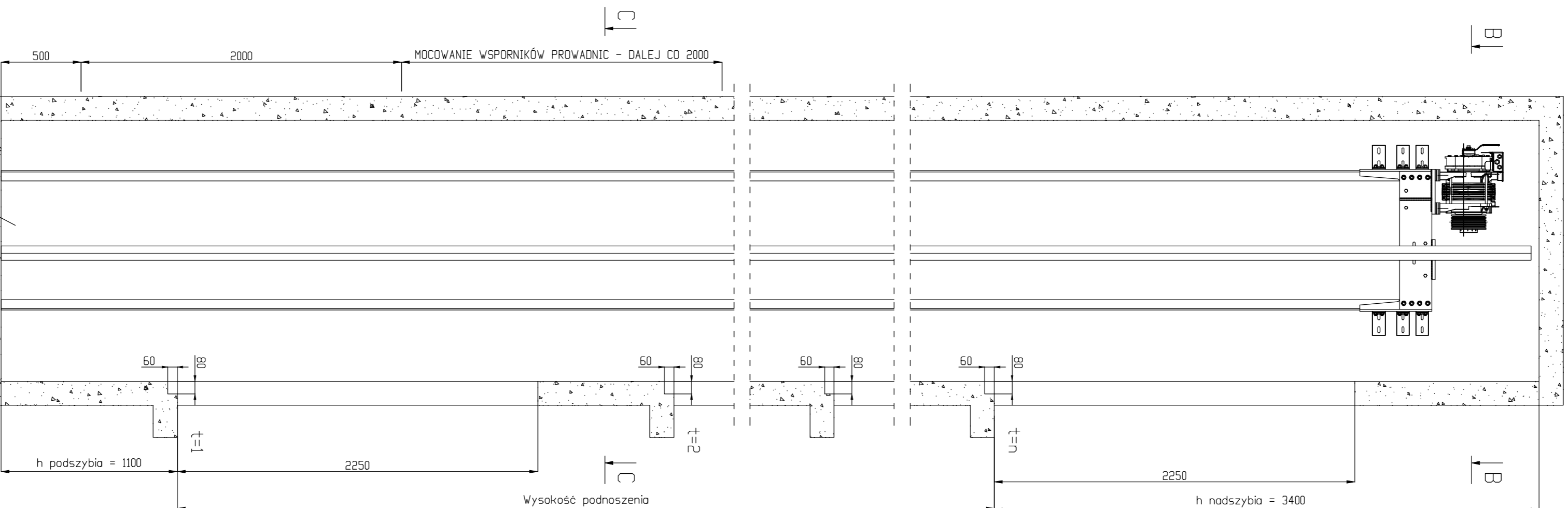
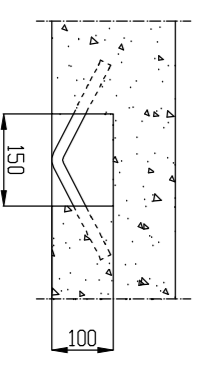


A - A
SKALA 1:25

PRZKROJ PIONOWY SZYBU
PRZEWIDZIĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU
ZGODNIE Z WTYCZNIAMI NDRNRY PN-EN 81-202014-10



