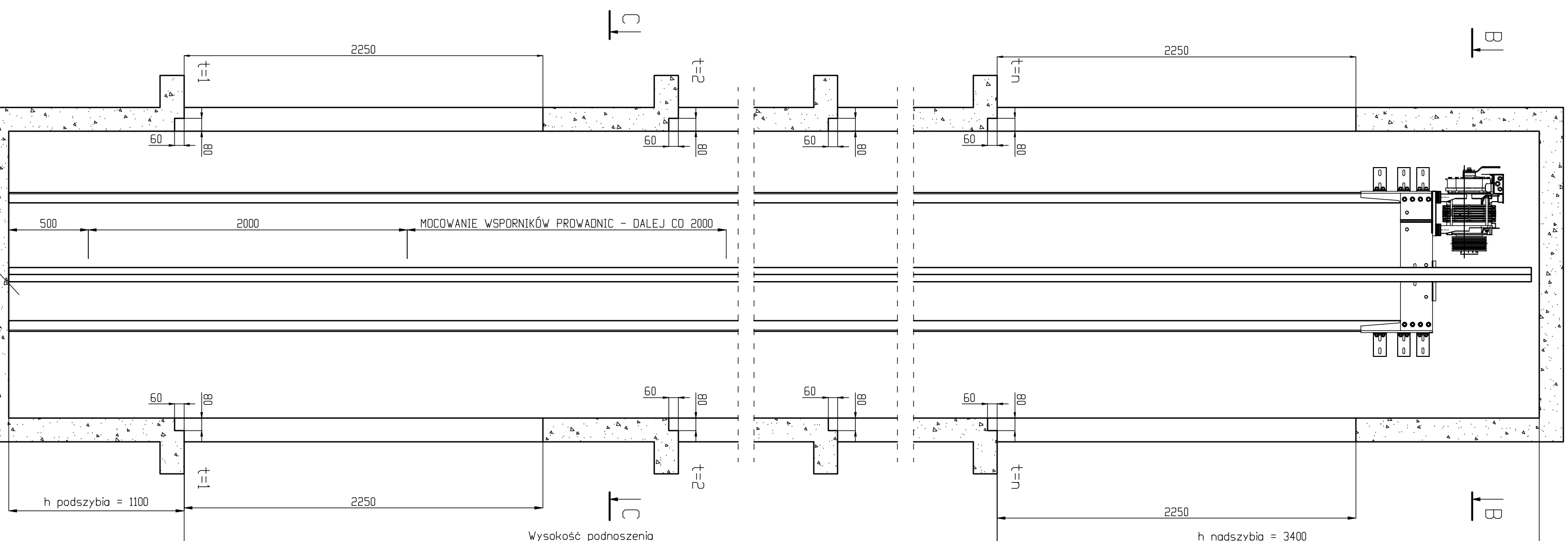


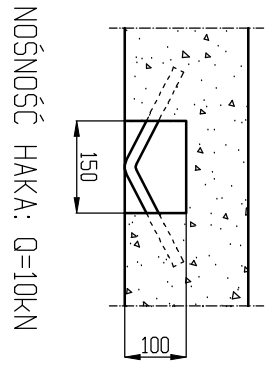
PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

PRZEZDZIĘC MONTAŻOWE W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU  
ZŁOŻENIE Z WYTTCZNYMI NIDRY PN-EN 81-202014-10



