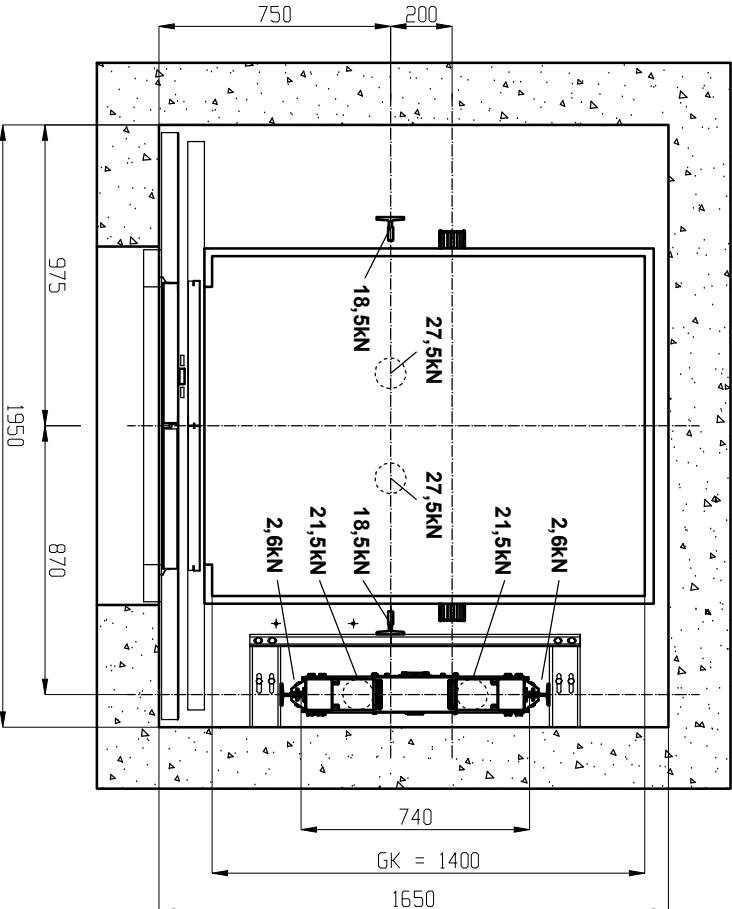
**PRZEKRÓJ PIONOWY MASZYBIA - WYMIARY OTWORÓW  
 USTYUDOWANIE HAKÓW MONTAŻOWYCH G-15KN**

