

WYTYCZNE ZOSTAŁY PRZYGOTOWANE DLA DZWIĞU W WYKONANIU PRAWYM
MOŻLIWE JEST WYKONANIE LEWIE Z WCJĄGARKĄ PO LEWEJ STRONIE SZYBY.
NALEŻY WÓWCZAS WYKONAĆ SZYBĘ W ODBICIU LUSTRZANYM.

Edycja: 01/13
 Zatwierdza: PN-EN 81-1+A3:2010
 Opracował: Marcin Adamiak

Typ: EBM 450 / 1.6
 Udźwig 450 kg / 6 osób
 Prędkość = 1,0 m/s
 2.1 Dźwig bez maszynowni



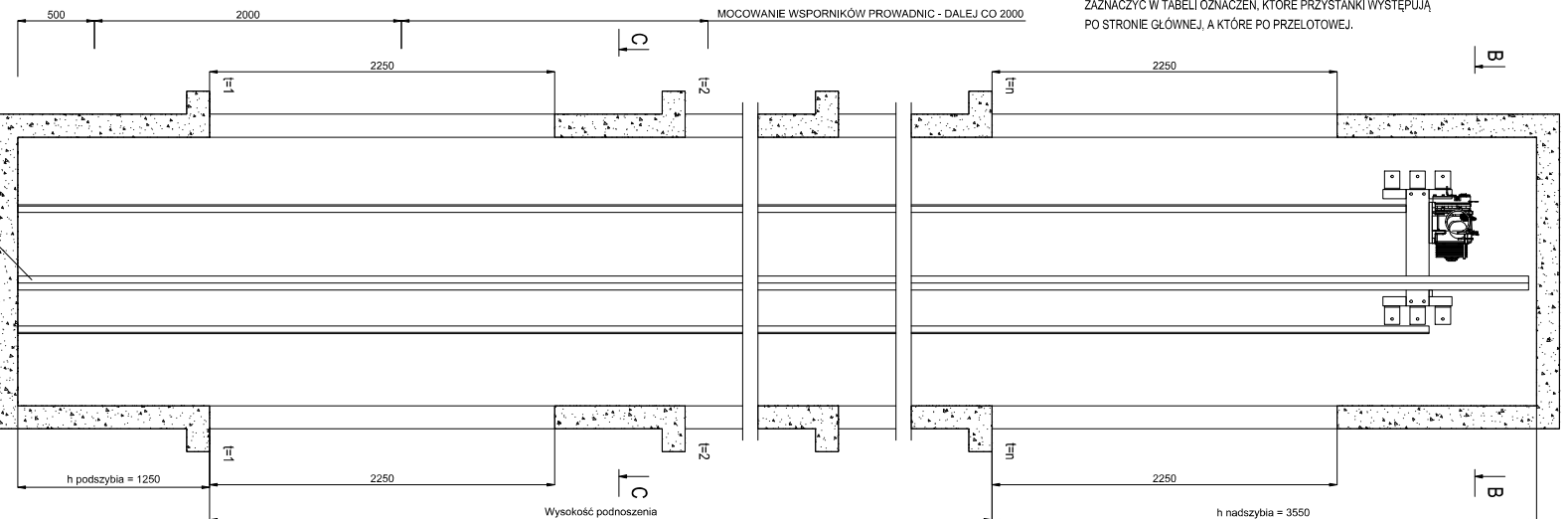
02-795 Warszawa
 ul. Siemowitego 12
 tel. +48 22 64 19 16
 fax. +48 22 737 23 91

Oddział w Warszawie
 05-500 Płock
 ul. Gen. L. Okulickiego 21A
 tel. +48 22 750 33 14
 fax. +48 22 737 23 91

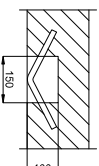
A - A

SKALA 1:25

PRZEKROJ PIONOWY SZYBY
 PRZEWIĘDZIEC WENTYLACJE W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBY
 MIN. 1% POWIERZCHNI PRZEKROJU POPRZECZNEGO SZYBY