WYKONANIE HAKÓW MONTAŻOWYCH W NADSZYBIA

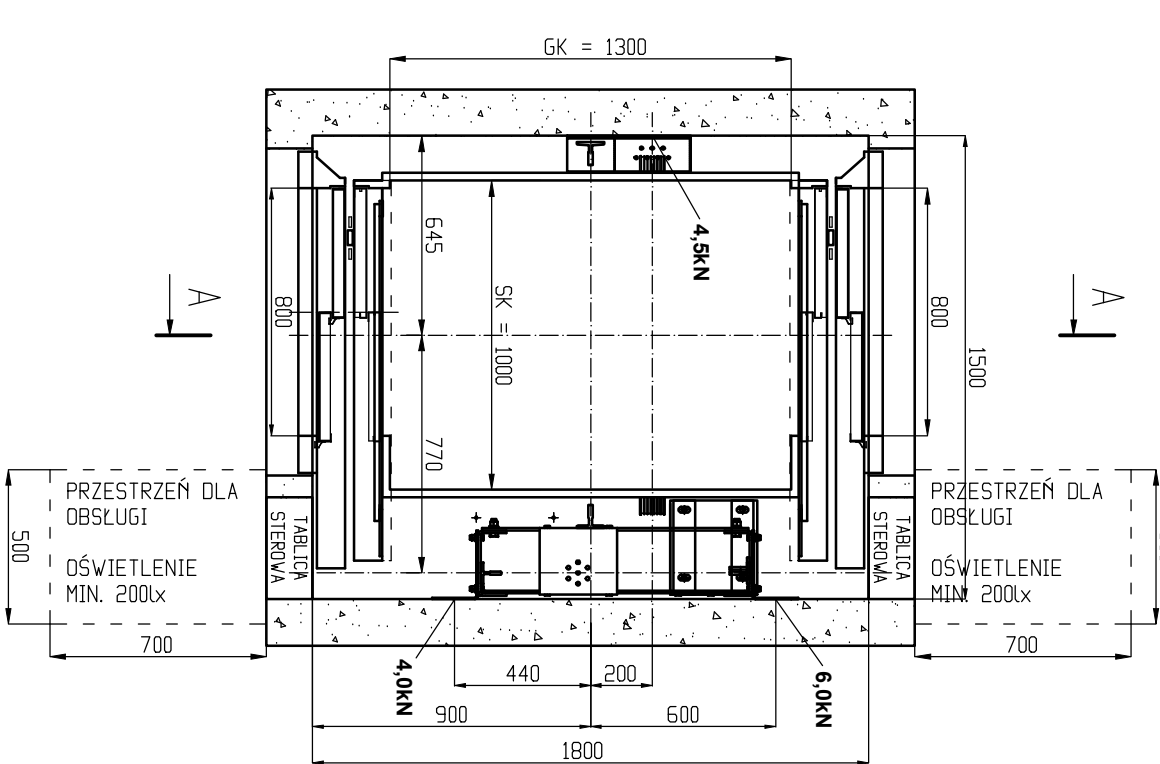
DOPROWADZIĆ BEZMARCIE UZIEMIĄCĄ DO PODSZYBIA



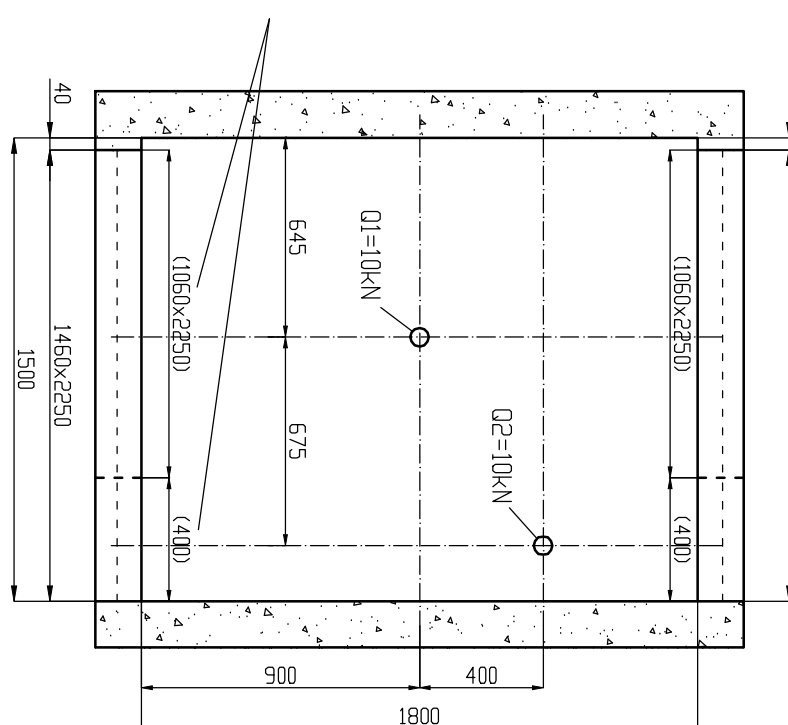
NIŚNOŚĆ HAKA: 0=10KN

DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA (LUB BELKI MONTAŻOWEJ)  
POD WARUNKIEM UMOŻLIWIENIA JEJEGO DEMONTAŻU PO WYKONANIU  
MONTAŻU DZIAŁU – HAK NIE POWINIEN WYSTĄPIAĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STROPU

