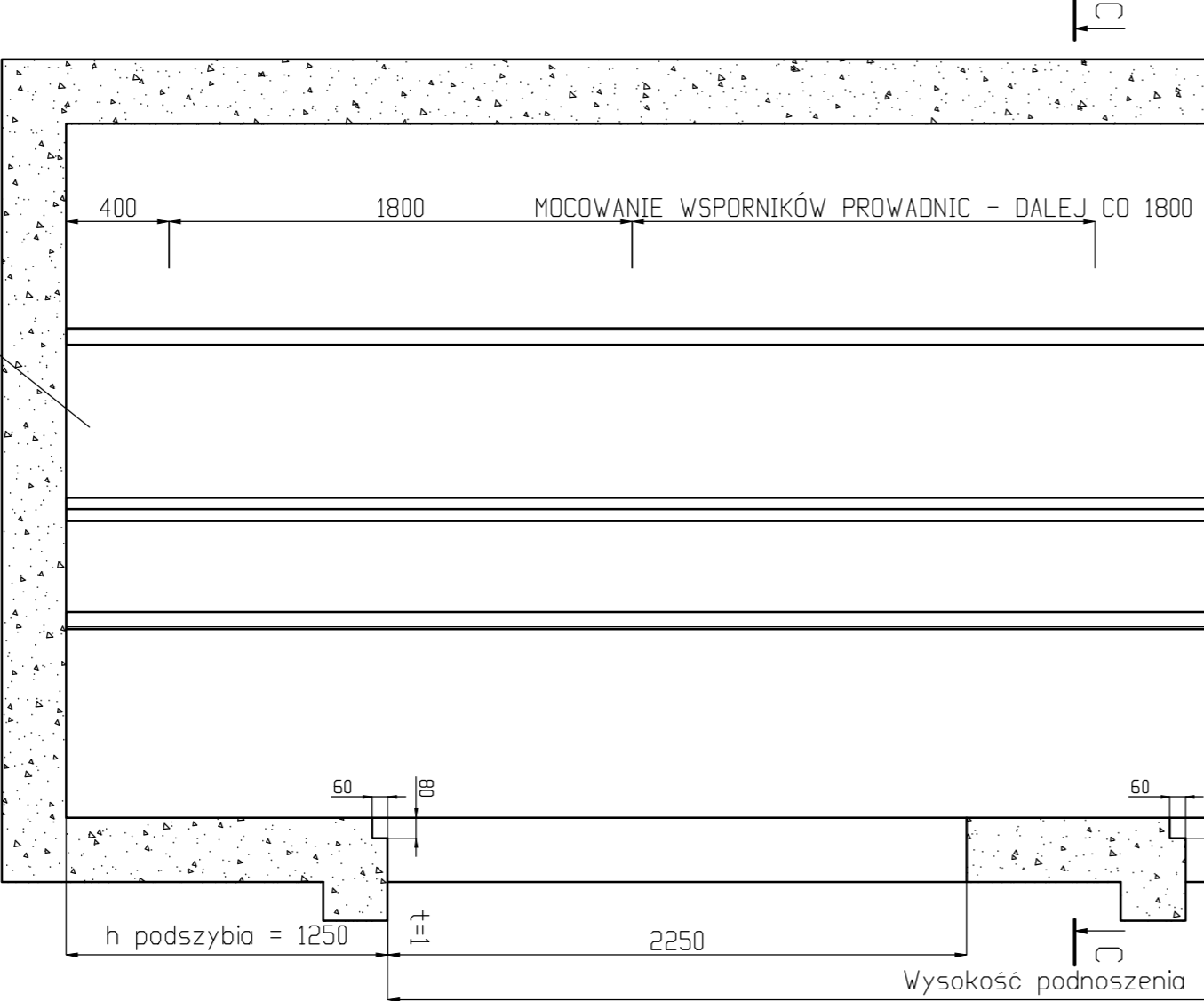