DOPROWADZIĆ BEZKARNIE UZIEMIĄCĄ DO PODSZYBIA
 WYKONANIE HAKA MONTAŻOWEGO W NADSZYBIU



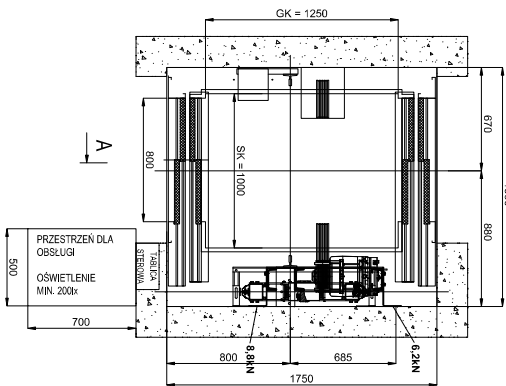
NOSNOŚĆ: HAKA-Q=10KN

DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA (LUB BELKI MONTAŻOWEJ)
 POD WARUNKIEM UMOŻLIWIENIA JEGO DEJMONTAŻU PO WYKONANIU
 MONTAŻU DZWIĞU - HAK NIE POWINNI WYSTĄPIĆ POWIERZCHNI STROPU

B - B

SKALA 1:25

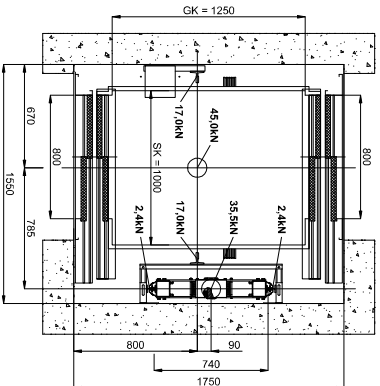
PRZEKROJ PIONOWY NADSZYBIA - USTUJOWANIE PODZESPŁOCÓW
 OBLIŻENIA ŚCIAN SZYBY OD ZESPŁOCU WSPORNOGO



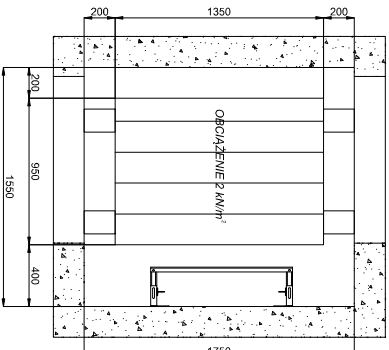
C - C

SKALA 1:25

PRZEKROJ PIONOWY SZYBY - USTUJOWANIE PODZESPŁOCÓW
 OBLIŻENIA PŁYTY DOLNEJ PODSZYBIA



USTUJOWANIE POMOSTÓW MONTAŻOWYCH
 - NA KĄDYM PRZYSTANKU

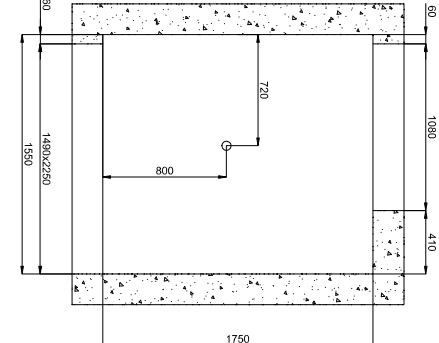


POMOSTY MOCOWAĆ 300mm PODŁEJ PROGU PRZYSTANKU

B - B

SKALA 1:25

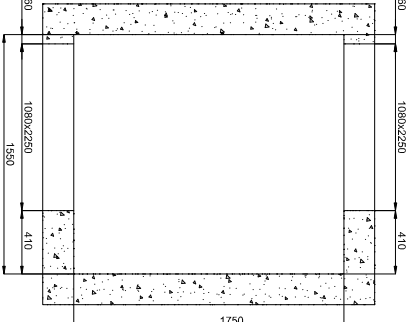
PRZEKROJ PIONOWY NADSZYBIA - WYMIARY OTWORÓW
 USTUJOWANIE HAKA MONTAŻOWEGO Q=10KN