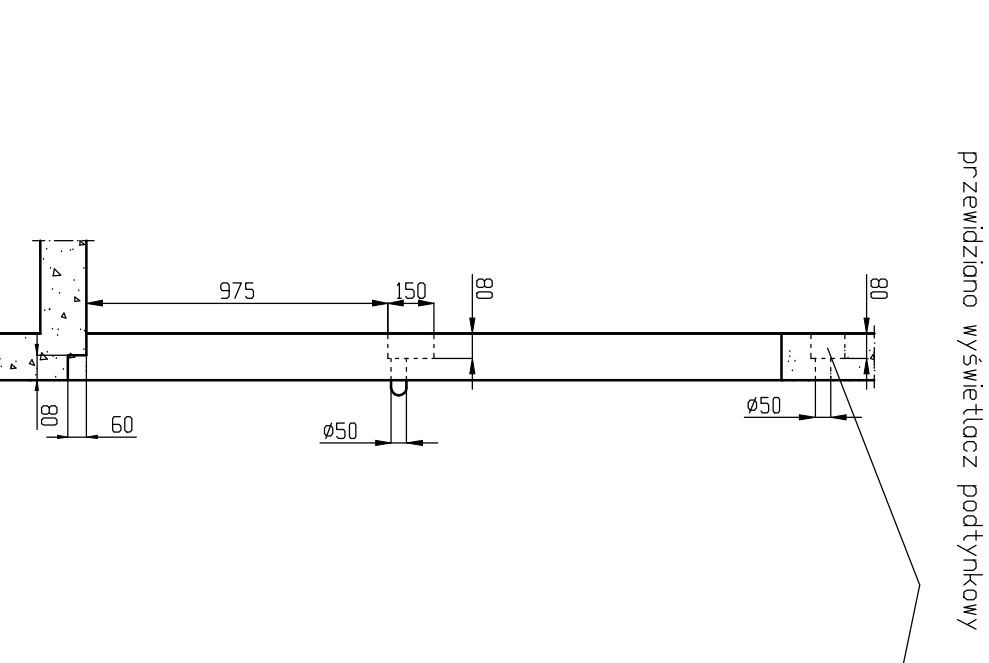
PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA – USTYTIOWANIE PODZESPÓRDU  
TABLICA STEROWA NA JEJENY ZE ŚCIANY – WYBRAC POCZĘWIE  
OBCIĄŻENIA ŚCIANY SZYBU OD ZESPÓRU NAPĘDOWEGO



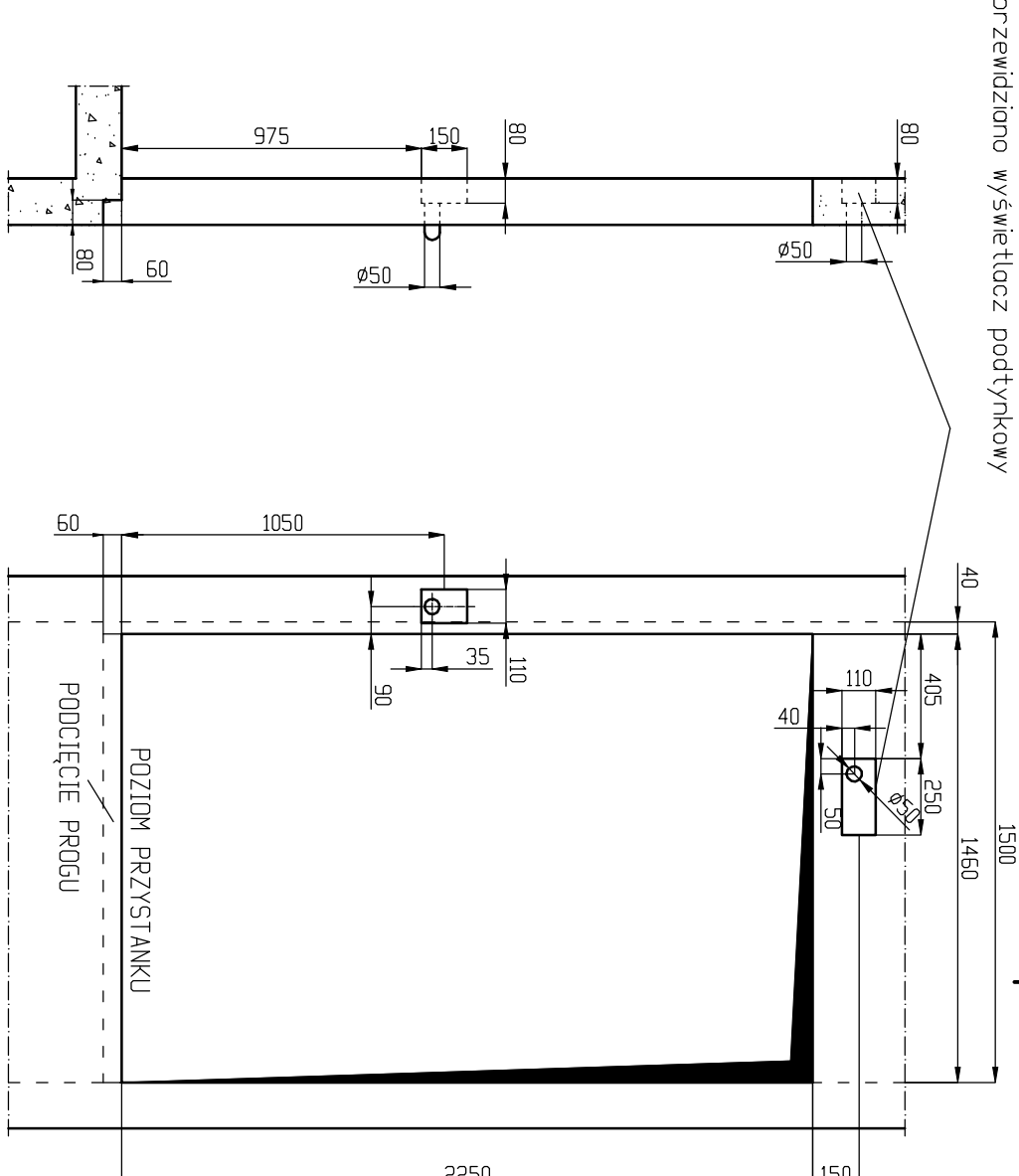
WYMIARY PODANE W NAWIASACH PO STRONIE, PO KTÓREJ  
NIE WYSTĘPUJE TABLICA STEROWA