B - B  
 SKALA 1:25



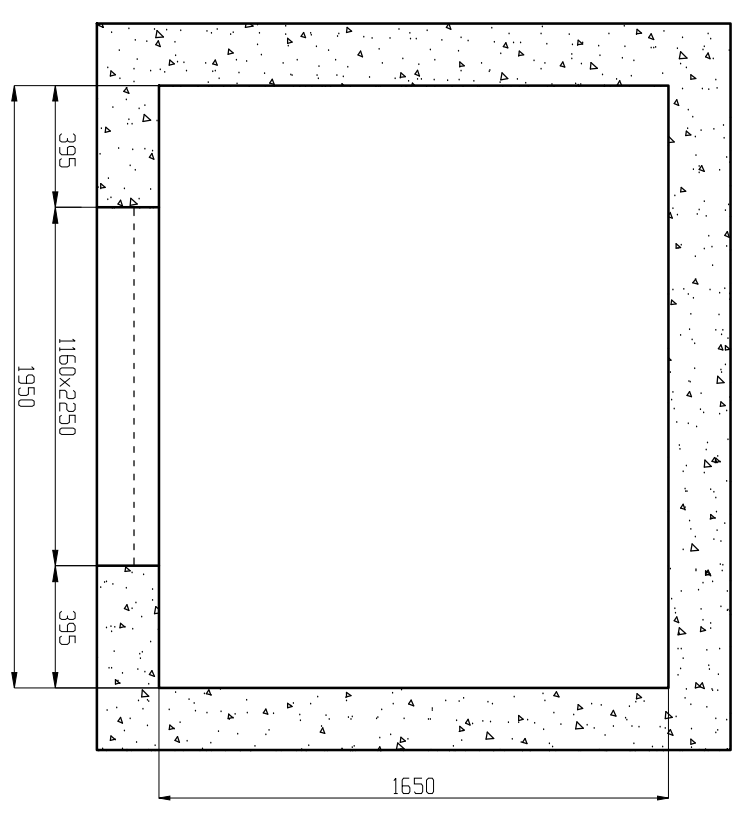
C - C  
 SKALA 1:25

**PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - USTYUDOWANIE PODZESPÓŁCÓW  
 OBCIĄŻENIA PŁYTY DENNEJ PODSZYBIA**

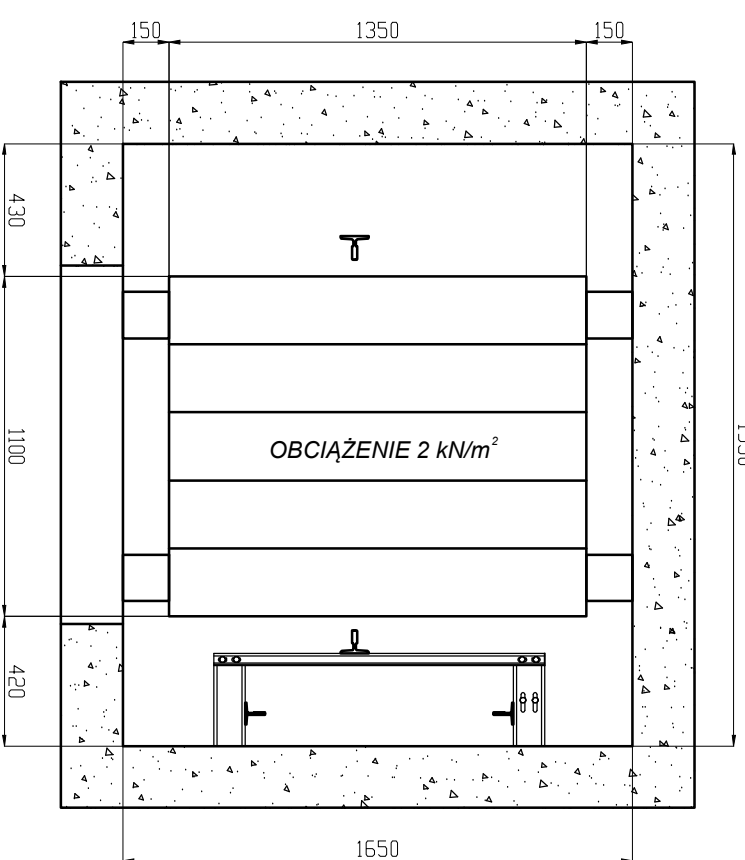


C - C  
 SKALA 1:25

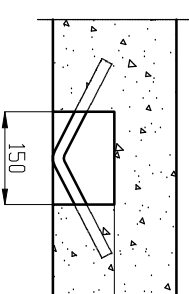
**PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - WYMIARY OTWORÓW**