C - C

SKALA 1:25

PRZEKROJ PIONOWY SZYBY - WYMIARY OTWORÓW



SIŁY DZIAŁAJĄCE NA ŚCIANĘ SZYBY



$F_x = 0,45 \text{ MN}$
 $F_y = 0,50 \text{ MN}$

RZYSTAWI MOCOWAĆ PROWADNICĘ CO 200mm

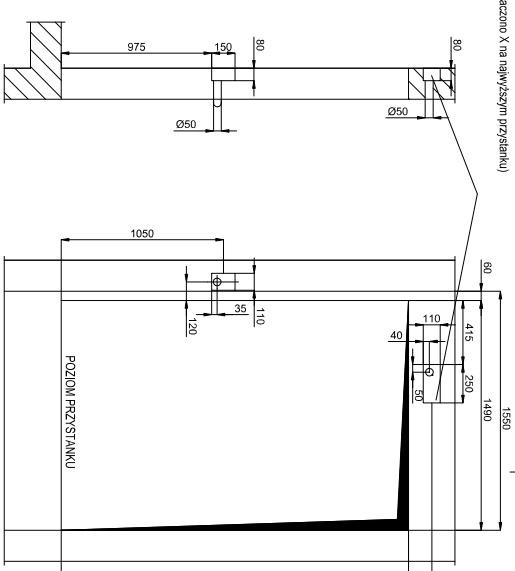
TABELA OZNACZEŃ

Numer przystanku	Podłom Wysokość	Oznaczenie przystanków górnich	Oznaczenie przystanków dolnych	Wysokość	Prędkość
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					

E - E

SKALA 1:25

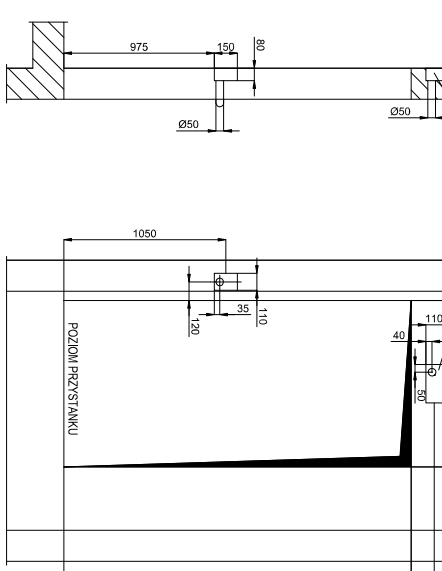
OTWÓR POD PUSZKĘ WYSWIETLACZA
 (Wycinać, gdy w tabeli poniżej zaznaczone X na najwyższym przystanku)



G - G

SKALA 1:25

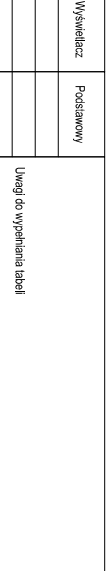
OTWÓR POD PUSZKĘ WYSWIETLACZA
 (Wycinać na przystankach, na których zaznaczone X w tabeli poniżej)



NA PRZYSTANKACH PO PRZECIWLEGŁEJ STRONIE SZYBY
 WYKONAĆ OTWORY W LUSTRZANYM ODBICIU

PRZY WYBRODZE NATYKNIKOWYCH WYSWIETLACZY KASET NIEMIAŃ
 WYKONAĆ TYLKO OTWORY Ø90 DO PROWADZENIA PRZEWODÓW
 (NIE WYKONYWAĆ WŁĄCZEN POD PUSZKI)

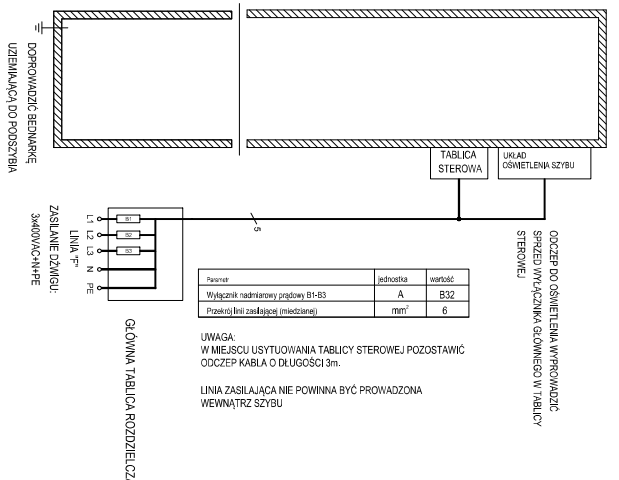
OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKACH
 WIDOK Z ZEMIAŁNĄCZ SZYBY



Uwagi do wypełnienia tabeli
 W kolumnie Oznaczenie wpisać litery przystanku do wyswielenia na wyswieleniu (przynajmniej 1 leśbrowy) (zakreślić X) oznaczona symbolem (np. podłom górnym) - *!
 Wskazać kolejne numery przystanków na obszarach strona szczytu zaznaczone, na których plan jest dołączone po stronie górnym, a na którym po stronie dolnej.

W kolumnie Podłom/Wysokość wpisać litery przystanków lub wysokości pomiędzy kolejnymi przystankami (na górze) na których należy zamontować wyswielenie nad drzwiami.
 W kolumnie Wysokość wpisać X na wszystkich przystankach, na których należy zamontować wyswielenie nad drzwiami.
 W kolumnie Prędkość wpisać X na przystankach, na którym znajduje się wyższa 2. stopnia.
 W kolumnie Prędkość wpisać X na przystankach, na którym znajduje się wyższa 2. stopnia.