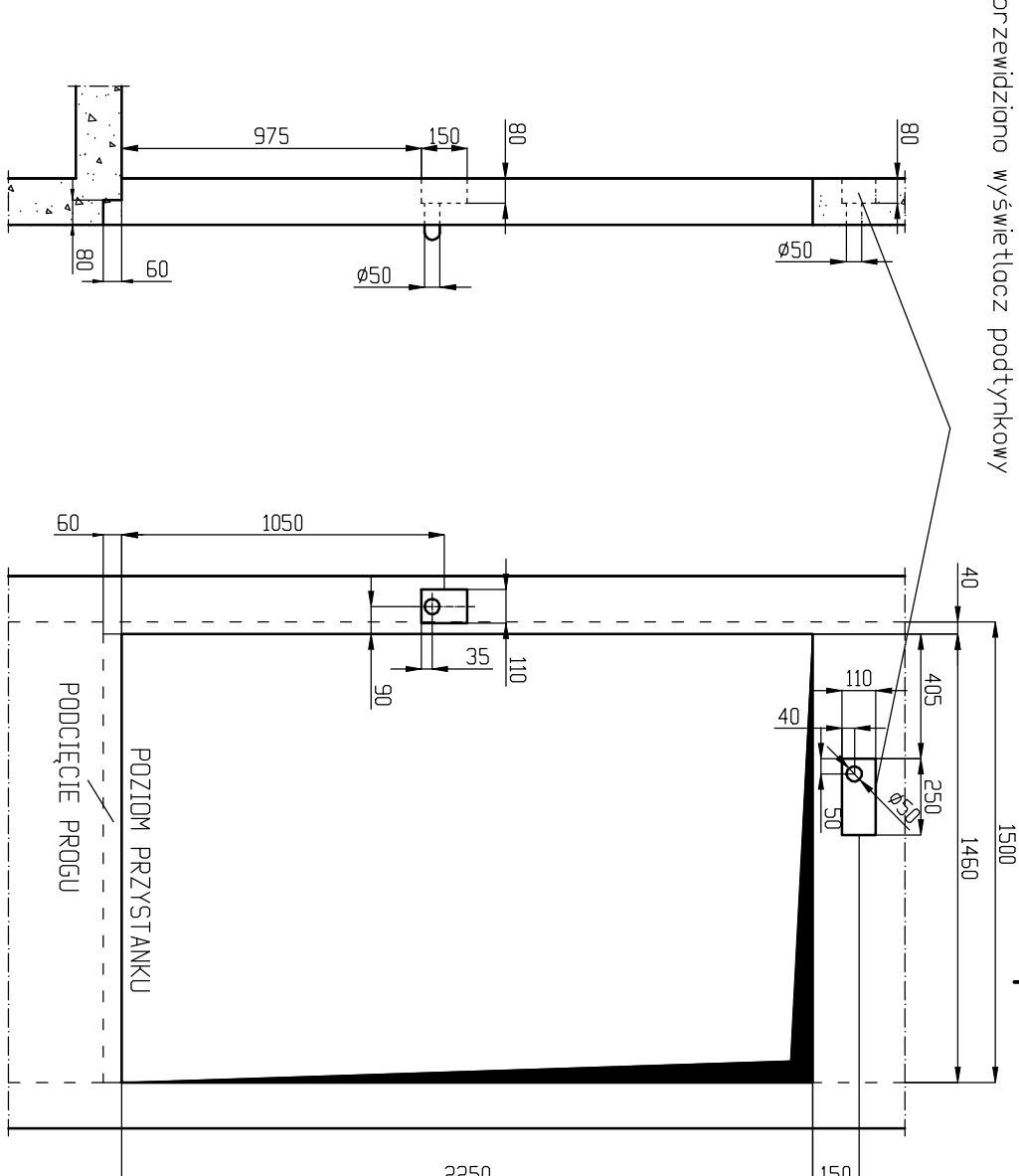
PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA – WYMIARY OTWORÓW  
USTYTIOWANIE HAKÓW MONTAŻOWYCH 0=10KN



