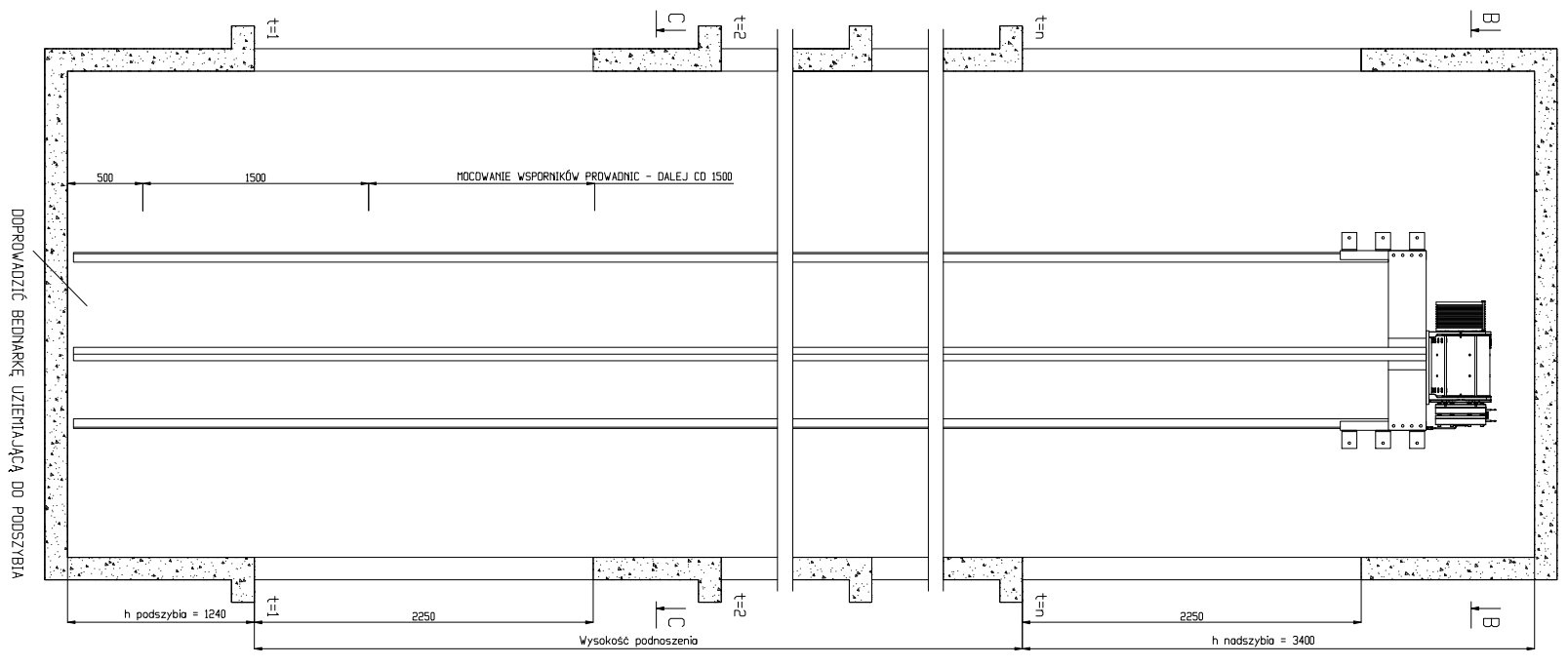


WYTYCZNE ZOSTAŁY PRZYGOTOWANE DLA DŹWIĞU W WYKONANIU PRAWYMI
 MOZLIWE JEST WYKONANIE LEWEJ, Z WCIĄGARKĄ PO LEWEJ STRONIE SZYBU.
 NALEZY WŁOXCZAS WYKONAĆ SZYB W ODBICIU LUSTERZANYMI.

A - A
 SKALA 1:25

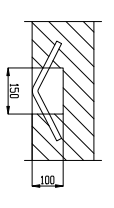
PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

PRZEWIDZIĆ WENTYLACJĘ W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU
 MIN 12 POWIERZCHNI PRZEKRÓJU POPRZECZNEGO SZYBU



