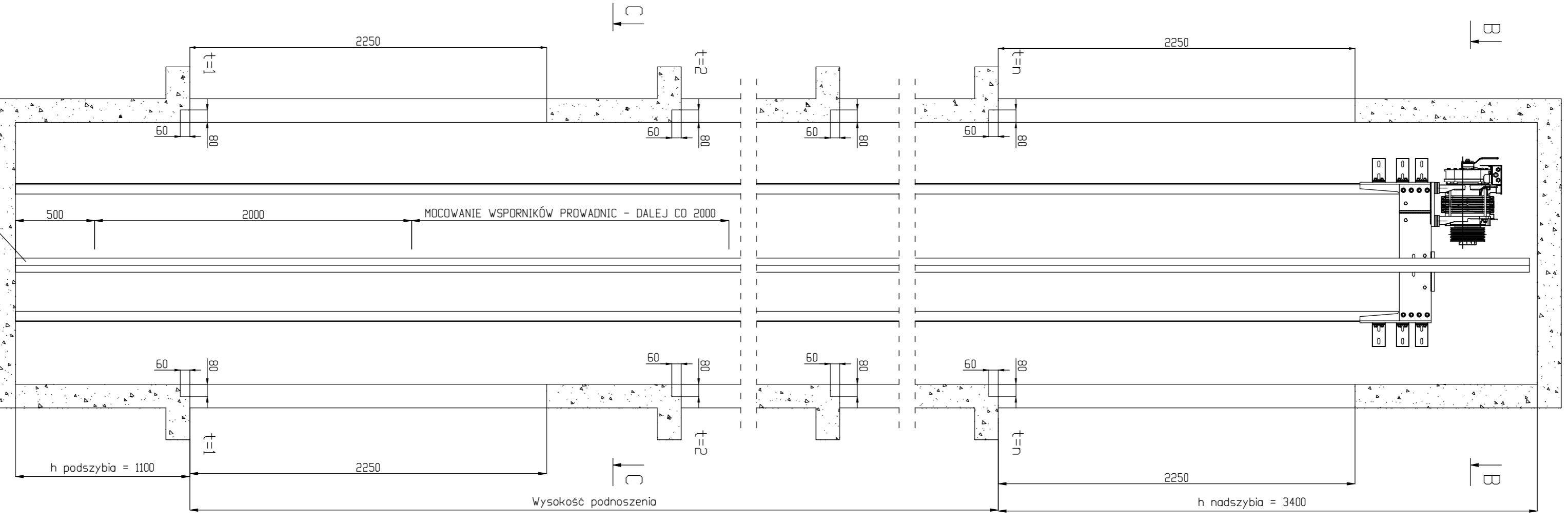


WYTYCZNE ZOSTAŁY PRZYGOTOWANE DLA DŹWIGU W WYKONANIU PRAWYCH. MOŻLIWE JEST WYKONANIE LEWEJ, Z WCIAĞARKĄ PO LEWEJ STRONIE SZYBU. NALEŻY WÓWCZAS WYKONAĆ SZYB W OBLICZU LUSTRZANYM.