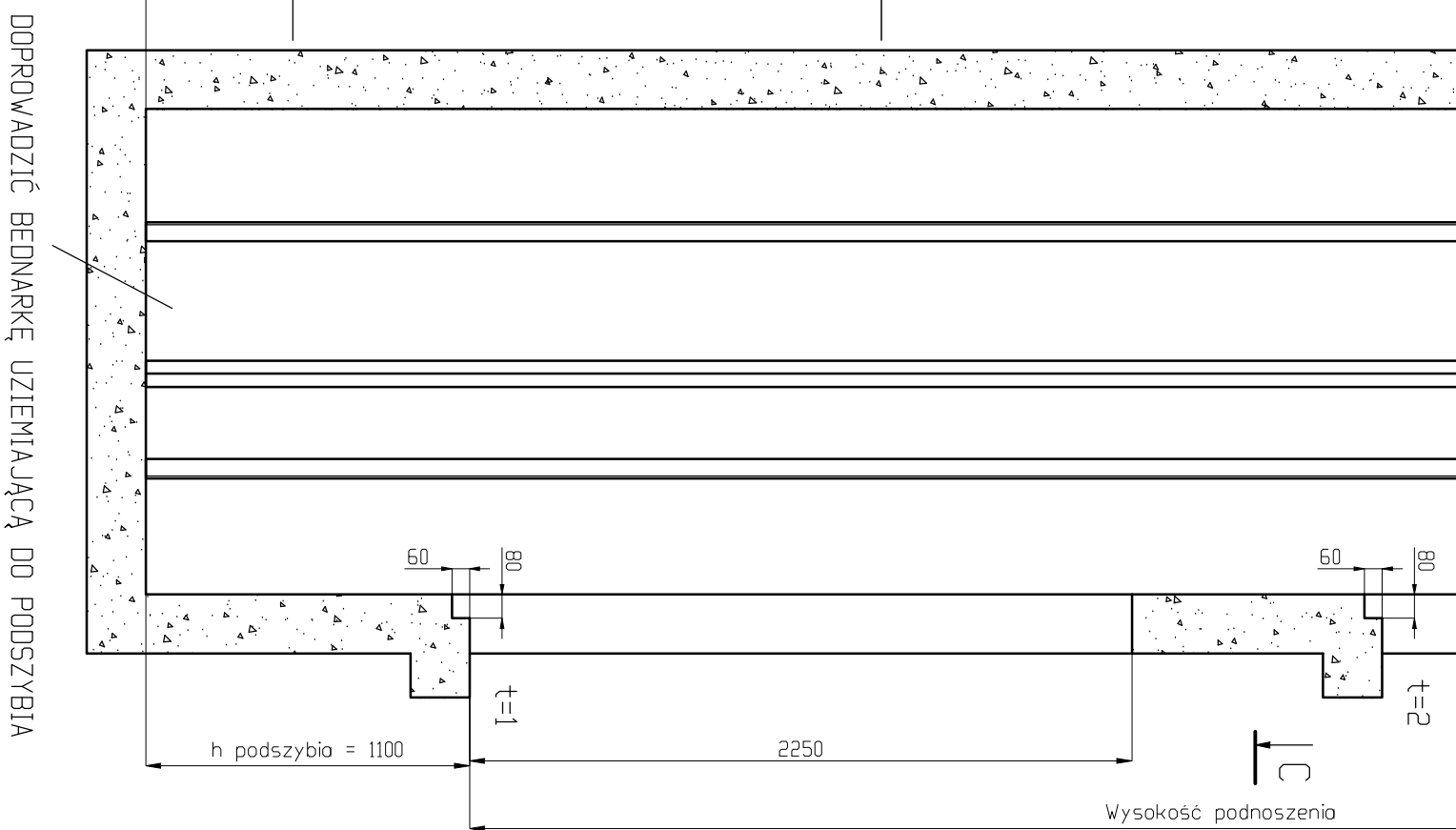
**USTYUDOWANIE PONOŚCÓW MONTAŻOWYCH  
 - NA KAŻDYM PRZYSTANKU**



**WYKONANIE HAKÓW MONTAŻOWYCH W MASZYBIE**



NOŚNOŚĆ HAKA: 0=15KN



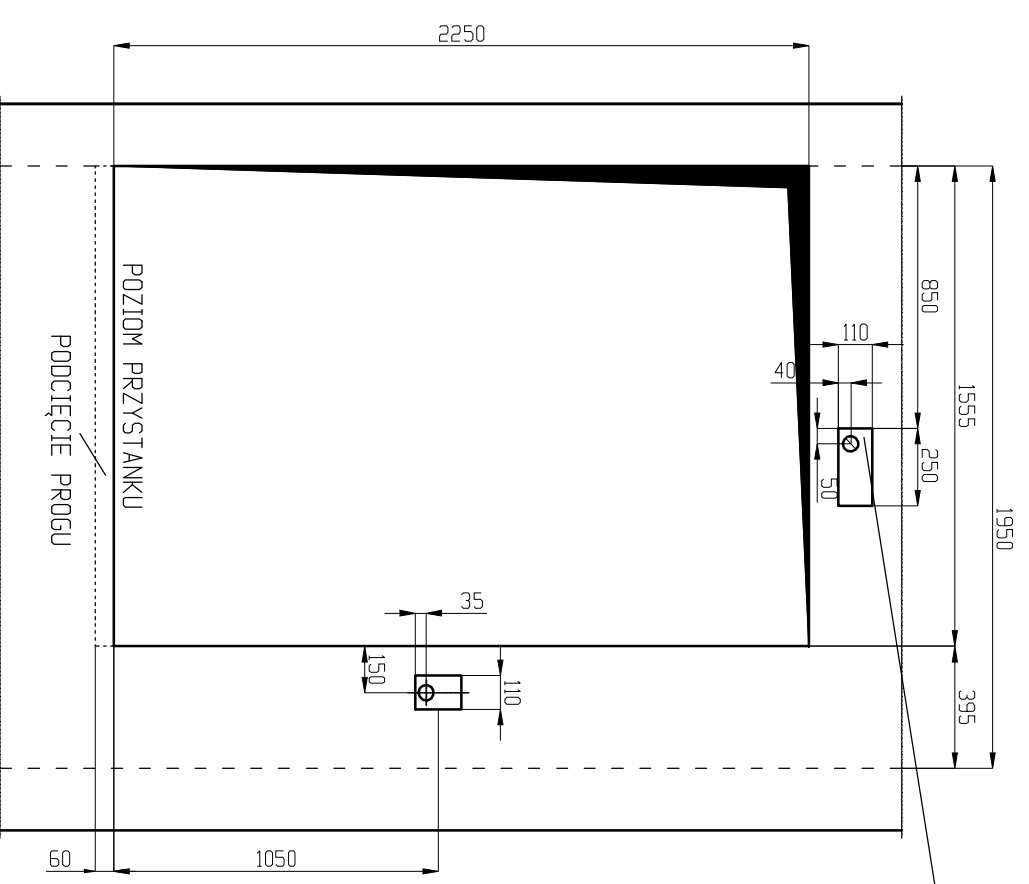
DOPROJEKTOWAĆ BEZMARNKĘ UZIEMIENIĄCĄ DO PODSZYBIA

DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA (LUB BELKI MONTAŻOWEJ)  
 POD WARUNKIEM UMOŻLIWIENIA JEJGO DEMONTAŻU PO WYKONANIU  
 MONTAŻU DZIAŁU - HAK NIE POWINIEN WYSTAWIAĆ POWIERZCHNI STROPU