DOPROWADZIĆ BEZMARNKĘ UZIEMIĄCĄ DO PODSZYBIA
WYKONAĆ HAKÓW MONTAŻOWYCH W NADSZYBIA

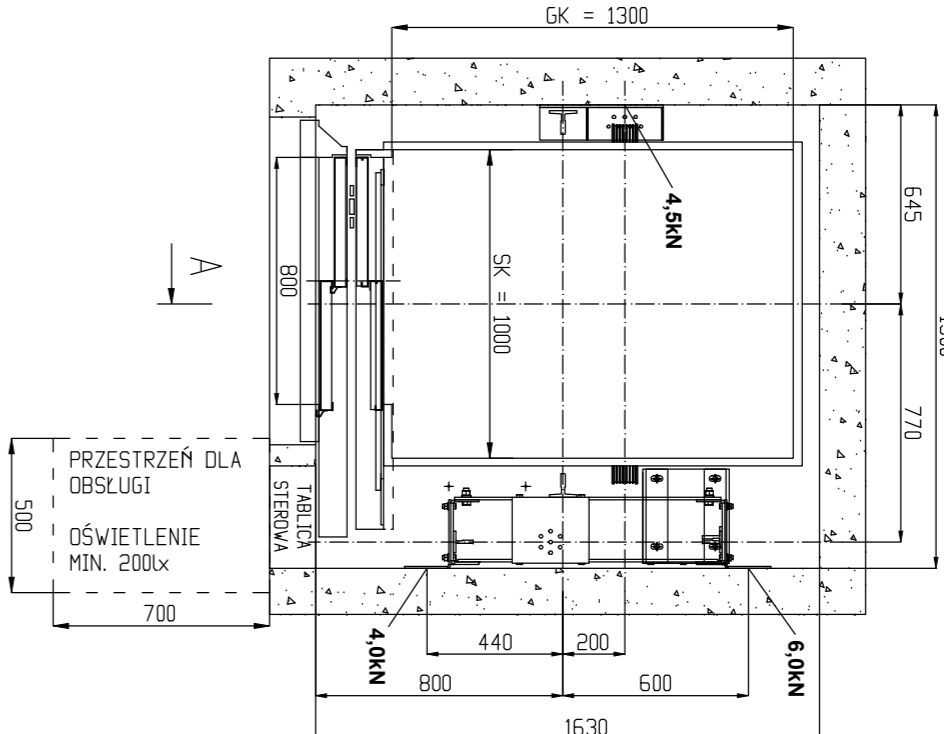


NIŚNOŚĆ HAKA: 0-10kN

DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA (LUB BELKI MONTAŻOWEJ) POD WARUNKIEM UMOŻLIWIENIA JEJ DEMONTAŻU PO WYKONANIU MONTAŻU DZIĄWU – HAK NIE POWINIEN WYSTĄPIAĆ PONIŻEJ POWIĘKSZENI SIĘ