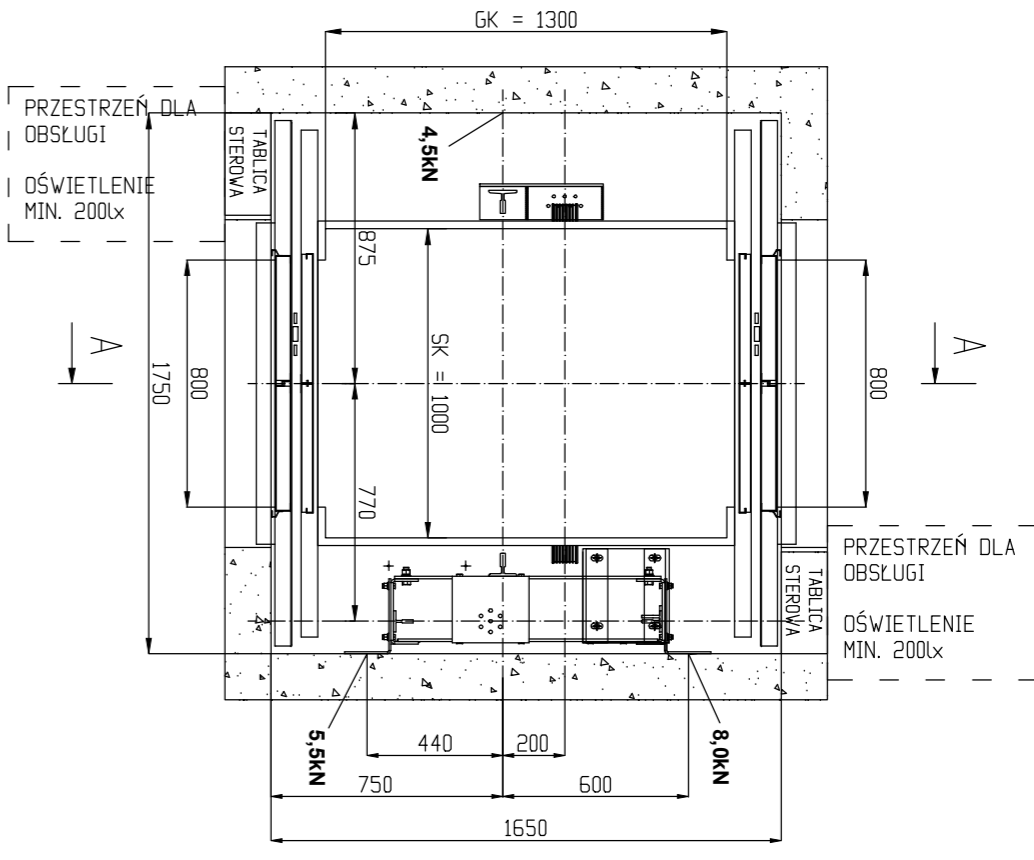
A - A  
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU  
PRZEWIDZIEĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU  
ZGODNIE Z WYTYCZNYMI NDRNY PN-EN 81-20:2014-10



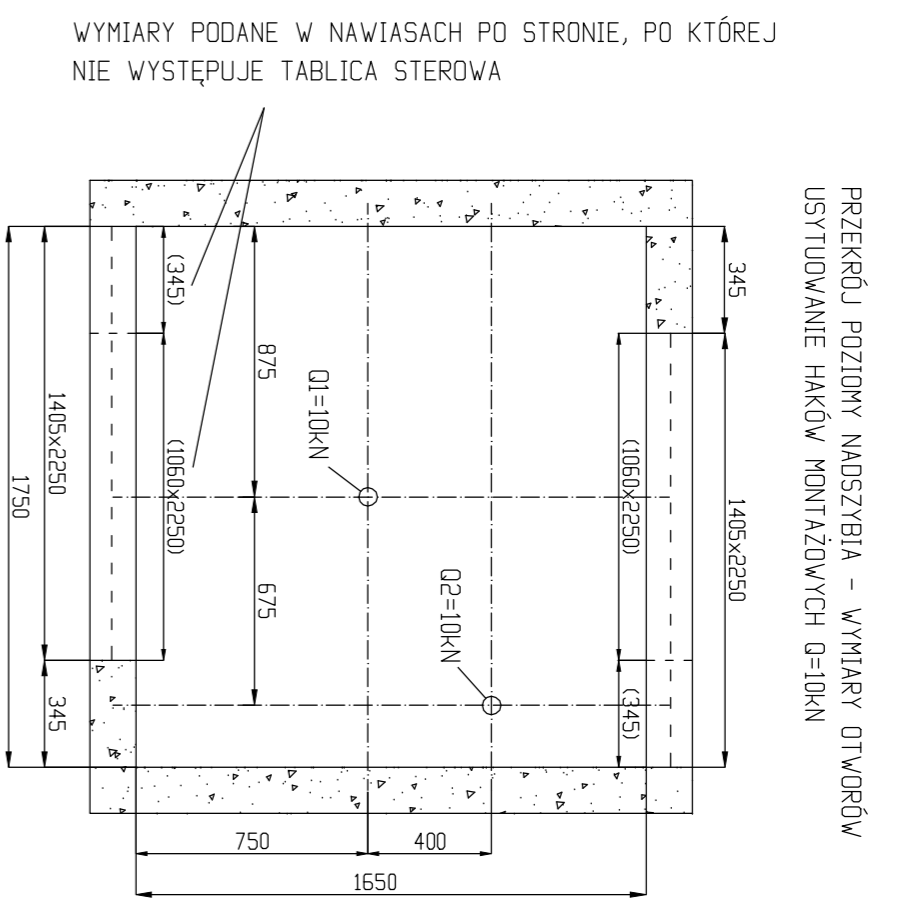
B - B  
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - USTYTUJANIE PODZESPÓŁCÓW  
TABLICA STEROWA NA JEDNEJ ZE ŚCIAN - WYBRAĆ POŁOŻENIE  
OBLIŻAJĘCĄ ŚCIAN SZYBU OD ZESPÓŁU NAPĘDOWEGO