DOPOWZADZIĆ BĘDMARKĘ UZIEMIĄCĄ DO PODSZYBIA

WYKONANIE HAKA MONTAŻOWEGO W NADSZYBIU

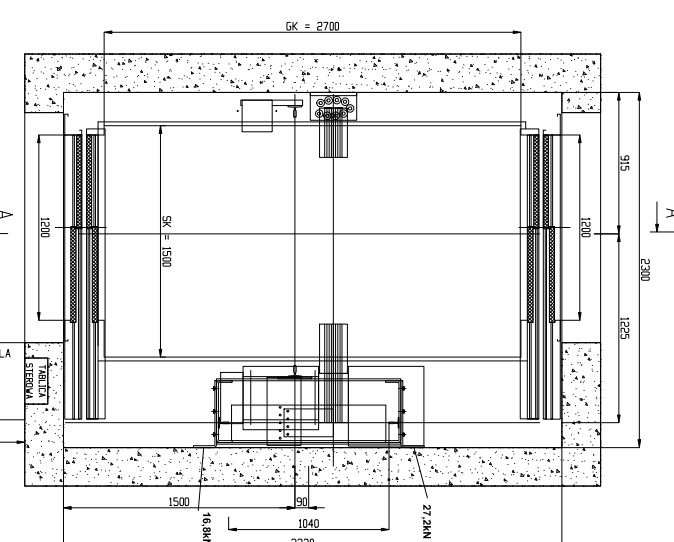


NOSONOŚĆ HAKA: 0=30KN

OPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA (LUB BELKI MONTAŻOWEJ)
 POD WĄROKIEM UMOCNIENIA JEJEGO DEMONTAŻU PO WYKONANIU
 MONTAŻU DŹWIĞU - HAK NIE POWINIEN WYSTAĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STRÓPU

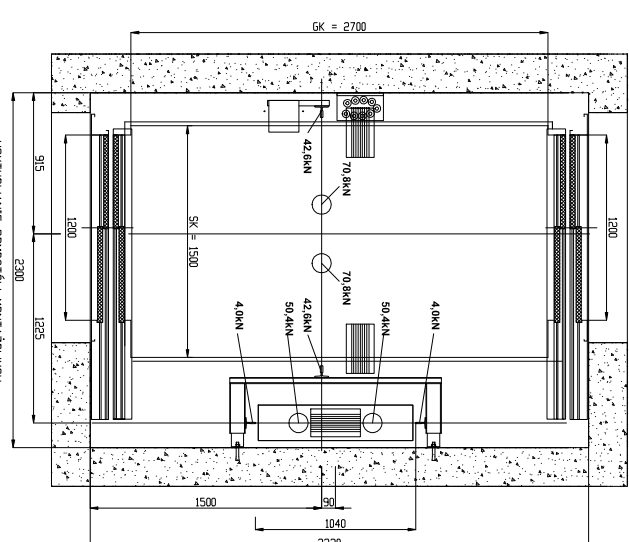
B - B
 SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - USTUDOWIANIE PODSZYBODÓW
 OBLĄŻENIA ŚCIAN SZYBU OD ZESPŁU MGRÓWOWEGO