**WIDOK D**

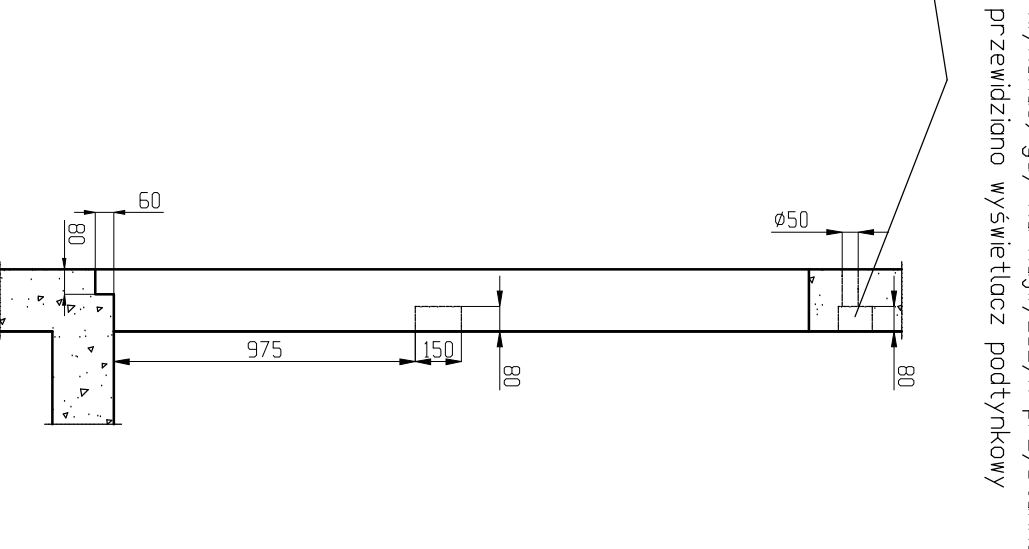
SKALA 1:25

**OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM  
 WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU**



E - E  
 SKALA 1:25

**OTWÓR POD PUSKĘ WŚWIETLACZA  
 (WYKONAC, GDY PO NAJWYŻSZYM PRZYSTANKU  
 PRZEWIDZANO WYŚWIELTACZ PODTYNKOWY)**



**E**

PRZY WYBORZE NATYKNOWYCH WŚWIETLACZY I KASJET WĘZWIĄKI  
 WYKONAC TYLKO OTWORY 450 DO PRZEWIDZANIA PRZEWODÓW  
 (NIE WYKONYWAĆ WĄDELEBIEN POD PUSZKĄ)