B - B  
SKALA 1:25

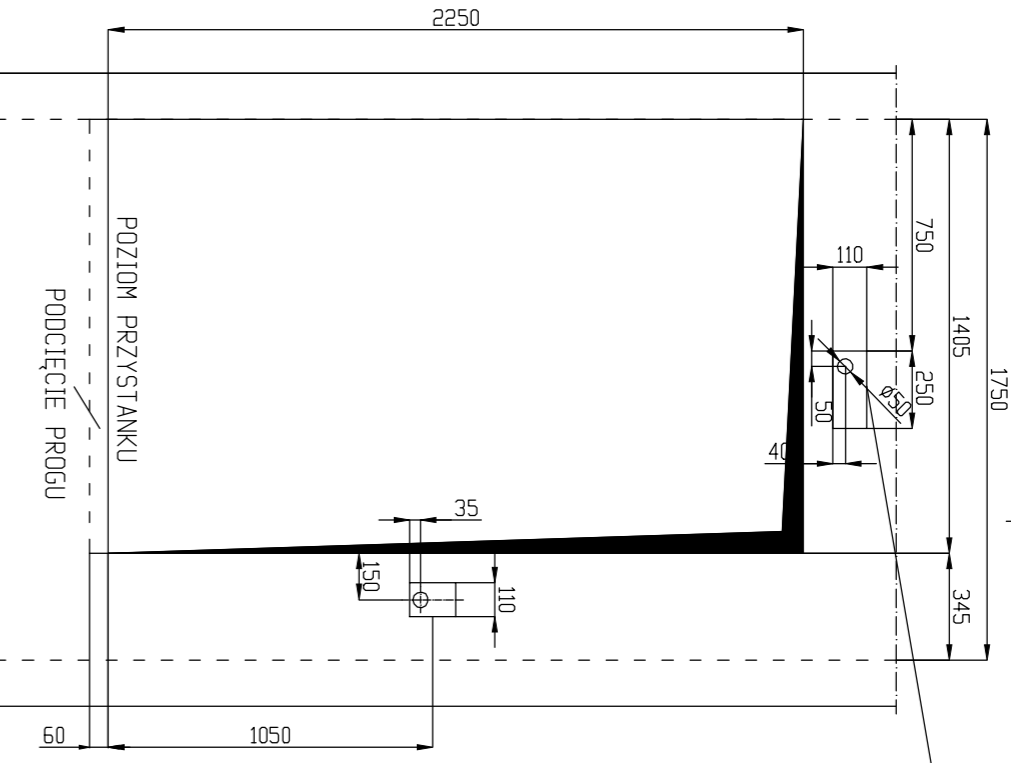
PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - WYMIARY OTWORÓW  
USTYTUJANIE HAKÓW MONTAŻOWYCH Ø=100mm