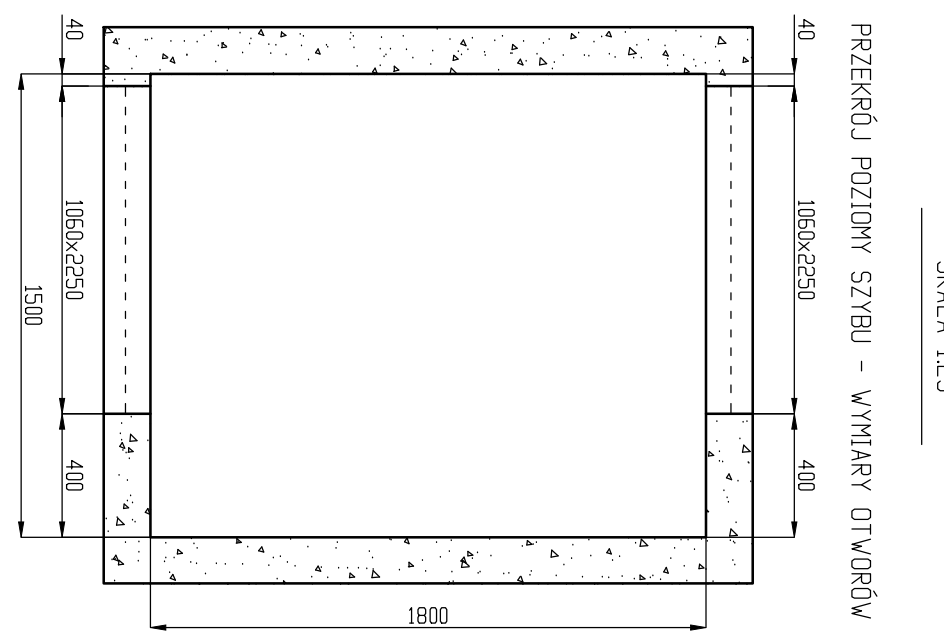
OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM  
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