**F**

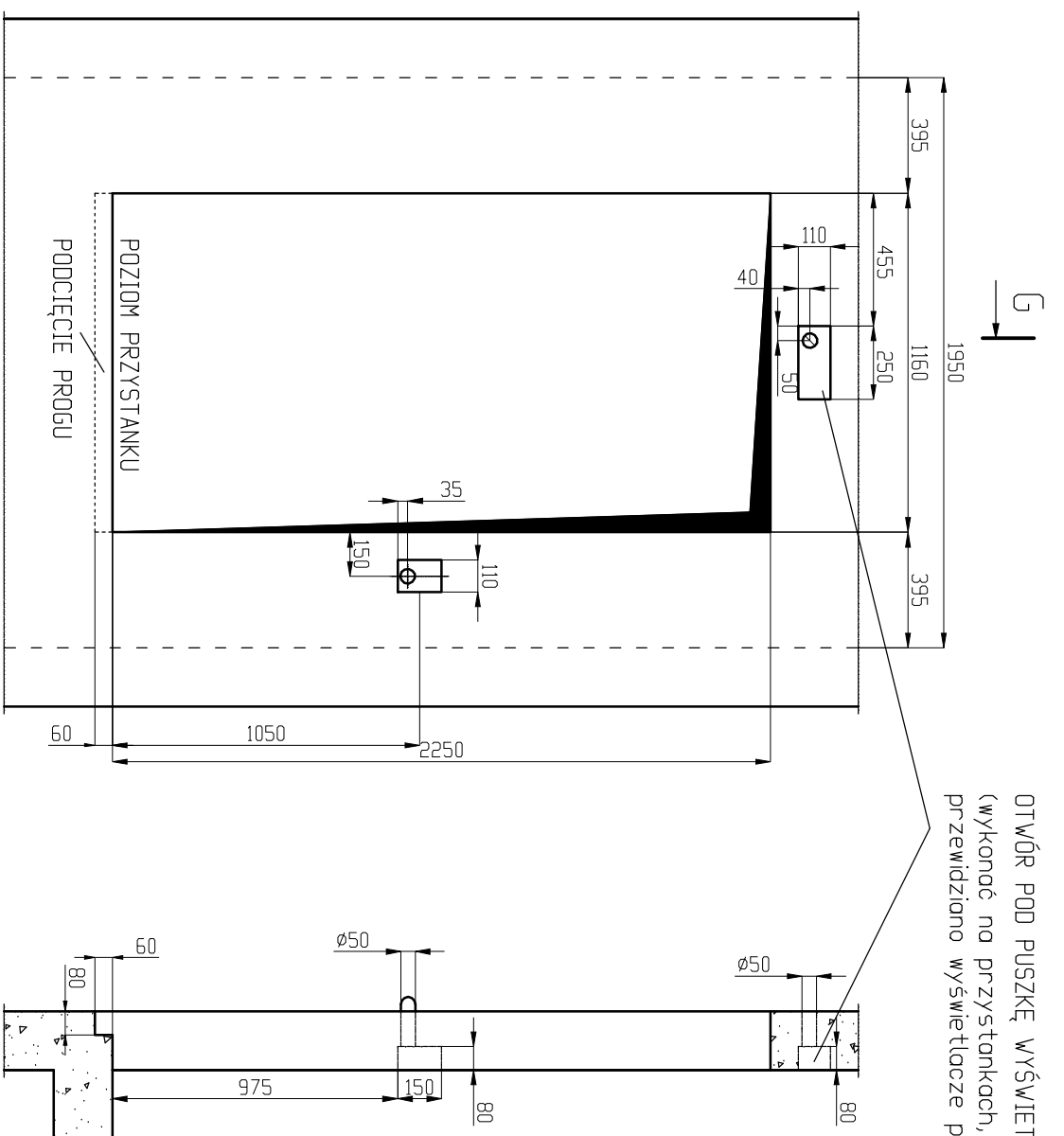
WIDOK F

SKALA 1:25

**G - G**

SKALA 1:25

**OTWORY DRZWIOWE NA PRZYSTANKACH POWTARZALNYCH  
 WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU**

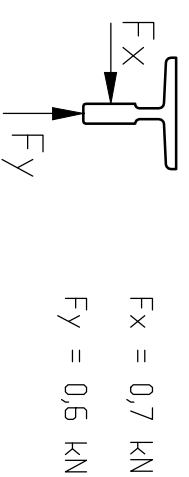


**PRZY WYBORZE NATYKNOWYCH WŚWIETLACZY I KASJET WĘZWIĄKI  
 WYKONAC TYLKO OTWORY 450 DO PRZEWIDZANIA PRZEWODÓW  
 (NIE WYKONYWAĆ WĄDELEBIEN POD PUSZKĄ)**

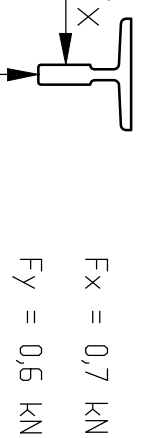
**UWAGI:**

- \* - Wysokość podnoszenia max. 30m - wyższe wysokości w uzgodnieniu z WINDA-WARSZAWA
- \*\* - Wysokość podszycia określono dla kabiny o wysokości wewnętrznej wynoszącej 2100mm. Przy jej zwiększeniu należy odpowiednio zwiększyć wysokość podszycia (np. dla kabiny o wys. 2200mm - podszycie 3500mm).