WYMIARY PODANE W NAWIASACH PO STRONIE, PO KTÓREJ NIE WYSTĘPUJE TABLICA STEROWA

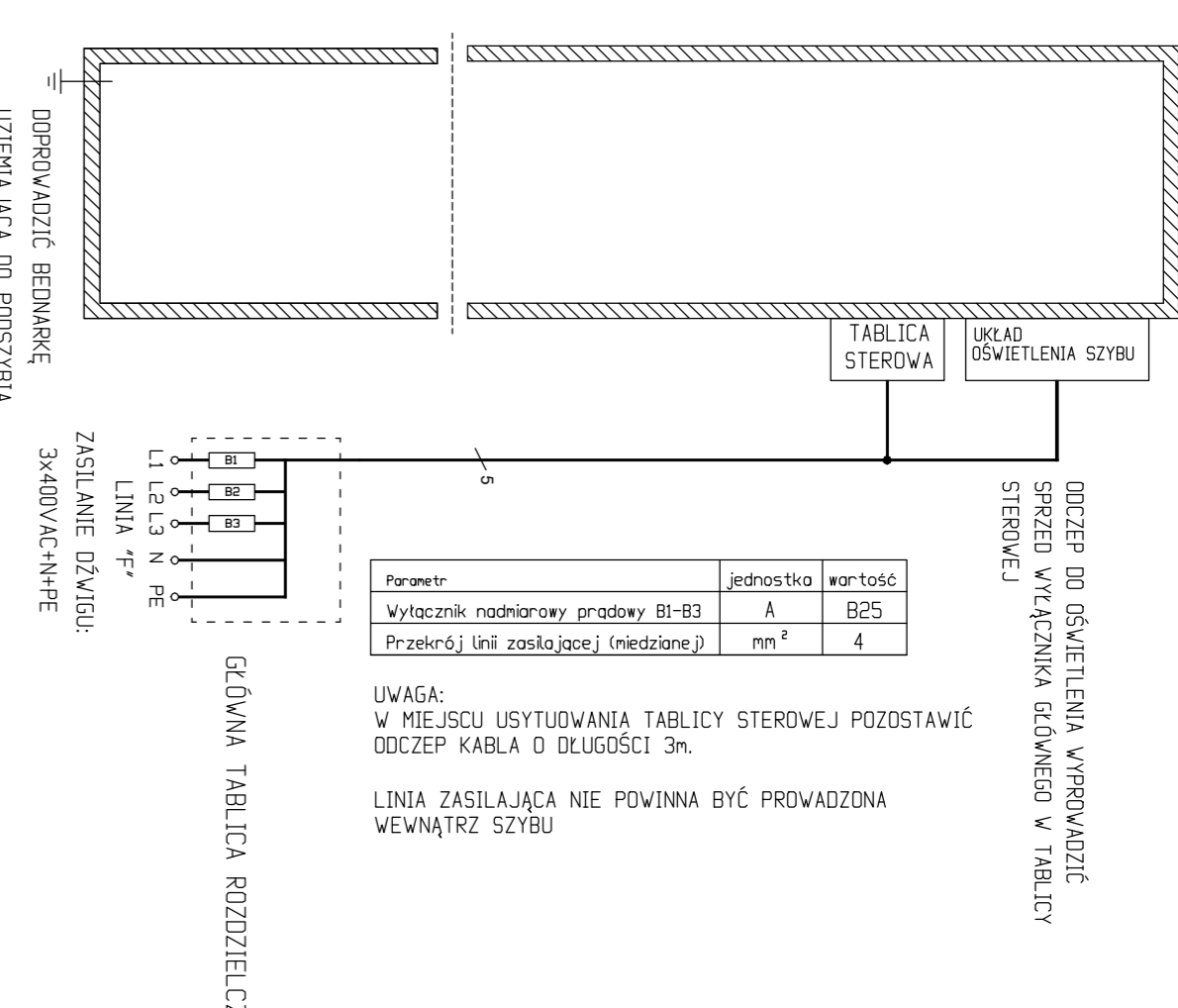
E - E  
SKALA 1:25

OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM  
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU  
OTWÓR POD POSZKĘ WYSWIETLACZA  
(wykonać, gdy na najwyższym przystanku przewidziano wyswietlacz podtynkowy)



E - E  
SKALA 1:25

POWIĘKSZONY OTWÓR DRZWIOWY NALEŻY WYKONAĆ TYLKO PO STRONIE PO KTÓREJ UMIESZCZONA BĘDZIE TABLICA STEROWA  
W DŹWIGU WYSTĘPUJE TYLKO JEDEN POWIĘKSZONY OTWÓR DRZWIOWY.



Typ: EBM 450  
Założenia: PN-EN 81-20:2014-10  
Predkosc <= 1,0 m/s  
PN-EN 81-50:2014-10  
Dprzeocnoi: Tomasz Adamicki

Typ: EBM 450  
Założenia: PN-EN 81-20:2014-10  
Predkosc <= 1,0 m/s  
PN-EN 81-50:2014-10  
Dprzeocnoi: Tomasz Adamicki

Typ: EBM 450  
Założenia: PN-EN 81-20:2014-10  
Predkosc <= 1,0 m/s  
PN-EN 81-50:2014-10  
Dprzeocnoi: Tomasz Adamicki