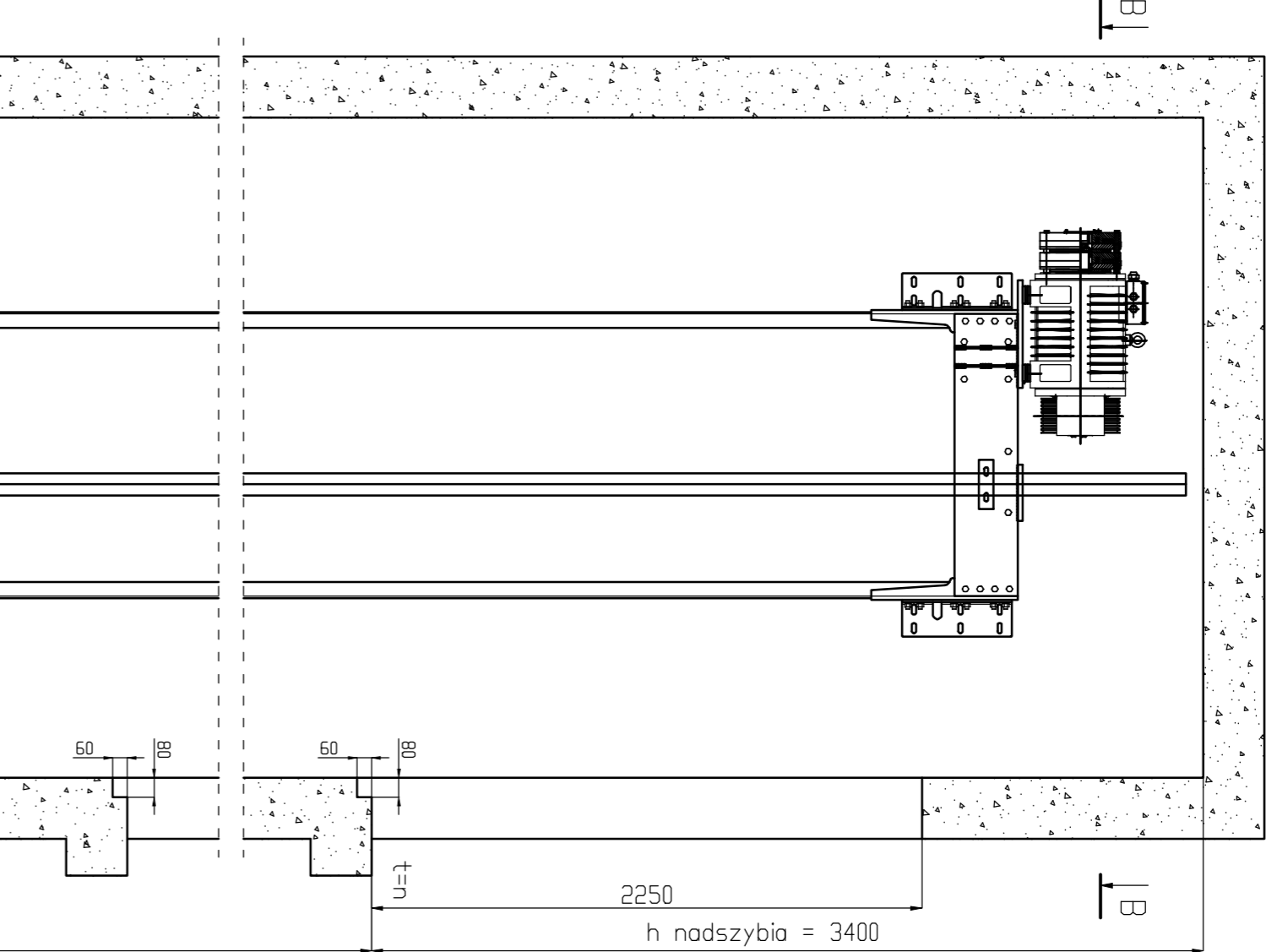