**ROZSTAW MOCOWAŃ PROWADNIC. OD 2000mm**

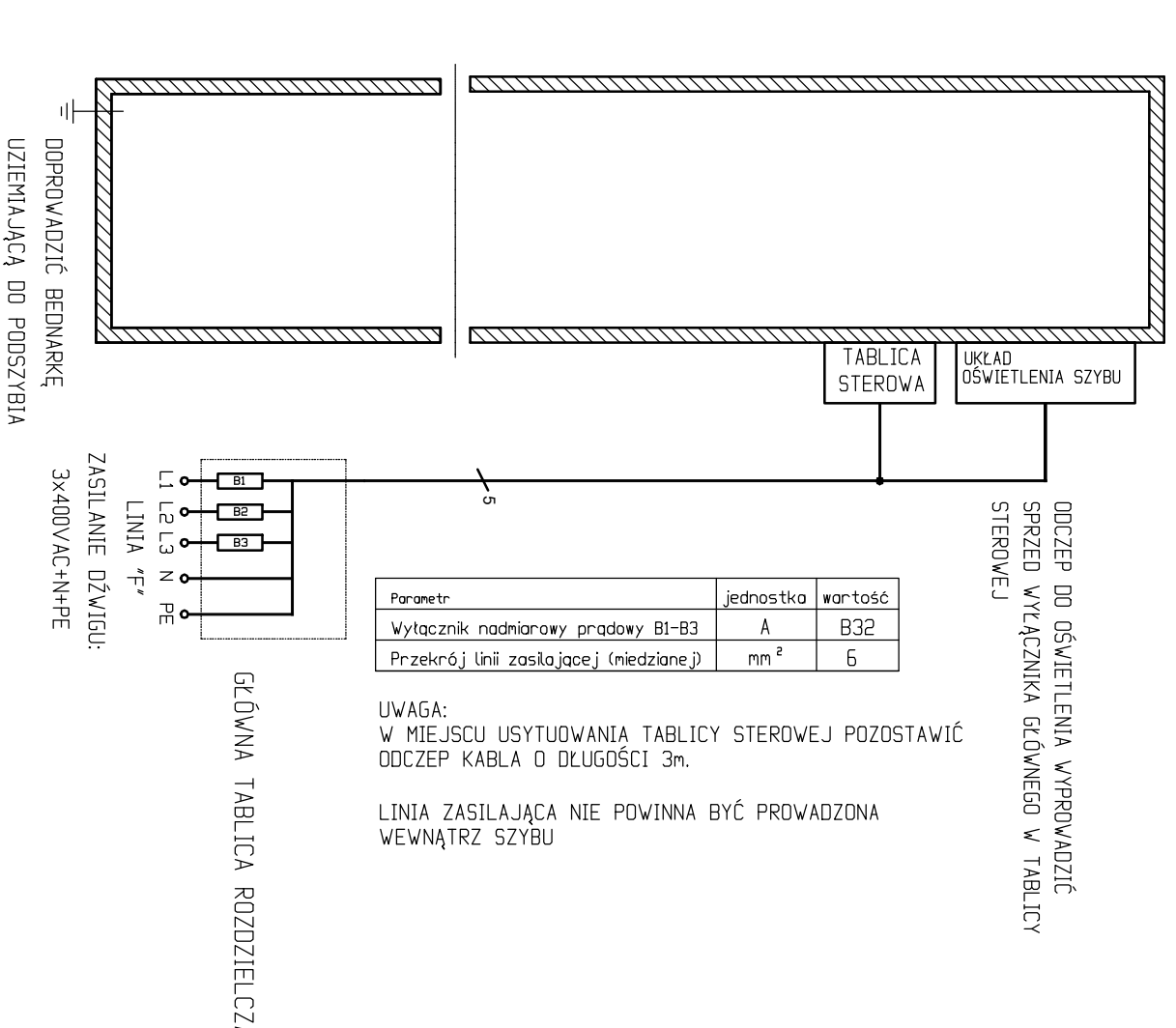


**SILEY DZIAŁAJĄCE NA ŚCIANY SZYBU**



Fx = 0,7 kN  
 Fy = 0,6 kN

**UWAGA: Nie składować rysunków!**



**DANE TECHNICZNE PROJEKTOWANEGO DZIAŁU**

Typ dźwigu	elektryczny bez maszynowni
Zwężenie	2:1
Predkosć	v n / s 1,0
Moc silnika wciągarki	P kW 4,5
Ładźwig nominalny	Q kg 630
Wysokość podnoszenia	Hp m max. 30 *
Szerokość	SK mm 1100
Głębokość	GK mm 1400
Wysokość	HK mm 2100
Typ drzwi	Drzwi szybowe i kabinowe
Szerokość otworu	Sd mm 900
Wysokość otworu	Hd mm 2000
Szerokość szybu	Ss mm 1950
Głębokość szybu	Gs mm 1650
Wysokość podszycia	hn mm 3400 **
Głębokość podszycia	hp mm 1100

**WYTYCZNE PROJEKTOWE DLA INWESTORA**

Wszystkie prace budowlane powiny być prowadzone zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dn. 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 73, poz. 650 z późn. zm.)