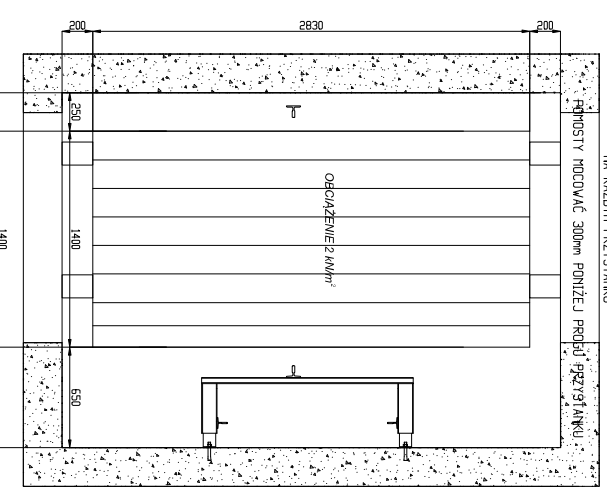


C - C
 SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - USTUDOWIANIE PODSZYBODÓW
 OBLĄŻENIA PIWY DENEJ PODSZYBIA

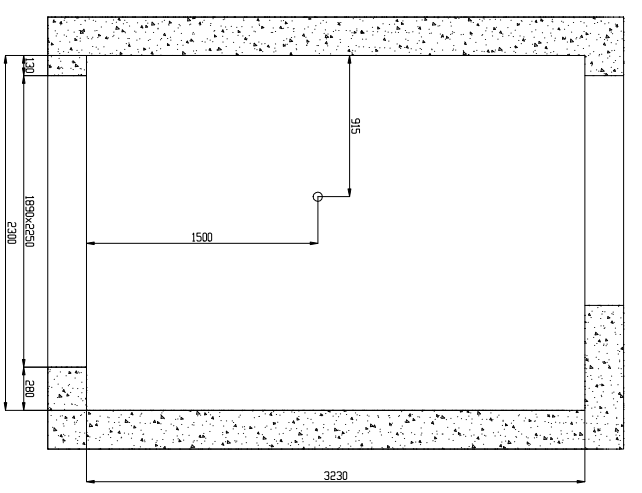


USTUDOWIANIE PODSZYBODÓW MONTAŻOWYCH
 - NA KAŻDYM PRZYSTANKU



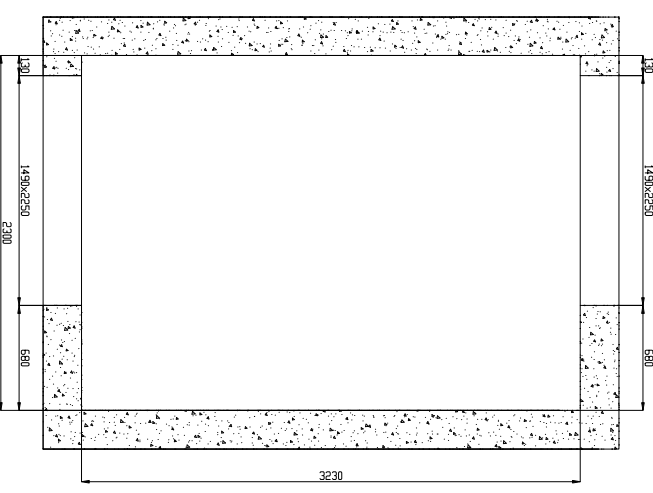
B - B
 SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY NADSZYBIA - WYMIARY OTWORÓW
 USTUDOWIANIE HAKA MONTAŻOWEGO Ø=30MM

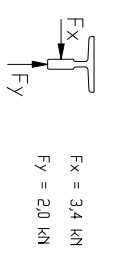


C - C
 SKALA 1:25

PRZEKRÓJ POZIOMY SZYBU - WYMIARY OTWORÓW



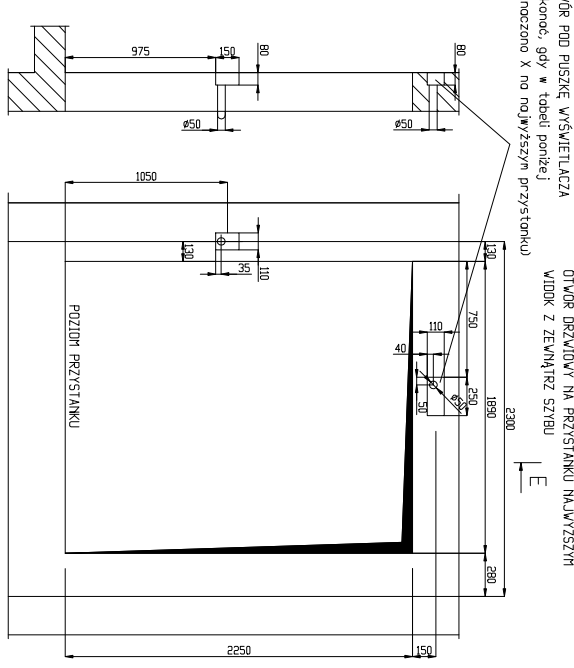
SILEY DZIAŁAJĄCE NA ŚCIANĘ SZYBU



ROZSTAW MOCOWAŃ PROWADNIC: CO 1800mm

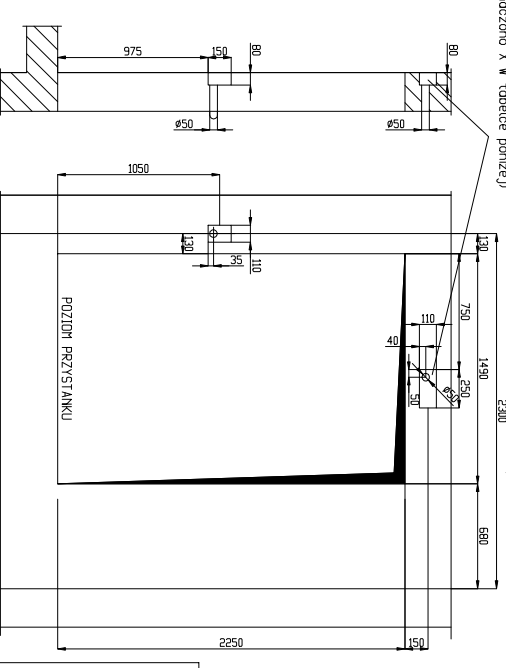
E - E
 SKALA 1:25

OTWÓR POD PUSZKĘ WYSWIETLACZA
 (wykonac, gdy w tabeli poniżej
 oznaczono X na no. wyższym przystanku)