POWIEKSZONY OTWÓR DRZWIOWY NALEŻY WYKONAĆ TYLKO PO STRONIE
 PO KTÓREJ UMIESZCZONA BĘDZIE TABLICA STEROWA
 W DZWIĞU WYSTĘPUJE TYLKO JEDEN POWIEKSZONY OTWÓR DRZWIOWY.



Typ dźwiģu	Zawieszenie	Prędkość	Moc silnika wzdgiarakti	Udźwig nominalny	Wysokość podnoszenia	Liczba przystanków	Liczba doģęń
2-1	WN	m/s	kW	kg	m	-	-
1-6	P	m/s	kW	kg	m	-	-
5-5	Q	m/s	kW	kg	m	-	-
4-50	Hp	m/s	kW	kg	m	-	-
max. 55	Hp	m/s	kW	kg	m	-	-
max. 20	I	m/s	kW	kg	m	-	-
max. 40	I	m/s	kW	kg	m	-	-

Typ dźwiģu	Szerokość	Szerokość otwarcia	Wysokość otwarcia	Typ drzwi	Dzwiał szłyowe i łabrowne
2-1	Sk	mm	mm	Sd	automatyczne teleskopowe
1-6	GK	mm	mm	Hd	800
5-5	Hk	mm	mm	Hd	2000
4-50	Hk	mm	mm	Hd	2000
max. 55	Hk	mm	mm	Hd	2000
max. 20	Hk	mm	mm	Hd	2000
max. 40	Hk	mm	mm	Hd	2000

WTYCZNE PROJEKTOWE DLA INWESTORA

Zgodnie z pkt. 5.8 normy PN-EN 81-1:
 Sztyt szczytu powinien być wykonany z twardego materiału budowlanego, nie sprężonego osadami i emuljami piły.
 - Okładza szczytu powinna być wykonana zgodnie z normą PN-EN 81-1:2002
 - Demontaż szczytu wykonany w czasie instalacji.
 - Szerokość szczytu: + 20 mm
 - Głębokość szczytu: + 20 mm
 - Wysokość szczytu: + 20 mm
 - Dopuszczalne odchyłki wykonania elementów konstrukcyjnych szczytu (nie dotyczy elementów konstrukcyjnych szczytu):
 - Dla przystanków szczytu: + 20 mm
 - Dla przystanków szczytu: + 20 mm
 - Wysokość szczytu: + 20 mm

UWAGA:
 OTWORY DRZWIOWE PO PRZECIWLEGŁEJ ŚCIANIE SZYBY
 NALEŻY WYKONAĆ W ODBICIU LUSTRZANYM

Uwagi do wypełnienia tabeli
 W kolumnie Oznaczenie wpisać litery przystanku do wyswielenia na wyswieleniu (przynajmniej 1 leśbrowy) (zakreślić X) oznaczona symbolem (np. podłom górnym) - *!
 Wskazać kolejne numery przystanków na obszarach strona szczytu zaznaczone, na których plan jest dołączone po stronie górnym, a na którym po stronie dolnej.
 W kolumnie Podłom/Wysokość wpisać litery przystanków lub wysokości pomiędzy kolejnymi przystankami (na górze) na których należy zamontować wyswielenie nad drzwiami.
 W kolumnie Wysokość wpisać X na wszystkich przystankach, na których należy zamontować wyswielenie nad drzwiami.
 W kolumnie Prędkość wpisać X na przystankach, na którym znajduje się wyższa 2. stopnia.
 W kolumnie Prędkość wpisać X na przystankach, na którym znajduje się wyższa 2. stopnia.

Przy wyborze natynkowych wyswieltaczy kaset niemieńskich należy wykonać tylko otwory ø90 do prowadzenia przewodów (nie wykonywać włączeń pod puszkę).

W kolumnie Prędkość wpisać X na przystankach, na których należy zamontować wyswielenie nad drzwiami.
 W kolumnie Wysokość wpisać X na wszystkich przystankach, na których należy zamontować wyswielenie nad drzwiami.
 W kolumnie Prędkość wpisać X na przystankach, na którym znajduje się wyższa 2. stopnia.
 W kolumnie Prędkość wpisać X na przystankach, na którym znajduje się wyższa 2. stopnia.