- Zgodnie z pkt. 5.2.1.21 normy PN-EN 81-202014-10
- Szyb, noszący imię i branżę nie powinny być wykorzystywane dla innych celów niż dzwąg, nie powinny być w nich umieszczane przewody, kable lub urządzenia nie przewidziane dla dzwagu
- Inga one, jednakże, zamocowane i/lub ograniczone, za wyjątkiem urządzeń wykorzystywanych przez inne osoby do sterowania jednostką, operatora kontrolną i urządzeniem regulacyjną powinny być umieszczone poza system
- Urządzenie do wykrywania ognia lub gazów, o wysokiej temperaturze palenicy (np. powyżej 800°C)
- Przy zastosowaniu systemu tryskaczki, ten okrywanie urządzenia wykrywania ognia, lub gdzie pod ciśnieniem na przystanku i zosiane dzwagu oraz dźwięk ostrzegawczy wyłączone przez system wykrywania ognia lub dymu.
- Szyb powinien być wykonany z trwałych materiałów budowlanych, nie sprzyjających osadzeniu i entokoniu pyłom.
- Długość szybu powinna być wykonana zgodnie z pkt. 5.2.5.2 normy PN-EN 81-202014-10
- Dopuszczalne odchyłki wykonania szybu wynoszą ±20mm dla szerokości i głębokości szybu.
- Dopuszczalne odchyłki wykonania wewnętrznych powierzchni ścian szybu (tylko na zewnętrzny wyznoszą:
  - Dla ścian z drzwiami ±10mm
  - Dla pozostałych ścian ±20mm
- Wewnętrzna powierzchnia ścian szybu z drzwiami przystankowymi wino być gładka, nie powinna mieć wgłębienia ani występek.
- Wewnętrzna powierzchnia szybu należy pomalować na biało.
- Natężenie oświetlenia na przystankach na poziomie podłogi wino wynosić co najmniej 50 lx. Na przystanku, na którym usytuowano tablicę sterową oświetlenie powinno wynosić co najmniej 200 lx w obszarze przed tablicą.
- Wykonawca szybu zobowiązany jest do dostarczenia i montaż haków montażowych.
- Należy zapewnić drogę do transportu przewodnic o długości 5m do szybu.
- Należy zapewnić temperaturę w szybie i w jego obrębie w zakresie +5°C do +40°C
- Należy zapewnić wentylację w szybie i w jego obrębie w zakresie +5°C do +40°C
- Szyb, noszący imię i branżę nie powinny być wykorzystywane do wentylacji; pomieszczenia nie należy do dzwagu. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, by silniki oraz wyposażenie szybu i/lub ramy elektryczne były wystarczająco chłodzone w szybie wynosi 0,8 kw
- Należy doposażyć linie zasilające pięciorzędową do poziomu najwyższego przystanku, na którym ulokowano tablicę sterową. Pozostawiać odczep o długości ok. 3m.
- Należy wykonać powiększony otwór drzwi szybowych na najniższym przystanku - szczegóły na rysunkach oddk
- Należy oznaczyć, na ścianach przy otworach drzwi szybowych przewidywany poziom przystanków.
- Wykonawca szybu dostarcza podesty montażowe.
- Wykonawca szybu wykonuje zabezpieczenie otworów drzwiowych przed dostępem osób postronnych.
- Wykonawca szybu wykonuje wykonanie otworów wkłóć osłednic drzwi szybowych po montażu drzwi.
- Wykonawca szybu wypełnia otwory wkłóć osłednic drzwi szybowych od wewnątrz szybu. Wypełnienie powinno być wykonane materiałem dobrzym do klasy odporności ppdz drzwi szybowych.
- Wykonawca szybu wykonuje wyłączenie otworu wkłóć osłednic drzwi szybowych po montażu dzwagu, odierając materiał wykonawczy do klasy odporności ppdz drzwi szybowych.
- Wykonawca szybu dostarcza podesty montażowe.
- W przypadku montażu nastawki systemu monitoringu wizyjnego w kabinie dzwagu należy przekazać komplet dokumentacji systemu kontrolni dostępu należy przekazać kompletną dokumentację zawierającą wykaz zastosowanych podzespołów i szczegółowy opis działania systemu.