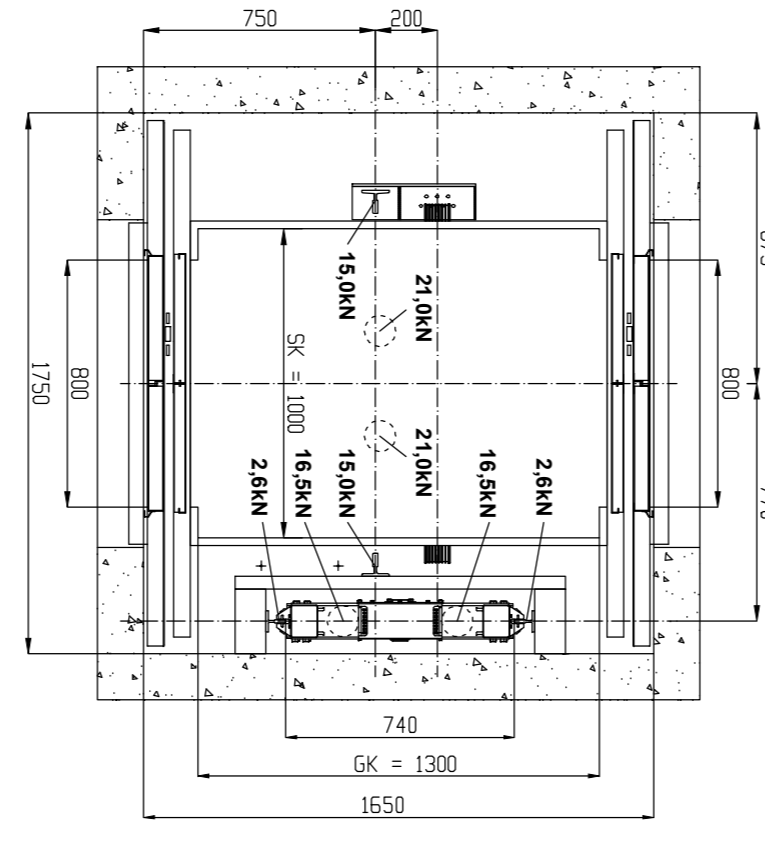
Typ: EBM 450  
Założenia: PN-EN 81-20:2014-10  
Predkosc <= 1,0 m/s  
PN-EN 81-50:2014-10  
Dprzeocnoi: Tomasz Adamicki

02-785 Warszawa  
ul. Surmieckiego 12  
tel. +48 22 641 19 16  
tel./fax +48 22 643 74 75

05-500 Pioseczno  
ul. Gen. L. Okulickiego 21A  
tel. +48 22 750 39 14  
fax +48 22 737 23 91

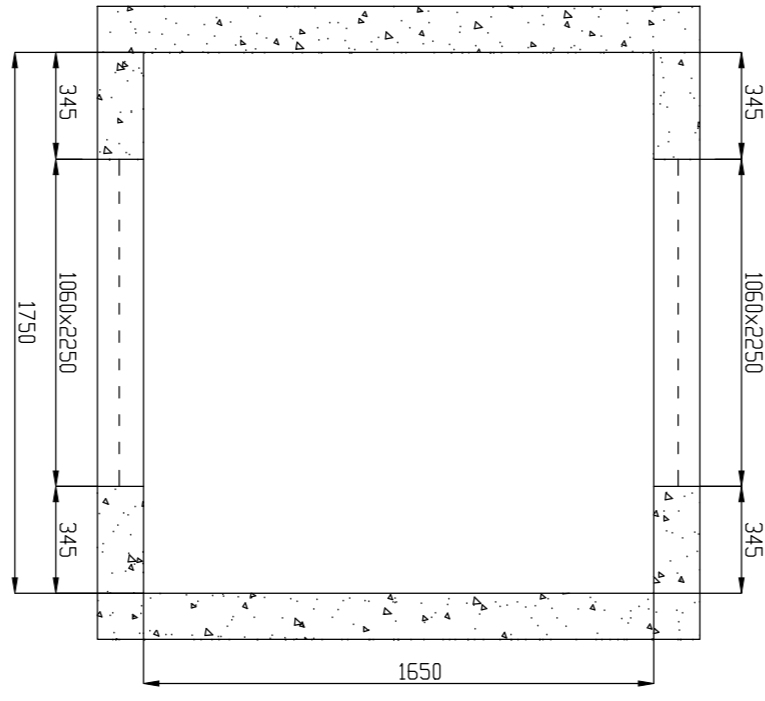
C - C  
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - USTYTUJANIE PODZESPÓŁCÓW  
OBLIŻAJĘCĄ PŁYTY DOLNEJ PODSZYBIA