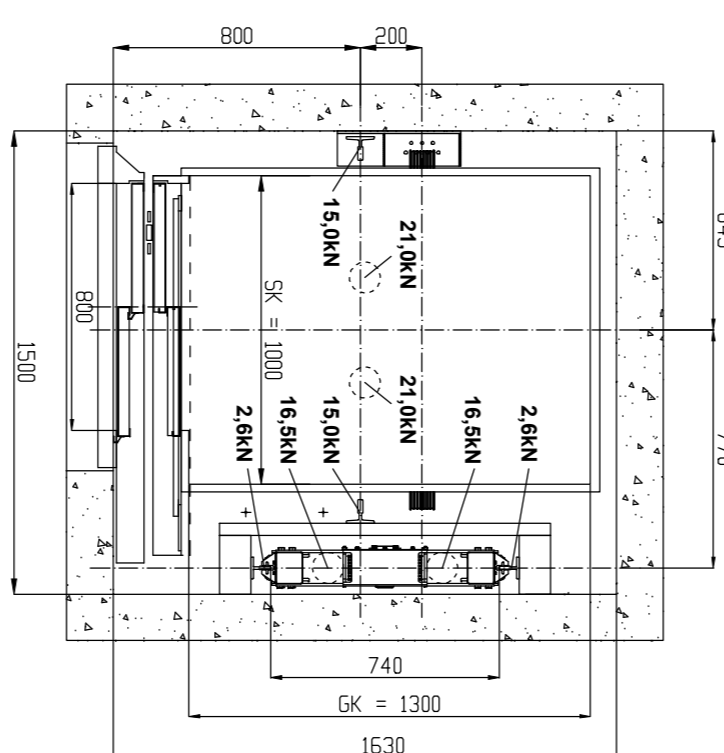
B - B
SKALA 1:25

PRZKROJ PIONOWY NADSZYBIA - USTYUDOWANIE PODZESPÓŁÓW
OBciążENIA ŚCIANY SZYBU OD ZESPOŁU NAFRDOWEGO



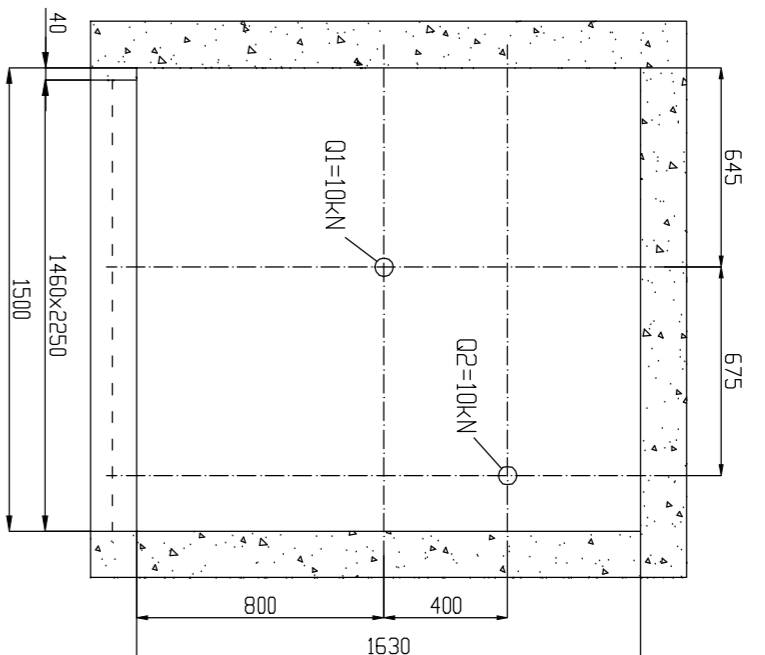
C - C