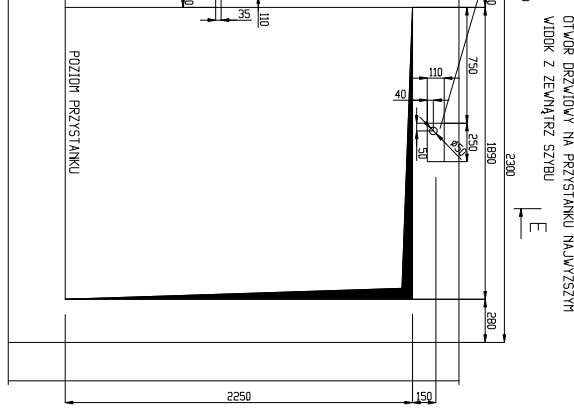
G - G
 SKALA 1:25

OTWÓR POD PUSZKĘ WYSWIETLACZA
 (wykonac na przystankach, na których
 oznaczono X w tabeli poniżej)



E - E
 SKALA 1:25

OTWÓR PRZYŁĄCZY NA PRZYSTANKU NA WYŻSZYM
 WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



G - G
 SKALA 1:25

OTWÓR PRZYŁĄCZY NA PRZYSTANKACH
 WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU

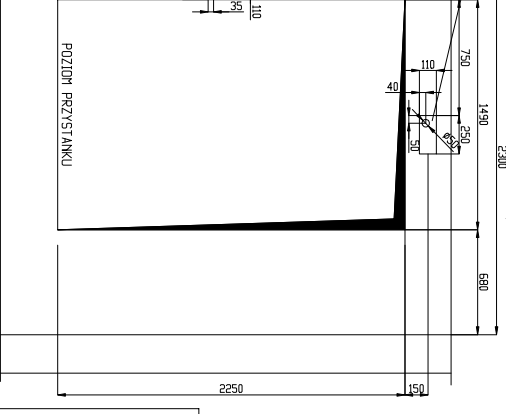


TABELA OZNACZEŃ

Numer przystanku	Poziom Wysokość	Opis	Wyświetlacz	Podświetlenie
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

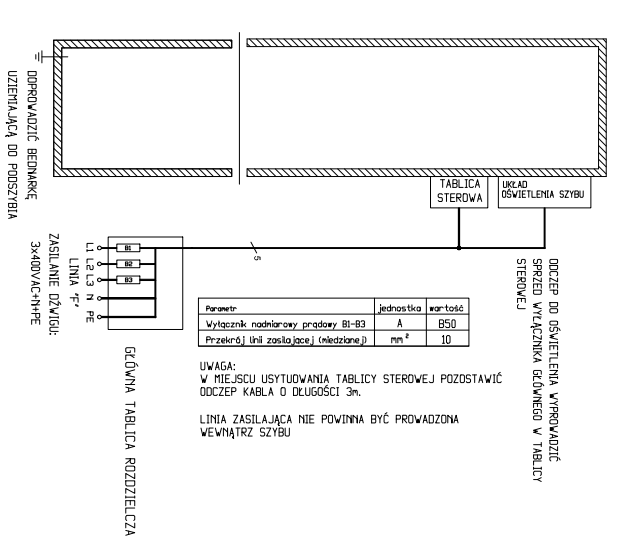
Uwagi do wypełnienia tabeli:
 - W kolumnie Długość wpisać nr przystanku do wyświetlenia na przystanku.
 - W kolumnie Wyświetlacz wpisać nr przystanku do wyświetlenia na przystanku.
 - W kolumnie Podświetlenie wpisać nr przystanku do podświetlenia na przystanku.
 - W kolumnie Wyświetlacz wpisać X na wszystkich przystankach, na których ma być zamontowany wyświetlacz pod drzwiami.
 - W kolumnie Podświetlenie wpisać X na przystankach, na których znajduje się wyłaz z budynku.