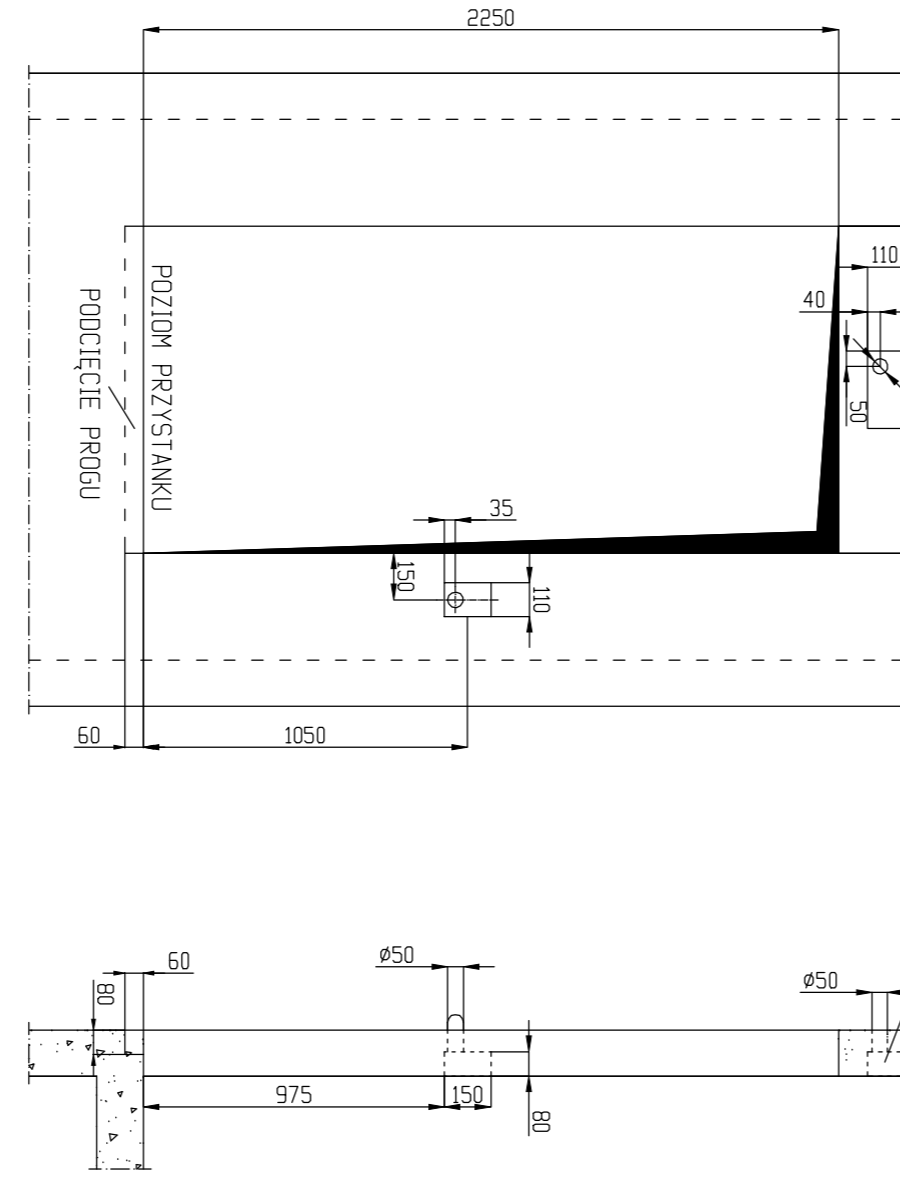
C - C  
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - WYMIARY OTWORÓW



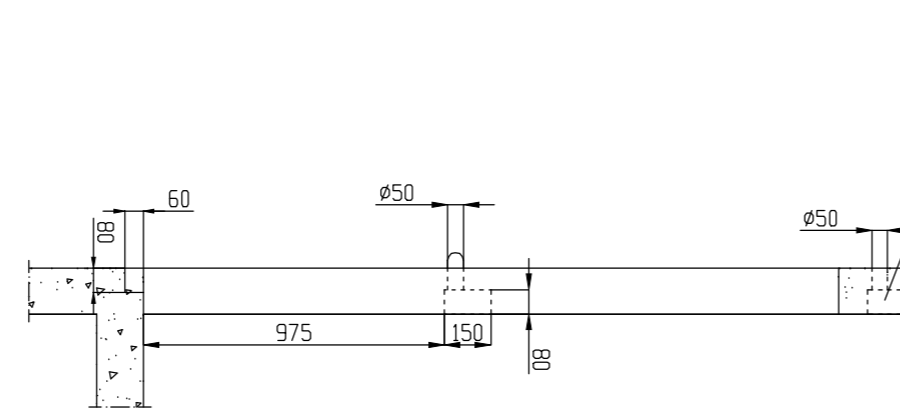
F - F  
SKALA 1:25

OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKACH  
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU  
OTWÓR POD POSZKĘ WYSWIETLACZA  
(wykonać na przystankach, na których przewidziano wyswietlacz podtynkowy)