WYTYCZNE ZOSTAŁY PRZYGOTOWANE DLA DZIAŁU V WYKONANIU PRACYMI
MOŻLIWE JEST WYKONANIE LEWY Z WCIĘCIARKĄ PO LEWEJ STRONIE SZYBŁU
NALEŻY WÓWCZAS WYKONAĆ SZYBŁ W ODBICIU USTRZĄWYMI.

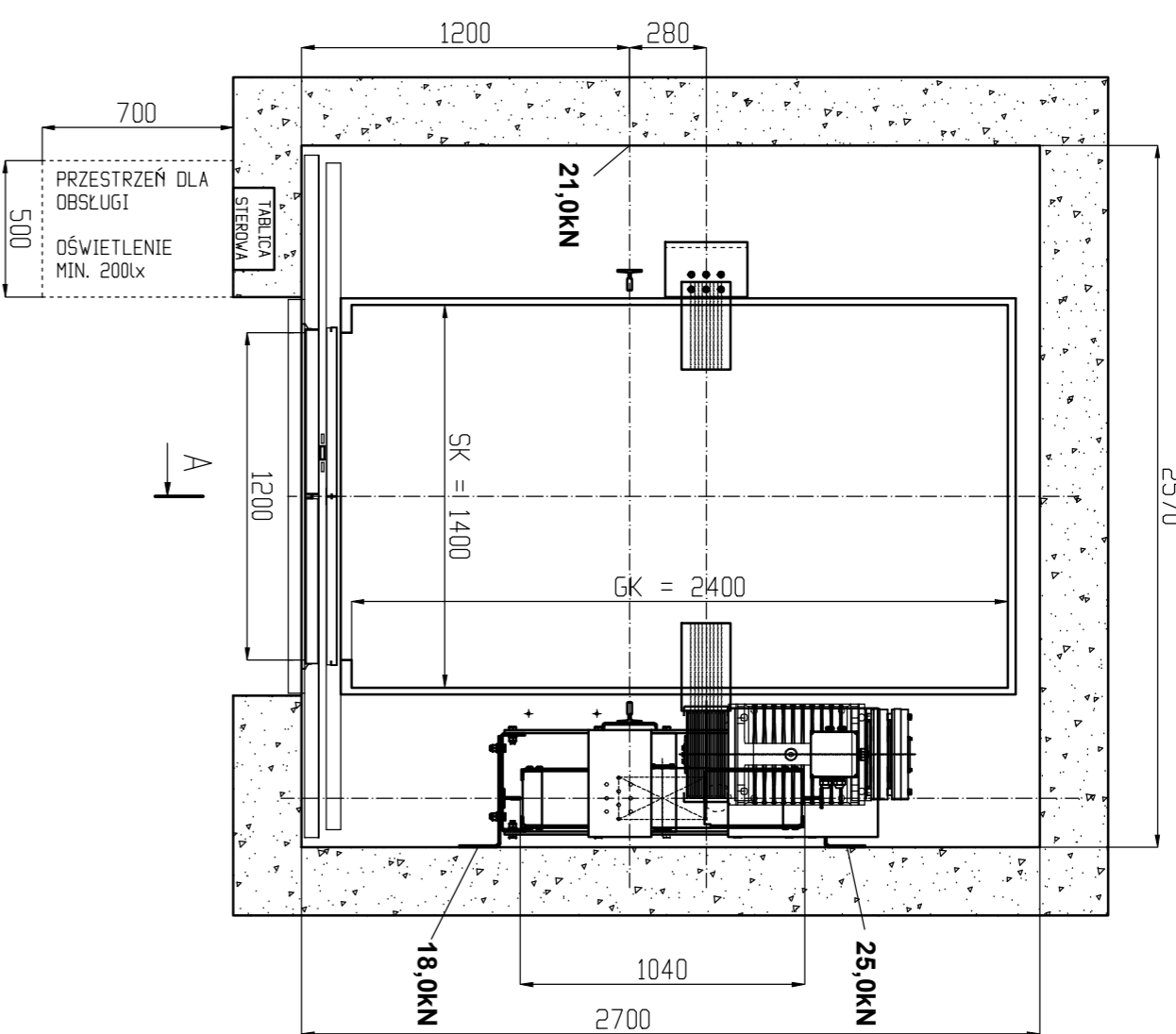
A - A
SKALA 1:25

PRZEKROJ PIONOWY SZYBŁU
PRZEWODZIEC WENTYLACJI W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBŁU
ZGODNIE Z WYTYCZNYMI NORMY PN-EN 81-20:2014-10