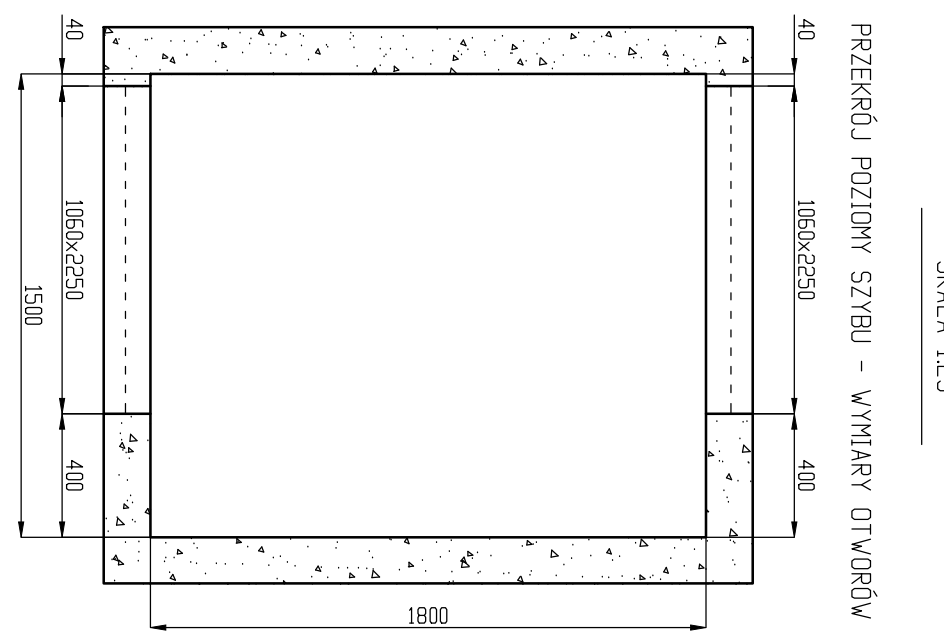
OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM  
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



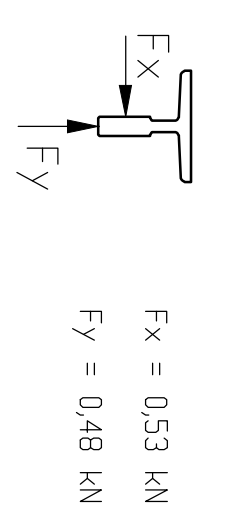
PRZY WYBORZE MATRYKOWYCH WYSWIETLACZY I KASET WEZWAŃ  
WYKONAĆ TYLKO OTWORY Ø90 DO PROWADZENIA PRZEWODÓW  
(NIE WYKONAWAĆ WŁĘPIEN POD PUSZKĄ)



PRZY WYBORZE MATRYKOWYCH WYSWIETLACZY I KASET WEZWAŃ  
WYKONAĆ TYLKO OTWORY Ø90 DO PROWADZENIA PRZEWODÓW  
(NIE WYKONAWAĆ WŁĘPIEN POD PUSZKĄ)