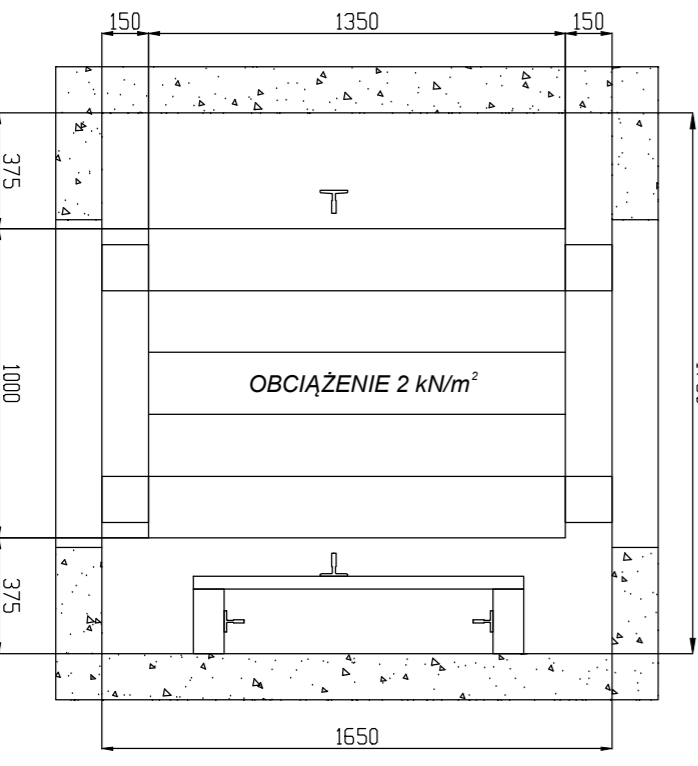


G - G  
SKALA 1:25

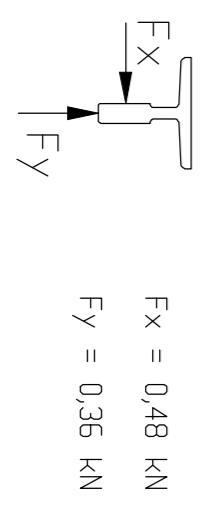
OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKACH  
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU  
OTWÓR POD POSZKĘ WYSWIETLACZA  
(wykonać na przystankach, na których przewidziano wyswietlacz podtynkowy)



USTYTUJANIE POMOSTÓW MONTAŻOWYCH  
- NA KAŻDYM PRZYSTANKU



SILY DZIAŁAJĄCE NA ŚCIANY SZYBU



ROZSTAW MOCOWAŃ PRZEWODNICÓW: CO 2000mm

UWAGI:  
\* - Wysokość podnoszenia max. 30m - wyższe wysokości: w uzgodnieniu z WINDA-WARSZAWA  
\*\* - Wysokość podszycia określono dla kabiny o wysokości wewnętrznej wynoszącej 2100mm. Przy jej zwiększeniu należy odpowiednio zwiększyć wysokość podszycia (np. dla kabiny o wys. 2200mm - podszycie 3500mm).

NA PRZYSTANKACH PO PRZEGLĄDZIELEJ STRONIE SZYBU  
WYKONAĆ OTWÓR W LUSTRZANYM OBLIŻCIU  
PRZY WYBORZE MATYKOWYCH WYSWIETLACZY I KASET WEZWAŃ  
WYKONAĆ TYLKO OTWORY Ø60 DO PRZEWODZENIA PRZEWODÓW  
(NIE WYKONYWAĆ WĄGIEBIEJ POD PUSZKI)