B - B
SKALA 1:25

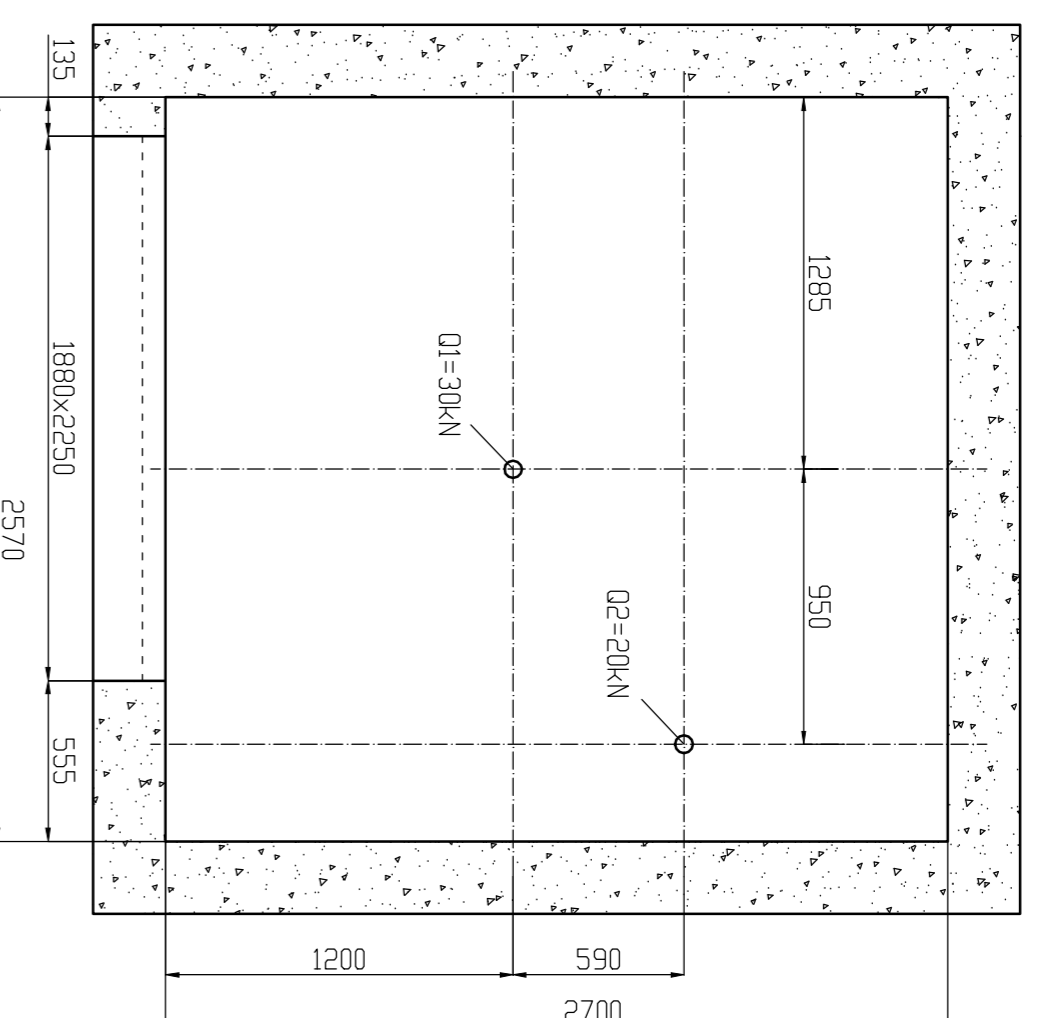
PRZEKROJ POZIOMY NADSZYBIA - USTYPIOWANIE PODZIEMNO
OBCIĄŻENIA ŚCIANY SZYBŁU OD ZESPŁU NAFILOWEGO