SKALA 1:25

PRZKROJ PIONOWY SZYBU - USTYUDOWANIE PODZESPÓŁÓW
OBciążENIA PŁYTY DENEJ PODSZYBIA



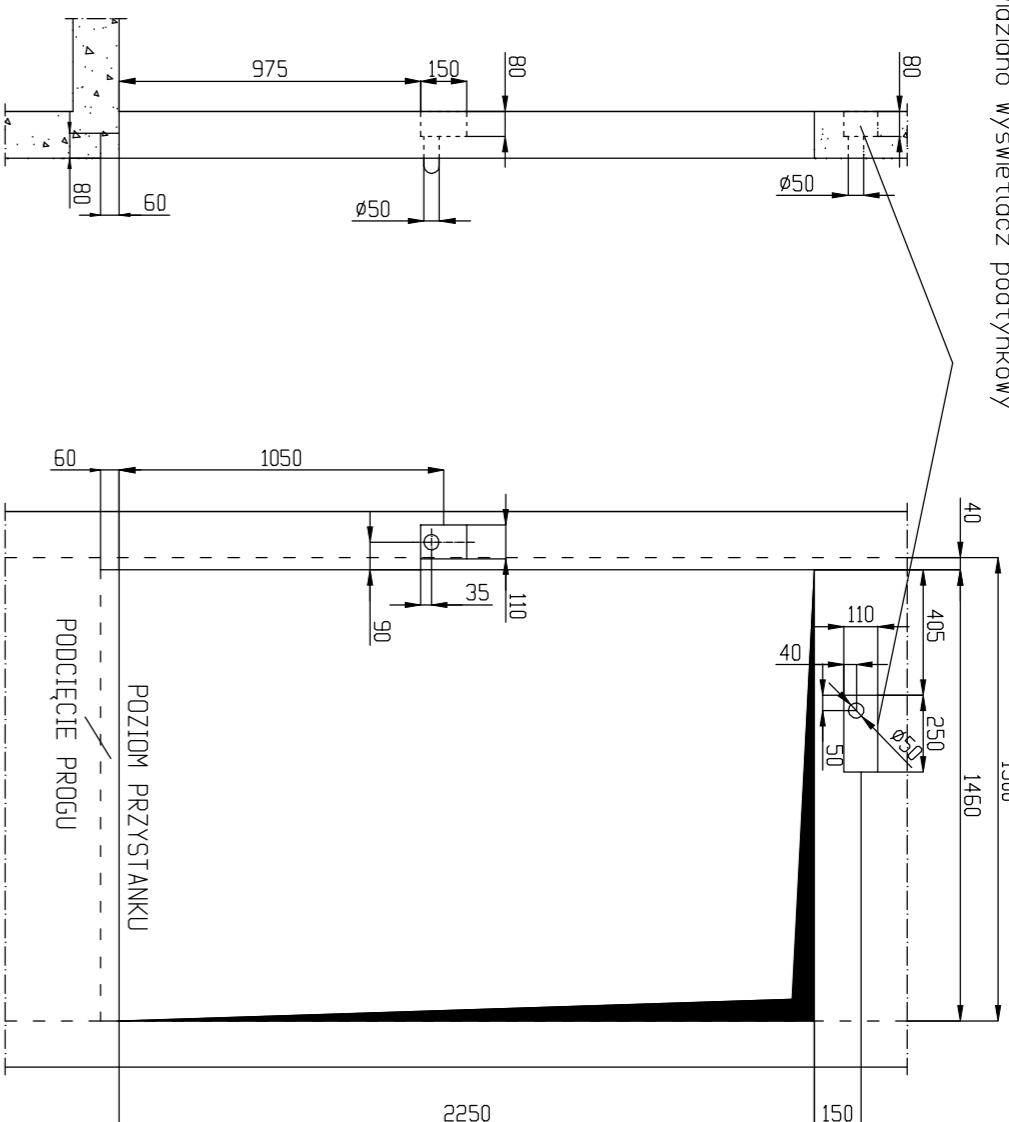
B - B
SKALA 1:25

PRZKROJ PIONOWY NADSZYBIA - WMIARY OTWORÓW