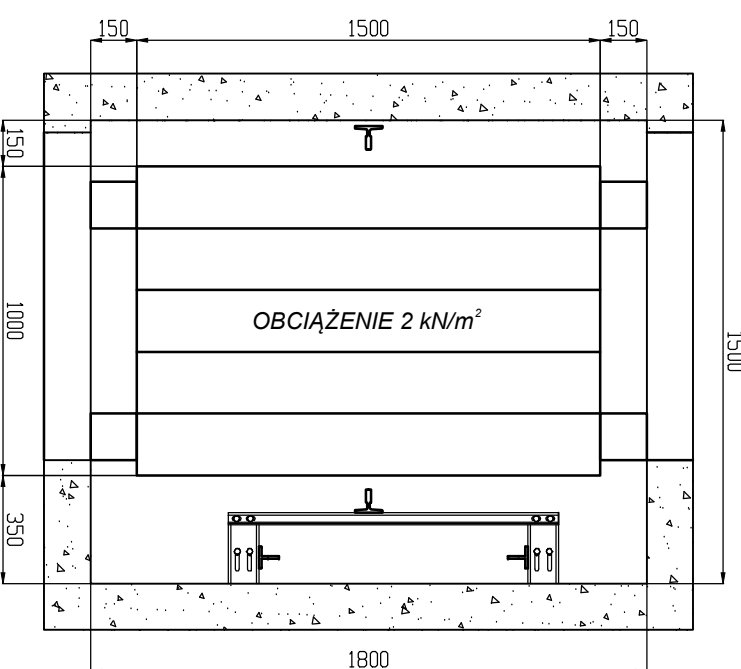


SILY DZIAŁAJĄCE NA ŚCIANY SZYBU



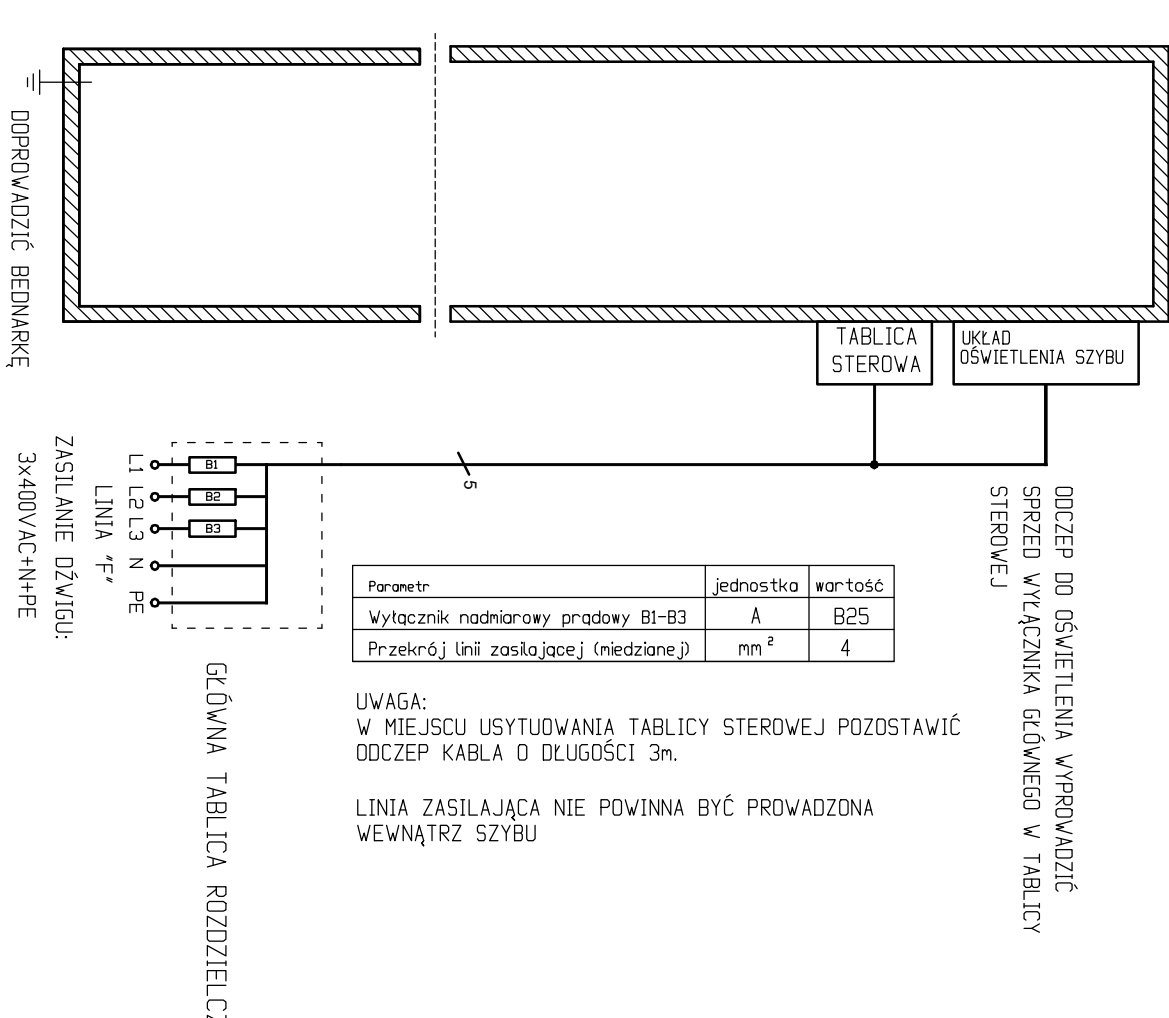
ROZSTAW MOCOWAŃ PROWADNIC: 2000mm

USTYTIOWANIE PODZIÓW MONTAŻOWYCH  
– NA KAZDYM PRZYSTANKU



UWAGA: Nie składować rysunków!

POWIĘKSZONY OTWÓR DRZWIOWY NALEŻY WYKONAĆ TYLKO PO STRONIE  
PO KTÓREJ UMIESZCZONA BĘDZIE TABLICA STEROWA  
W DZIAŁU WYSTĘPUJE TYLKO JEDEN POWIĘKSZONY OTWÓR DRZWIOWY.



