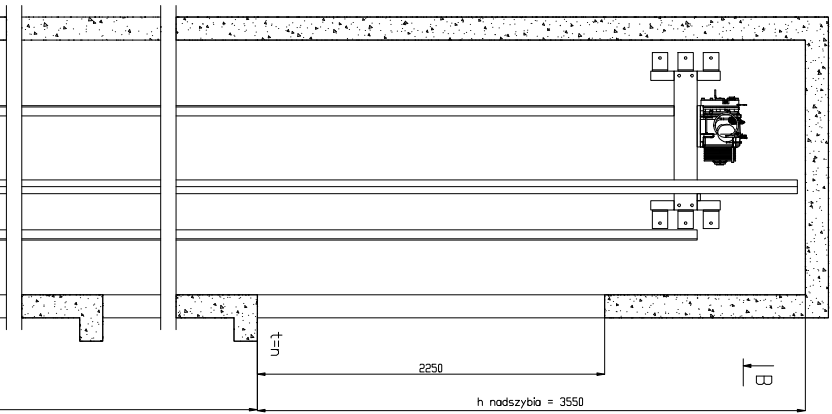


A - A

SKALA 1:25

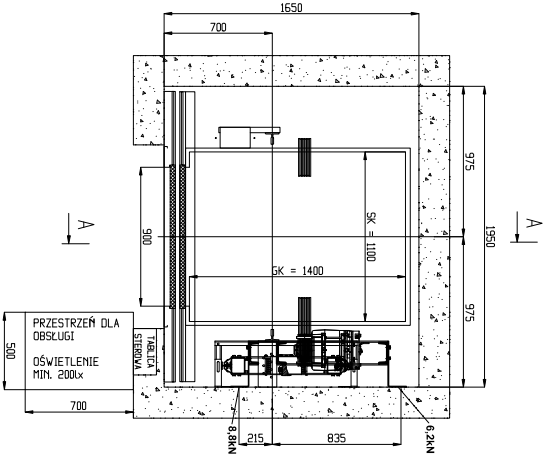
PRZEKROJ PIONOWY SZYBU
 PRZEWIDZIEŃ WENTYLACJE W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU
 LINIA 1: POWIERZCHNI PRZEKROJU PODCZESZNEGO SZYBU



B - B

SKALA 1:25

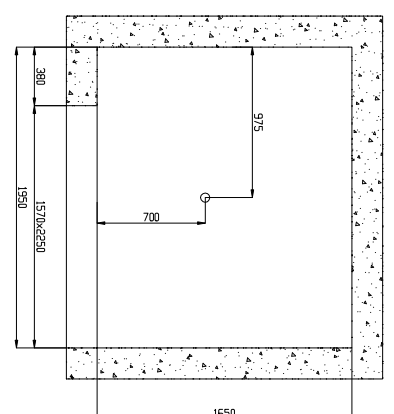
PRZEKROJ POZIOMY NADSZYBIA - USTYTUOWANIE PODZESPÓŁU
 OBCIĄŻENIA ŚCIANY SZYBU OD ZESPÓŁU NADZESPÓŁU



B - B

SKALA 1:25

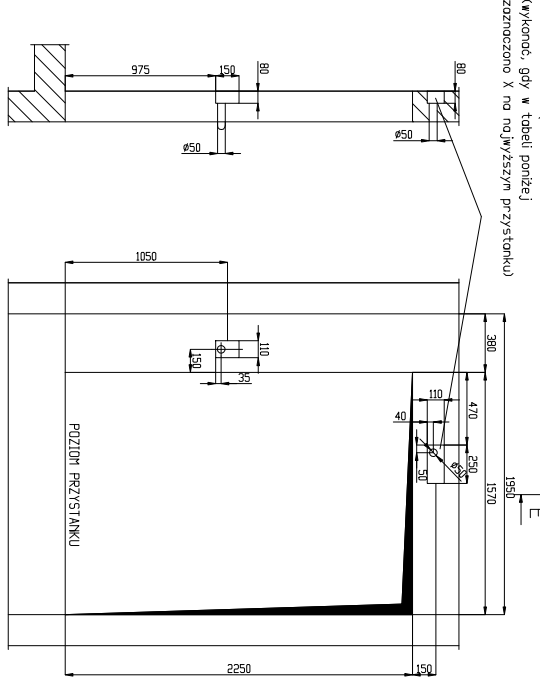
PRZEKROJ POZIOMY NADSZYBIA - WYMIARY OTWORÓW
 USTYTUOWANIE HAKA NONTĄZOWEGO 0=15KH