USTYUDOWANIE HAKÓW MONTAŻOWYCH 0=10kN



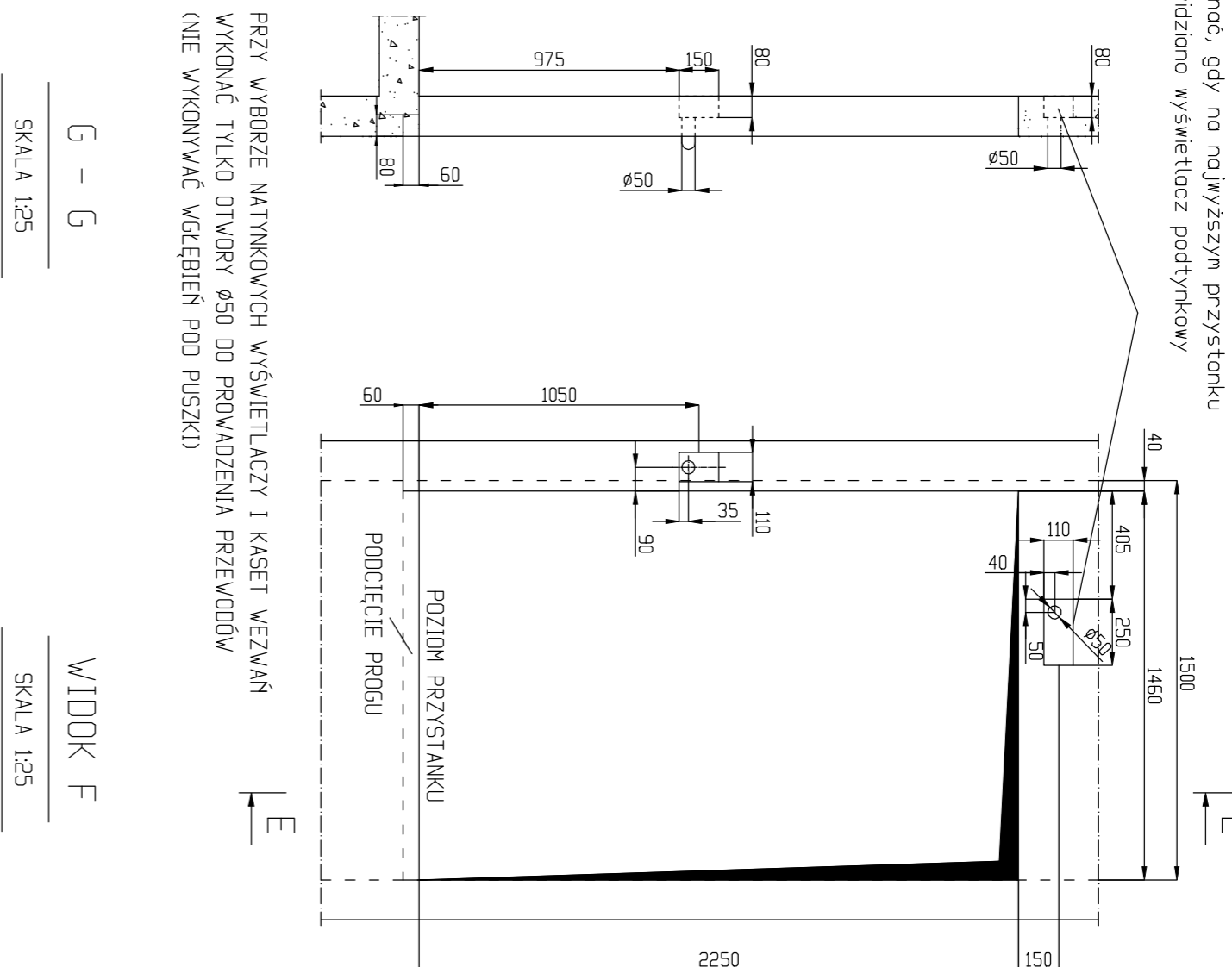
E - E
SKALA 1:25

OTWÓR POD PUSZKĘ WŚWIETLIACZA
(Wkonia, gdy no najwyższym przystanku
przewidzono wyswietlacz podświetlony)