Wszystkie prace budowlane powiny być prowadzone zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dn. 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich wybudowanie (Dz. U. nr 73, poz. 650 z późn. zm.)  
Zgodnie z pkt. 5.2.1.21 normy PN-EN 81-20:2014-10  
Szyby, noszone pionowo i łonowo nie powinny być wykorzystywane dla innych celów niż dźwig, nie powinny być w nich umieszczone przewody, kable lub urządzenia nie przewidziane dla dźwigu.  
Inga one jednak zawierają: i) lub ograniczenia na wyjątek urządzeń wykorzystujących nopy lub kable pod ciśnieniem - jednolite, opornictwo kontrolno i urządzenia regulacyjne powinny być umieszczone poza system - urządzenia do wykrywania ognia lub gazów i o wysokiej temperaturze (np. powyżej 800°C)  
Przy zastosowaniu systemu trzyszybowego, ten okrytycaj powinno być możliwa tylko wtedy, kiedy dźwig stoi na przystanku i zostanie dźwig oraz dźwig osłonięto na samodzielnym wydzieleniu przez system wykrywania ognia lub gazu.  
- Szyby powinny być wykonane z twrdych materiałów budowlanych, nie sprzyjających osadzeniu i emulowaniu pyłków.  
- Długość szynu powinno być wykonana zgodnie z pkt. 5.2.5.2 normy PN-EN 81-20:2014-10  
- Dopuszczalne odchyłki wykonania wynoszą 20mm dla szerokości i głębokości szynu.  
- Dla szyn z drzwiami +10mm  
- Dla pozostałych szyn +20mm  
- Wewnętrzna powierzchnia szynu musi być gładka, nie powinna mieć wgłębienia ani występków.  
- Notzanie osłonięto na przystankach na poziomie podłogi, mino wysokość co najmniej 50 cm. Na przystanku, na którym usytuowano tablicę sterową osłonięto powinno wynosić co najmniej 200 cm w obszarze przed tablicą.  
- Wykonawca szynu powinien dostarczyć i montaż hakiw montażowych.  
- Należy zapewnić drogę do transportu przewodnic o długości 5m do szynu.  
- Należy zapewnić temperaturę w szybie i w jego obrębie w zakresie +5°C do +40°C  
- Szyby noszone pionowo i łonowo nie powinny być wykorzystywane do wentylacji pomieszczeń nie należących do dźwigu. Wentylacja powinna być na tyle wydajna by służyć wyposazeniu szynu jak również kabie elektrycznej bivy iłosej wydzielonego ciepła w szybie wynosi 0,55 kW.  
- Należy doprecyzować linie zasilające przebiegające do poziomu najniższego przystanku, na którym ulokowano tablicę sterową. Rozstawienie odstępów o długości ok. 3m.  
- Należy wykonać powiększony otwór drzwi szynowych na najniższym przystanku - szczegóły na rysunkach odsk - Należy oznaczyć, na ścianach przy otworach drzwi szynowych przewidzianym poziom przystanków.  
- Wykonawca szynu powinien zabezpieczyć otwory drzwiowych przed dostępem osób postronnych.  
- Wykonawca szynu wykonuje wykonanie otworów wkłó osłoniętych drzwi szynowych po montażu drzwi.  
- Wykonawca szynu wypełnia otwory wkłó osłoniętych drzwi szynowych od wewnętrznej strony. Wypełnienie powinno być wykonane materiałem dobrzym do klasy odporności ppdz drzwi szynowych.  
- Wykonawca szynu wykonuje wydzielenie otworu wkłó szary sterowej po montażu dźwigu, odleniając materiał wydzielenia do klasy odporności ppdz drzwi szynowych.  
- Wykonawca szynu dostarcza podesty montażowe.  
- W przypadku montażu nastawczy systemu monitoringu wizyjnego w kabine dźwigu należy przekazać komplet dokumentacji systemu kamerowemu montażu dźwigu.  
- W przypadku sfcoszenia systemu kontroli dostępu należy przekazać kompletną dokumentację zawierającą wykaz zastosowanych podzespołów i szczegółowy opis działania systemu.

WYTYCZNE PROJEKTOWE DLA INWESTORA

DANE TECHNICZNE PROJEKTOWANEGO DŹWIGU	
Typ dźwigu	elektryczny bez maszynowni
Zawieszenie	2:1
Prędkość	vN m/s 1,0
Moc silnika wciągarki	P kW 3,9
Ładźwig nominalny	Q kg 450
Wysokość podnoszenia	Hp m max. 30 *
Szerokość	Sk mm 1000
Głębokość	Gk mm 1300
Wysokość	Hk mm 2100
Typ drzwi	Drzwi szynowe i kabinowe autonomiczne centralne
Szerokość otworu	Sd mm 800
Wysokość otworu	Hd mm 2000
Szerokość szynu	Ss mm 1750
Głębokość szynu	Gs mm 1550
Wysokość podszycia	hn mm 3400 **
Głębokość podszycia	hp mm 1100

UWAGA: Nie składować rysunków!