E - E

SKALA 1:25

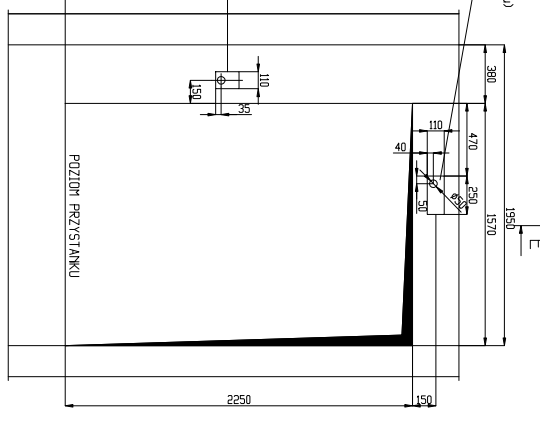
OTWÓR DREWNIANY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
 WIDOK Z ZEMIA PRZ SZYBU



D - D

SKALA 1:25

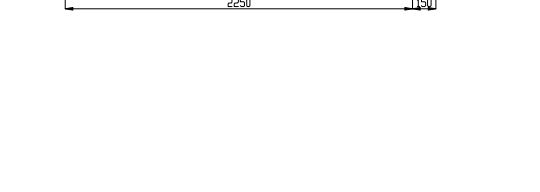
OTWÓR DREWNIANY NA PRZYSTANKACH
 WIDOK Z ZEMIA PRZ SZYBU



G - G

SKALA 1:25

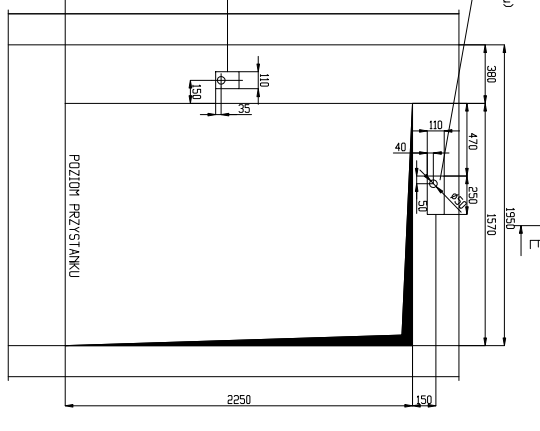
OTWÓR POD PUSZKĘ WYŚWIETLACZA
 WYKONANIE W PRZYSTANKACH, NA KTÓRYCH
 ZAZNACZONO X W TABELCE PONIŻEJ



F - F

SKALA 1:25

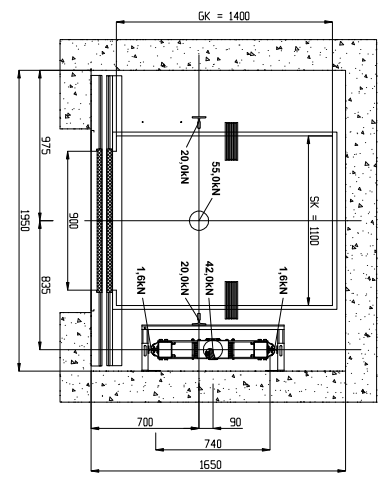
PRZY WYBRZE NAPIĘTKOWYCH WYŚWIETLACZY I KASEI ZEZYBIAŃ
 WYKONANIE TYLKÓ OTWORÓW Ø50 DO PRZYMADZENIA PRZEWODÓW
 (NIE WYKONYWAĆ WŁĘBIEŃ POD PUSZKI)



C - C

SKALA 1:25

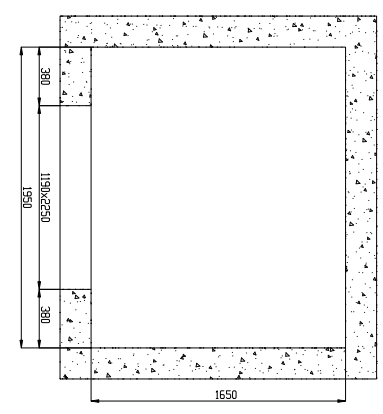
PRZEKROJ POZIOMY SZYBU - USTYTUOWANIE PODZESPÓŁU
 OBCIĄŻENIA PŁYTY DENNEJ PODSZYBIA