WIDOK D
SKALA 1:25

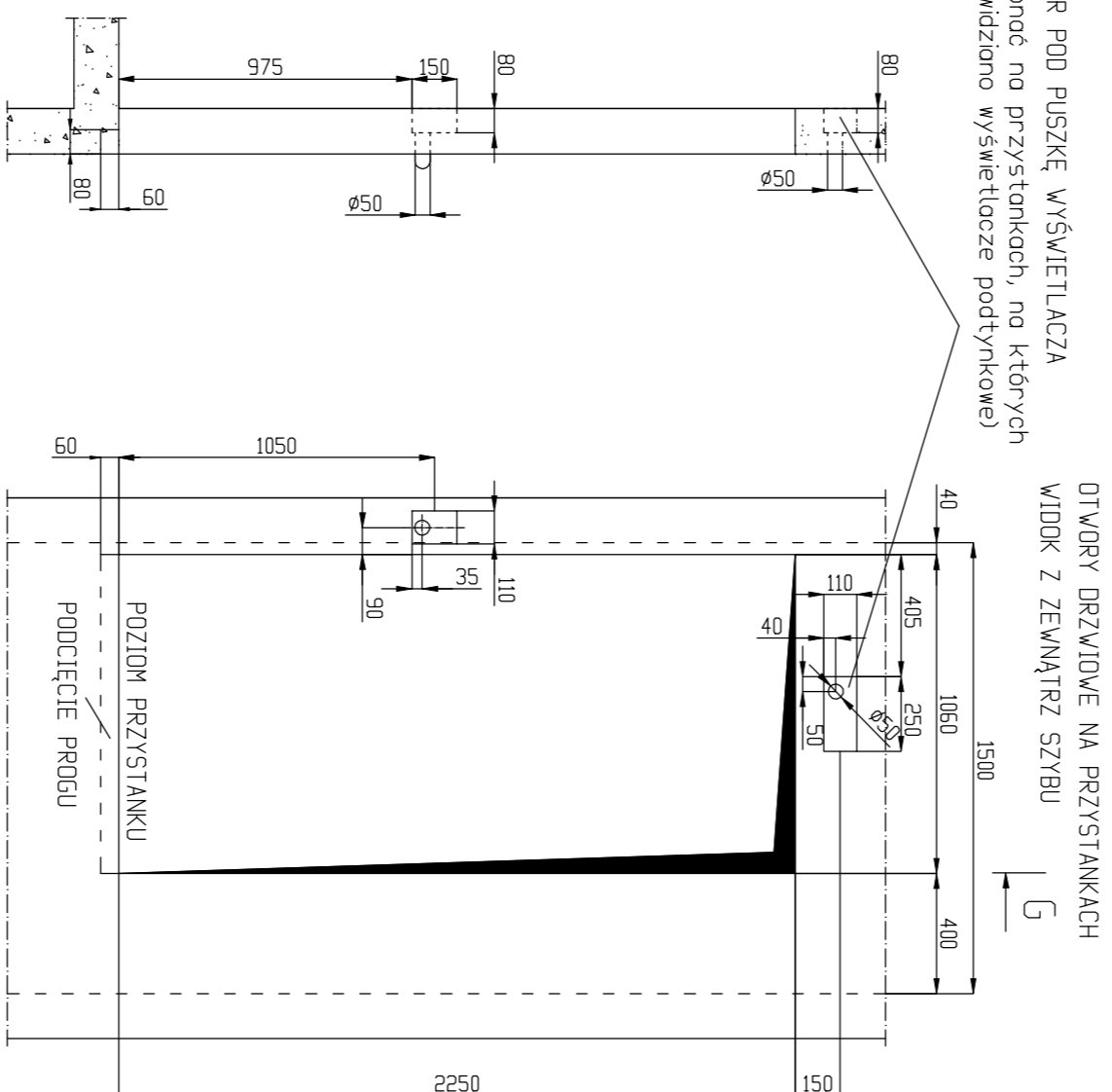
OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