DANE TECHNICZNE PROJEKTOWANEGO DZIAŁU

Typ dźwigu	elektryczny bez maszynowni
Zwieszenie	21
Prędkość	v n / s 1,0
Moc silnika wciągarki	P kW 3,9
Ładunek nominalny	Q kg 450
Wysokość podnoszenia	H m max. 30 *

Szerokość	Sk mm 1000
Głębokość	Gk mm 1300
Wysokość	Hk mm 2100
Typ drzwi	Drzwi szybowe i kabinowe autonomiczne teleskopowe
Szerokość otworu	Sd mm 800
Wysokość otworu	Hd mm 2000
Szerokość szybu	Ss mm 1500
Głębokość szybu	Gs mm 1800
Wysokość podszycia	hn mm 3400 **
Głębokość podszycia	hp mm 1100

WYTTCZNE PROJEKTOWE DLA INWESTORA

Wszystkie prace budowlane powiny być prowadzone zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dn. 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich urządzenia (Dz. U. nr 73, poz. 690 z późn. zm)

Zgodnie z pkt. 5.2.1.21 normy PN-EN 81-202014-10  
Szyb, noszący imię i branża nie powinny być wykorzystywane dla innych celów niż dźwig, nie powinny być w nich umieszczone przewody, kable lub urządzenia nie przeznaczone dla dźwigu

Można one jednak zastosować, jeśli: lub ograniczenia, lub wyjątkiem urządzeń wykorzystujących nprę lub wódkę pod ciśnieniem – jednolite, opornego kontrolna i urządzenia regulacyjne powinny być umieszczone poza system

urządzenie do wykrywania ognia lub gazów o wysokiej temperaturze (np. powięcej 800C)  
Przy zastosowaniu systemu tryskaczki, ich aktywacja powinna być możliwa tylko wtedy, kiedy dźwig stoi na przystanku i zostanie dzwign otworz. światła na samoczynnie wyłączone przez system wykrywania ognia lub gazu.

Szyb powinien być wykonany z trwałych materiałów budowlanych nie sprzyjających osadzeniu i emulowaniu pyłów.

Długość szybu powinna być wykonana zgodnie z pkt. 5.2.5.2 normy PN-EN 81-202014-10

Dopuszczalne odchyłki wykonania szybu wynosią ±20mm dla szerokości i głębokości szybu.

Dopuszczalne odchyłki wykonania wewnętrznych powierzchni ścian szybu (tylko na zewnętrzny wyznosią: – Dla ścian z drzewi +10mm – Dla podszycia ścian +20mm

Wewnętrzna powierzchnia ścian szybu z drzewi przystankowych wino być gładka, nie powinna mieć wgłębień ani występków.

Wewnętrzna powierzchnia szybu należy pomalować na biało.

Notzalenie osłabienie na przystankach na poziomie podłogi wino wynosić co najmniej 50 lx. Na przystanku, na którym usytuowano tablicę sterową osłabienie powinno wynosić co najmniej 200 lx w obszarze przed tablicą.

W wykonania szybu zapewnić dostarczenie i montaż haków montażowych.

Należy zapewnić drogę do transportu przewodnic o długości 5m do szybu.

Należy zapewnić temperaturę w szybie i w jego obrębie w zakresie +5°C do +40°C

Szyb, noszący imię i branża nie powinny być wykorzystywane do wentylacji pomieszczeń nie należących do dźwigu. Wentylacja powinna być na tyle wydajna by silnik oraz wyposażenie szybu (np. ramień kable elektryczne) były dobrze widelonego ciepła w szybie wynosi 0,65 kW

Należy dopracować linie zasilające pięciorzędowe do poziomu najwyższego przystanku, na którym ulokowano tablicę sterową. Rozstaw odczepu o długości ok. 3m.

Należy wykonać powiększony otwór drzwi szybowych na najniższym przystanku – szczegóły na rysunkach odsk.

Należy oznaczyć, na ścianach przy otworach drzwi szybowych przewidziany poziom przystanków.

W wykonania szybu wykonuje zabezpieczenie otworów drzwiowych przed dostępem osób postronnych.

W wykonania szybu wykonuje wykonanie otworów wkłó oszczędnie drzwi szybowych po montażu drzwi.

W wykonania szybu wypełnia otwory wkłó oszczędnie drzwi szybowych od wentylator szybu. Wypełnienie powinno być wykonane materiałem dobrzym do klasy odporności papz drzwi szybowych.

W wykonania szybu wykonuje wyłączenie otworu wkłó szary sterowej po montażu dźwigu, odierając materiał wykonanego do klasy odporności papz drzwi szybowych.

W wykonania szybu dostarcza podesty montażowe.

W przypadku montażu nastożej systemu montażowego w kabinie dźwigu należy przekazać komplet dokumentacji systemu kierownikowi montażu dźwigu.

W przypadku sfoconienia systemu kontroli dostępu należy przekazać kompletną dokumentację zawierającą wykaz zastosowanych podzespoła i szczegóły opis działania systemu.