02-785 Warszawa
 ul. Surwińskiego 12
 tel. +48 22 641 19 16
 tel./fax +48 22 643 74 75

05-500 Płoszczyn
 ul. Gen. L. Dąbickiego 21A
 tel. +48 22 750 39 14
 fax +48 22 737 23 91

SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIĞIS



DANE TECHNICZNE PROJEKTOWANEGO DŹWIĞIS

Typ dźwiżu	elektryczny bez maszynowni
Zamieszczenie	21
Prędkość	vN m/s 1.0
moc silnika wciągarki	P kW 12.7
Uciążliwy nominalny	Q kg 2000
Wysokość podnoszenia	Hp m max. 40
Liczba przystanków	t - max. 16
Liczba dźwiżów	i - max. 32
Szerokość	Sk mm 1500
Głębokość	Gk mm 2700
Wysokość	Hk mm 2100
Typ drzwi	Drzwi szybowe i kabinowe
Szerokość otworca	Sd mm 1200
Wysokość otworca	Hd mm 2000
Szerokość szybu	Ss mm 2300
Głębokość szybu	Gs mm 3230
Wysokość podszycia	hn mm 3400
Głębokość podszycia	hp mm 1240

WYTYCZNE PROJEKTOWE DLA INWESTORA

- Zadać z pkt 58 normy PN-EN 81-1
- Sztyb sztywne do pracy dźwiżu. W sztybie nie mogą być instalowane żaden urządzenie nie należące do dźwiżu (np. przewoźnik elektryczny, narzędzia itp.). Dopuszczalne są instalacje urządzeń służących do obsługi i regulacji, ograniczonych do zakresu pracy dźwiżu. W przesłaniu do zespołu nadzoru - sterujących dopuszcza się stosowanie urządzeń przeciwozwojów, które muszą być wyposażone w zabezpieczenie przed niezamierzonymi operacjami.
- Sztyb pakietów być wykonany z twardego materiału budowlanego, nie sprzyjającego osadzaniu i entowaniu płuk.
- Budowa sztybu pakietu być wykonana zgodnie z normą PN-EN-12002
- Rozstaw odstępów wykonania sztybu:
 - Szerokość sztybu + 20 mm
 - Głębokość sztybu + 20 mm
- Rozstaw odstępów wykonania kabinowych powierzchni ścian sztybu (tylko na zewnętrznej stronie):
 - Szerokość sztybu
 - Głębokość sztybu
 - Na powierzchni ścian - 20mm
- Wentylacja powietrza ścian sztybu z drzwiami przystankowymi tylko być gładką, nie pakietu niekierującą ani występką.
- Wykonano sztybu zapięcia dostawcze i montaż pomostów montażowych.
- Wyższe osłabienie na przystankach na poziomie podłogi albo wysokość co najmniej 50 cm. Na przystanku najwyższym przed tablicą sterowniczą sztybu powinno być co najmniej 200 cm.
- Wykonano sztybu zapięcia dostawcze i montaż haków montażowych.
- Tablicę zapewnienie drożość do transportu przewoźnika o długości 5m do sztybu.
- Tablicę zapewnienie drożość do transportu przewoźnika o długości 5m do sztybu.
- Przewodniki wentylacji sztybu w jego górnej części o powierzchni nie więcej niż 15% przekroju poszczególnego sztybu. Od środka sztybu otwór wentylacyjny powinien posiadać kształt koła wentylacyjnego, sterującego na zewnętrznej budowie.
- Tablicę doposażenie iść zasłaniając przeciwozwojów do poziomu najwyższego przystanku, na którym ulokowano tablicę sterowniczą. Pozostałe odczepy o długości ok. 3m.
- Tablicę wykonano pakietowy otwór drzwi sztybowych na najwyższym przystanku - szczelną na rysunkach obok.
- Tablicę oznaczyć na ścianach przy otworach drzwi sztybowych przeciwozwojów poziom przystanków.
- Tablicę zabezpieczyć otwory drzwiowe przed dostępem osób postronnych.
- Po zamontowaniu drzwi sztybowych należy wykonać drzwi wzdłuż osi drzwi sztybowych.
- Tablicę wykonać otwory wzdłuż osi drzwi sztybowych od kabinowych przystanków.
- Odczepy płyt drzwi podszycia i ścian sztybu przedstawione na rysunkach obok.
- W przypadku montażu instalacji systemu wentylacji sztybu w kabinie dźwiżu należy przekazać komplet dokumentacji systemu wentylacji montażu dźwiżu.