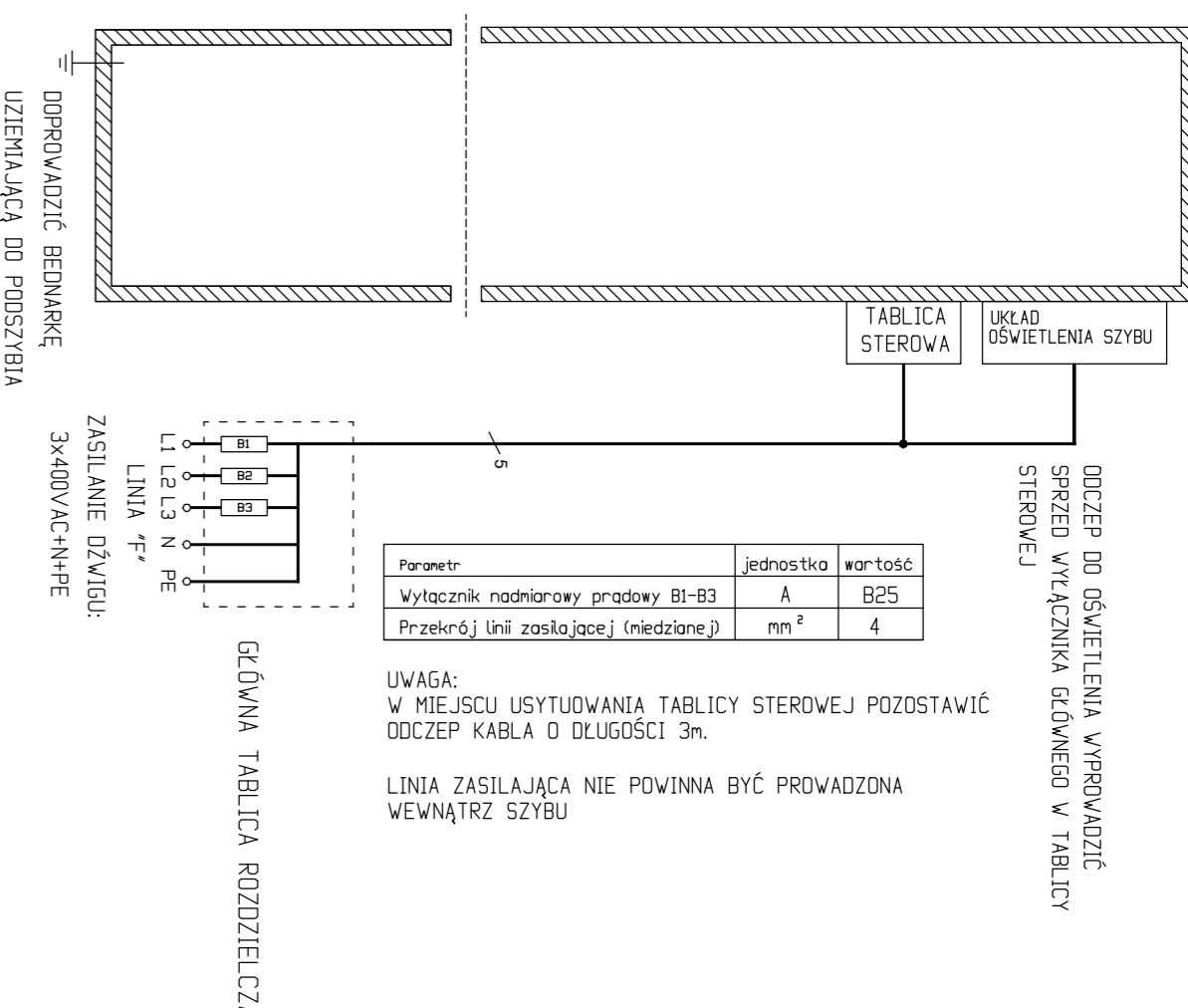
G - G
SKALA 1:25

PRZY WYBORZE NATYKNIKOWYCH WŚWIETLIACZY I KASET WĘZWIŃ
WYKONAC TYLKO OTWORY 450 DO PROWADZENIA PRZEWÓDÓW
(NIE WYKONAĆ WŁĘBIENI POD PUSZKĘ)

OTWÓR POD PUSZKĘ WŚWIETLIACZA
(Wkoniać no przystankach, na których
przewidzono wyswietlacz podświetlony)



SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DZIĄWIC
DOPROWADZIĆ BEZMARNKĘ UZIEMIĄCĄ DO PODSZYBIA



DANE TECHNICZNE PROJEKTOWANEGO DZIĄWIC

Typ dźwigu	elektryczny bez maszynowni
Zawieszenie	2:1
Prędkość	vN m/s 1,0
Moc silnika wciągarki	P kW 3,9
Uciąż nominalny	Q kg 450
Wysokość podnoszenia	Hp m max. 30 *
Parametry kabiny	
Szerokość	SK mm 1000
Głębokość	GK mm 1300
Wysokość	HK mm 2100
Typ drzwi	
Szerokość otworu	Sd mm 800
Wysokość otworu	Hd mm 2000
Parametry szybu	
Szerokość szybu	Ss mm 1500
Głębokość szybu	Gs mm 1530
Wysokość podszymbia	hn mm 3400 **
Głębokość podszymbia	hp mm 1100

WTYCZNE PROJEKTOWE DLA INWESTORA

Wszystkie prace budowlane powiny być prowadzone zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dn. 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 73, poz. 650 z późn. zm).