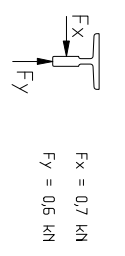
C - C

SKALA 1:25

PRZEKROJ POZIOMY SZYBU - WYMIARY OTWORÓW



SILY DZIAŁAJĄCE NA ŚCIANY SZYBU



ROZSTAW NODCWAŃ PROWADNIC: CO 2000mm

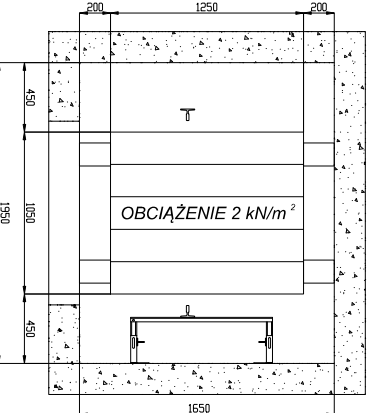
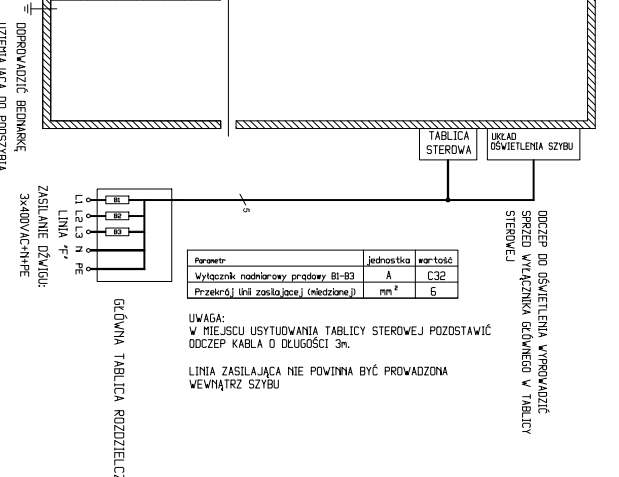


TABELA OZNACZEŃ

Numer przystanku	Poziom Wysokość	Opiszenie	Wyświetlacz Podstawowy	Uwagi do wypełnienia tabeli
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIG



DANE TECHNICZNE PROJEKTOWANEGO DŹWIGU

Typ dźwigu	elektryczny bez moszynowni
Zamieszczenie	2:1
Prędkość	m/s 1,6
Waga silnika wciągarki	P kW 9,0
Ładunek nominalny	Q kg 630
Wysokość podnoszenia	Hp m max. 55
Liczba przystanków	t - max. 20
Liczba dojazdów	i - max. 20
Szerokość	Sk mm 1100
Głębokość	Gk mm 1400
Wysokość	Hk mm 2100
Typ drzwi	Drzwi szybowe i kablowe
Szerokość otwarcia	Sd mm 900
Szerokość szybu	Hd mm 2000
Szerokość szybu	Ss mm 1950
Głębokość szybu	Gs mm 1650
Wysokość podszycia	hn mm 3550
Głębokość podszycia	hp mm 1250

WYTYCZNE PROJEKTOWE DLA INWESTORA

- Zgodnie z pkt. 5.8 normy PN-EN 81-1
- Szyby służy wyłącznie do pracy dźwigu. W szybie nie mogą być instalowane żadne urządzenia nie należące do dźwigu (np. przewody elektryczne, rurki odgięte itp.). Dopuszczalne jest natomiast instalowanie urządzeń służących do ogrzewania szybu, za wyjątkiem ogrzewania za pomocą gorącej wody lub par. Wszystkie urządzenia służące do obsługi i regulacji dźwigu (grzejniki, sterowniki itp.) muszą znajdować się poza szybem. W przestrzeni nad zespółem dopuszcza się stosowanie czujników przepływowych, które muszą być wyposażone w zabezpieczenie przed nieautoryzowanymi usterkami.
- Szyby powłoki nie wykonany z trwałych materiałów budowlanych, nie sprzyjających osadzeniu i entokurowi pyłem.
- Budowa szybu powinna być wykonana zgodnie z normą PN-EN-12202
- Dopuszczalne odchyłki wykonania szybu:
- Szerokość szybu + 20 mm
- Głębokość szybu + 20 mm
- Dopuszczalne odchyłki wykonania wewnętrznych powierzchni ścian szybu (tylko na zewnętrzny wyrostek):
- Dla pozostających ścian +20mm
- Wewnętrzna powierzchnia ściany szybu z drzwiami przystankowymi winno być gładką, nie powinna mieć wgłębień ani występków.
- Wykonano szybu zgodnie z projektem i normą PN-EN-12202
- Niezależnie od wykonania i montażu powstają nierówności:
- Niezależnie od wykonania i montażu powstają nierówności co najmniej 50 k. Na przystanku najniższym przed tablicą sterową osłabienie szybu powinno wynosić co najmniej 200 k.
- Wykonano szybu zgodnie z projektem i normą PN-EN-12202
- Niezależnie od wykonania i montażu powstają nierówności:
- Niezależnie od wykonania i montażu powstają nierówności co najmniej 50 k.
- Niezależnie od wykonania i montażu powstają nierówności co najmniej 50 k.
- Niezależnie od wykonania i montażu powstają nierówności co najmniej 50 k.
- Niezależnie od wykonania i montażu powstają nierówności co najmniej 50 k.
- Niezależnie od wykonania i montażu powstają nierówności co najmniej 50 k.
- Niezależnie od wykonania i montażu powstają nierówności co najmniej 50 k.
- Niezależnie od wykonania i montażu powstają nierówności co najmniej 50 k.
- Niezależnie od wykonania i montażu powstają nierówności co najmniej 50 k.
- Niezależnie od wykonania i montażu powstają nierówności co najmniej 50 k.

DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA (LUB BELKI NONTĄZOWEJ)
 POD WARUNKIEM UMOŻLIWIENIA JEJGO DEMONTAŻU PO WYKONANIU
 MONTAŻU DŹWIGU – HAK NIE POWINIEN WYSTĄPAĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STRÓPU
 NADSIŁNOŚĆ HAKA: 0=15KH