- Zgodnie z pkt. 5.2.1.21 normy PN-EN 81-202014-10 Szyb, noszynioma i linomno nie powiny być wykorzystywane dla innych celów niż dźwig, nie powiny być w nich umieszczone przewozy, kabłe lub urządzenia nie przewidziane dla dźwigu.
- Inga one jednak zawierają: 1. lub ograniczenie do wyjątkiem urządzeń wykorzystywanych przez dźwig, aby być pod ostrzeżeniem jednodzielnej kontroli, i urządzenia regulujące powiny być umieszczone poza system.
- Urządzenie do wykrywania ognia lub gazów, o wysokiej temperaturze roboczej (np. powięź 800C).
- Przy zastosowaniu systemu gęsiokazy, ten dźwig powino być możliwym tylko wtedy, kiedy dźwig stoi na przystanku i zostanie dźwig otrzymany odświeżeniu na samodzielnym wydziale przez system wykrywania ognia lub dymu.
- Szyb powinen być wykonany z trwałych materiałów budowlanych, nie sprzyjających osadzaniu i emikowaniu pyłków.
- Budowa szybu powino być wykonana zgodnie z pkt. 5.2.5.2 normy PN-EN 81-202014-10
- Dopuszczalne odchyłki wykonania szybu wynosią 20mm dla szerokości i głębokości szybu.
- Dopuszczalne odchyłki wykonania wewnętrznych powierzchni ścian szybu (tylko no zewnętrznej wyznosa: - Dla sion z drzwiami +10mm - Dla pozostałych sion +20mm
- Wewnętrzna powierzchnia ścian szybu z drzwiami przystankowymi wino być gładka, nie powino mieć wgłębień ani występków.
- Wewnętrzna powierzchnia szybu należy pomalować na biało.
- Należy osłonić, na przystankach no poziomie podłogi, mino wysokość do najniej 50 cm. No przystanku, no którym usytuowano tablicę sterową osłonięcie powino wynosić do najniej 200 cm w obszarze przed tablicą.
- Wkoniać szybu zapewnić dostarczanie i montaż haków montażowych.
- Należy zapewnić drogę do transportu przewodów o długości 5m do szybu.
- Należy zapewnić temperaturę w szybie i w jego obrębie w zakresie -5°C do +40°C.
- Szyb noszynioma i linomno nie powiny być wykorzystywane do wentylacji pomieszczeń, nie należy do dźwigu weryfikacja powino być na tyle wydajna, by sianki oraz wyposażenie szybu (np. ramień kabie elektryczne) były wolne od wilgoci, ciepła i szkodliwych substancji.
- Należy dopracować linę zasilającą pięciorzędową do poziomu najwyższego przystanku, no której umieszczone są tablice sterowe. Rozstawa odstęp o długości ok. 3m.
- Należy wykonać powiększony otwór drzwi szybowych na najniższym przystanku - szczegłoly no rysunkach obiek - Należy oznaczyć no ścianach przy otworach drzwi szybowych przewidziany poziom przystanków.
- Wykoniać szybu powino być zabezpieczone otwory drzewnych przed dostępem osób postawionych.
- Wykoniać szybu wykonuje zabezpieczenie otworów wlotowych i wlotowych drzwi szybowych po montażu drzwi.
- Wykoniać szybu wypełnia otwory wkłó osłonięte wkłó osłonięte drzwi szybowych od wewnętrznej strony. Wypełnienie powino być wykonane materiałem dobrzym do klasy odporności pppz drzwi szybowych.
- Wykoniać szybu wykonuje wypełnienie otworu wkłó szary sterowej po montażu dźwigu, odierając materiał wykoniać do klasy odporności pppz drzwi szybowych.
- Wykoniać szybu dostarcza podestę montażową.

UWAGA: Nie składować rysunków!

DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA (LUB BELKI MONTAŻOWEJ) POD WARUNKIEM UMOŻLIWIENIA JEJ DEMONTAŻU PO WYKONANIU MONTAŻU DZIĄWU – HAK NIE POWINIEN WYSTĄPIAĆ PONIŻEJ POWIĘKSZENI SIĘ