B - B

SKALA 1:25

PRZEKROJ POZIOMY NADSZYBIA - WYMIARY OTWORÓW
USTYPIOWANIE I WNOŚNOŚĆ HAKÓW MONTAŻOWYCH DŁ. 22

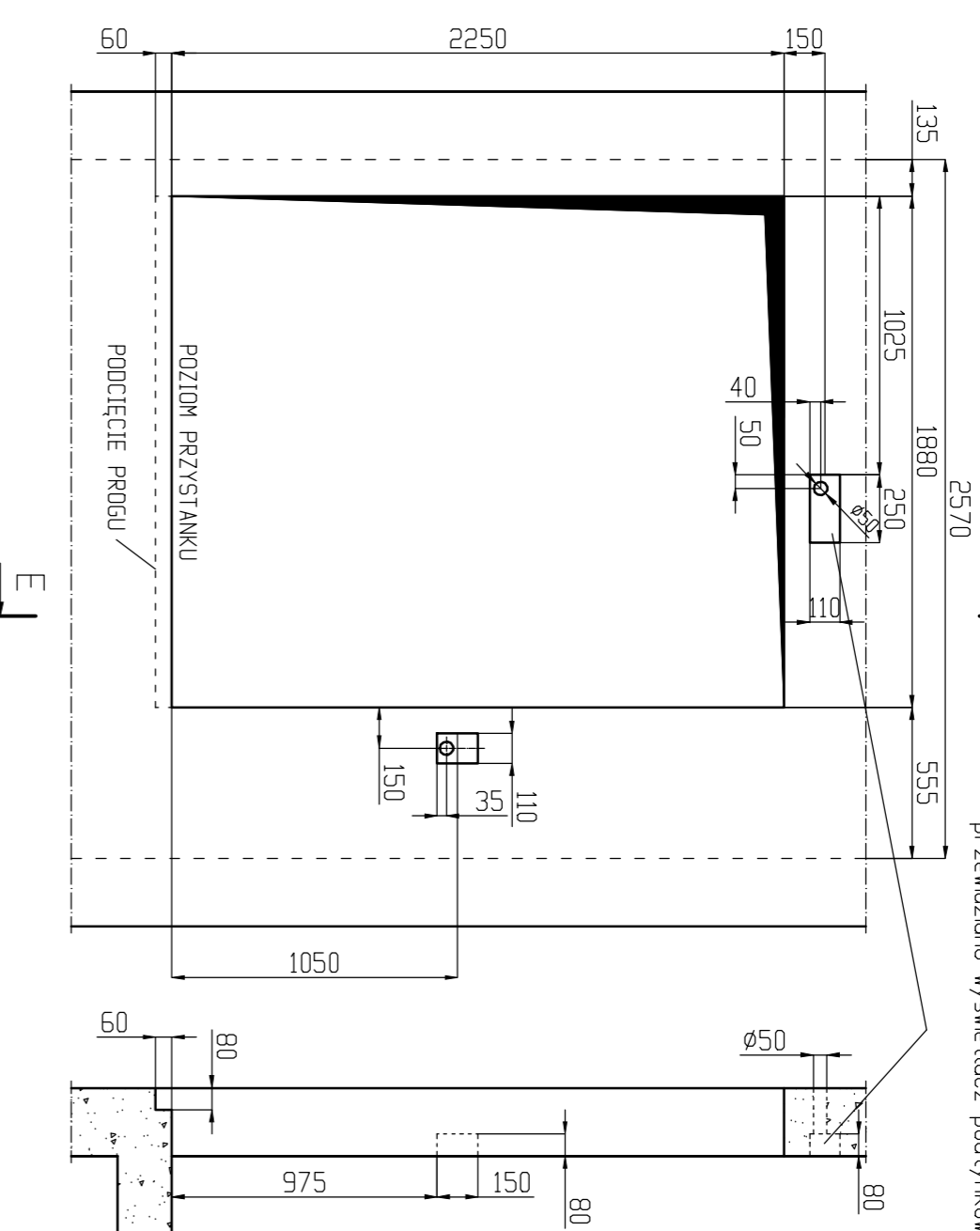


B - B

SKALA 1:25

WIDOK D
SKALA 1:25

OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBŁU

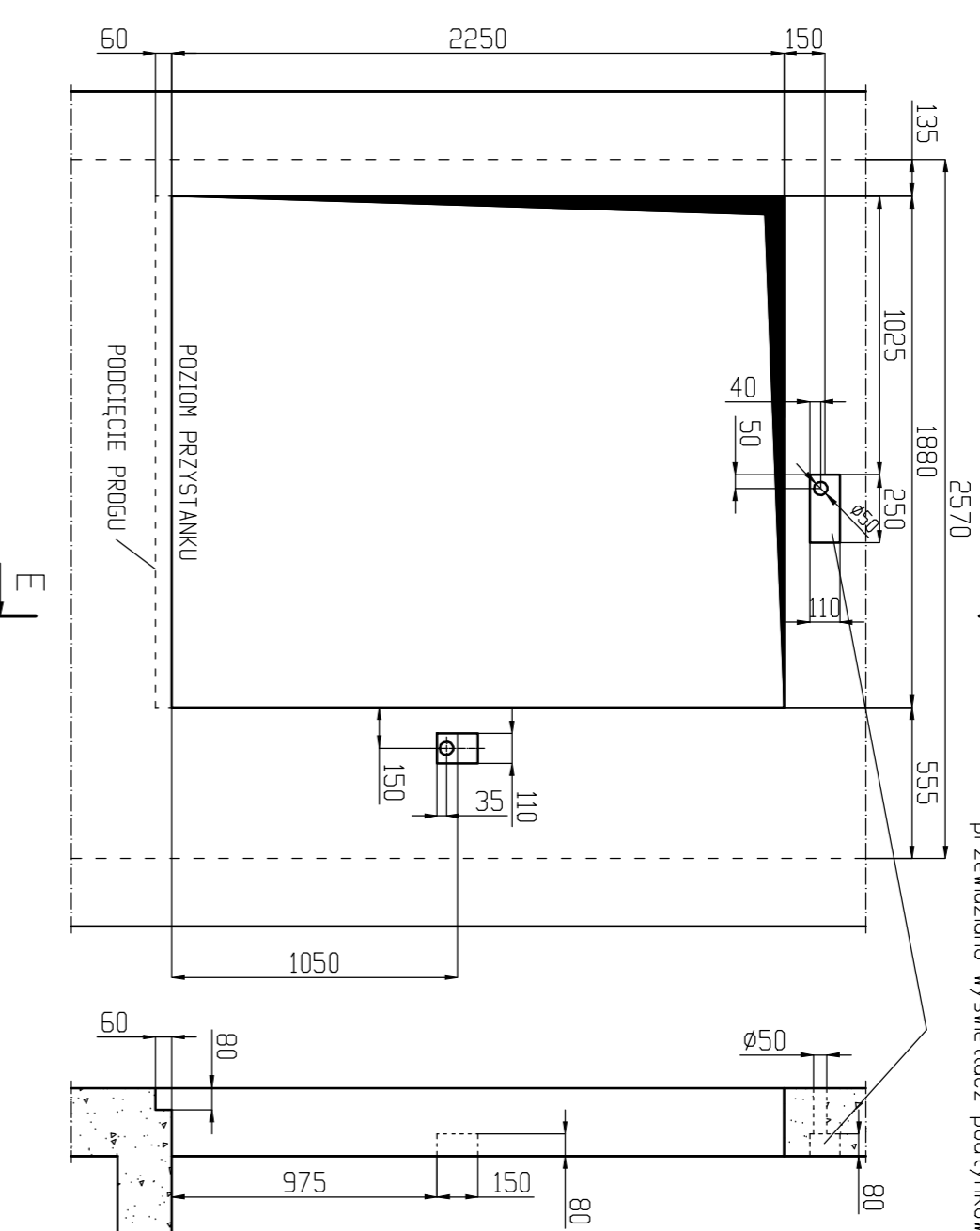


E - E

SKALA 1:25

WIDOK D
SKALA 1:25

OTWÓR POD PUSZKĘ WYSWIETLACZA
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBŁU

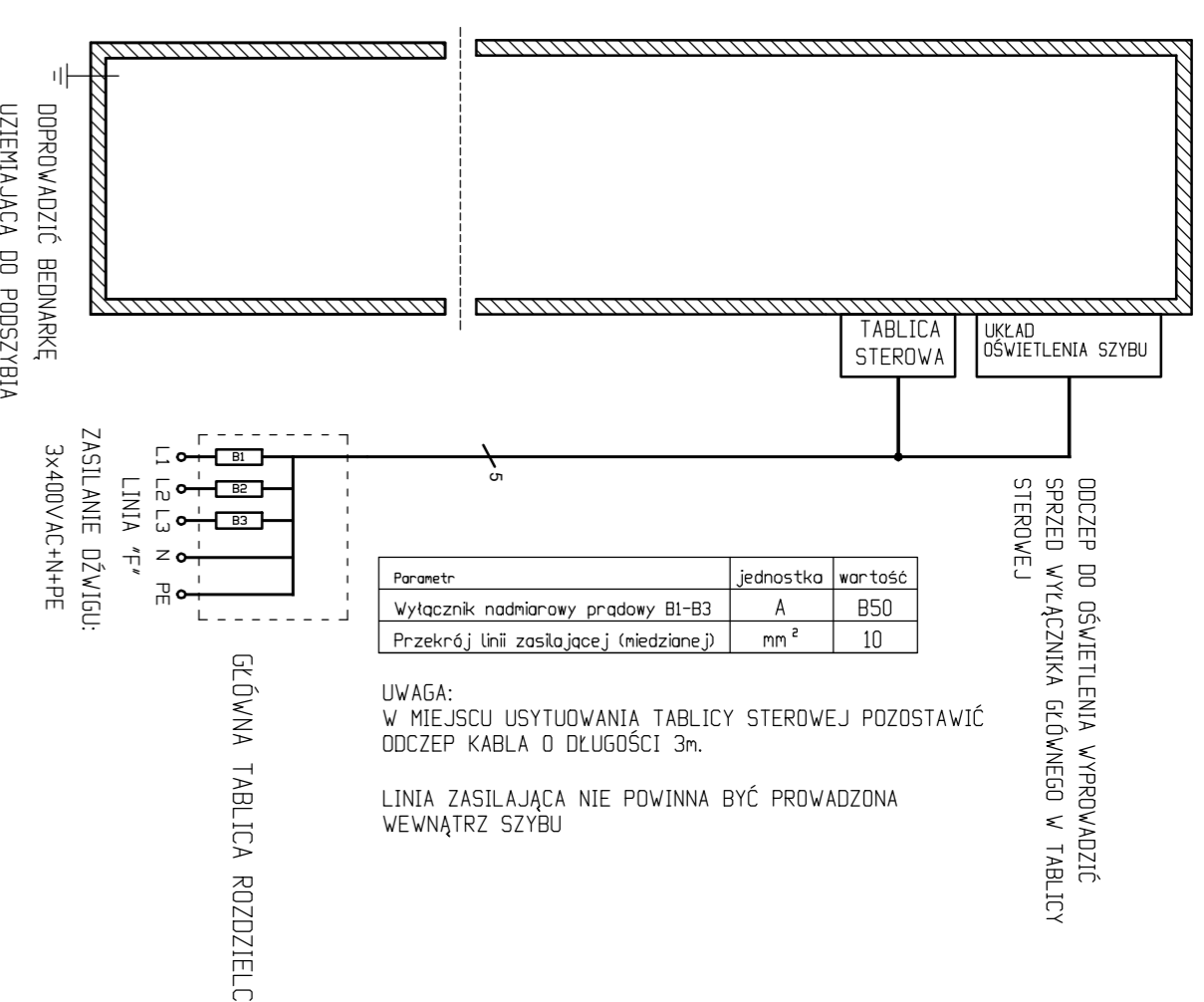


Typ: EBM 1600
Ładźwig 1600 kg / 21 osób
Prędkość <= 1,0 m/s
Długość: 21 Dźwig bez moszynowki



02-785 Warszawa
ul. Surowieckiego 12
tel. +48 22 641 19 16
tel./fax +48 22 643 74 75

SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIG



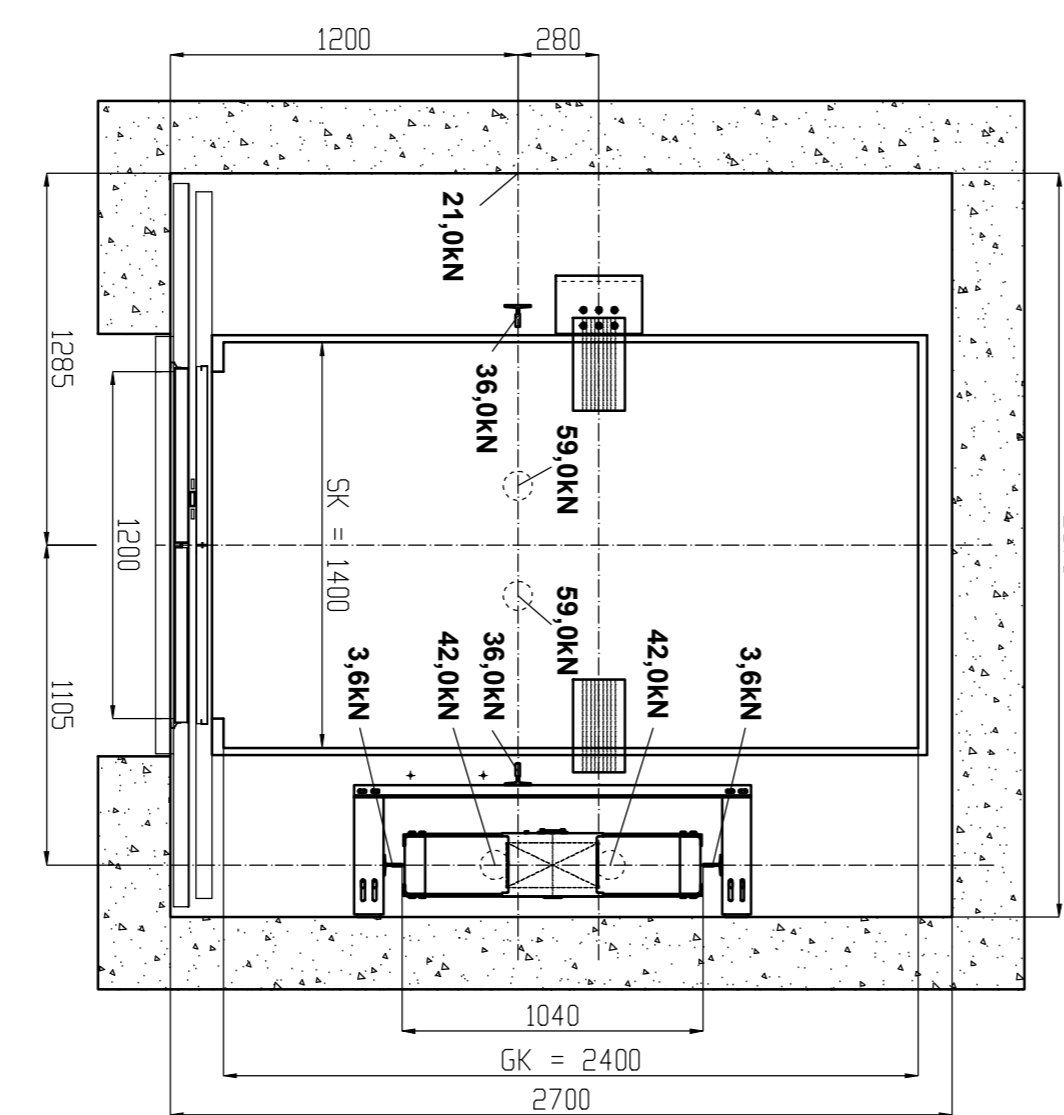
Parametr	jednostka	wartość
Wyłocznik nadmiarowy prądowy BI-B3	A	B50
Przekrój linii zasilającej (niezłazony)	mm ²	3

UWAGA:
W MIEJSCU USYTUOWANIA TABLICZY STEROWEJ POZOSTAWIĆ ODCZEP KABLA O DŁUGOŚCI 3m.

LINIA ZASILAJĄCA NIE POWINNA BYĆ PROWADZONA WEWNĄTRZ SZYBŁU

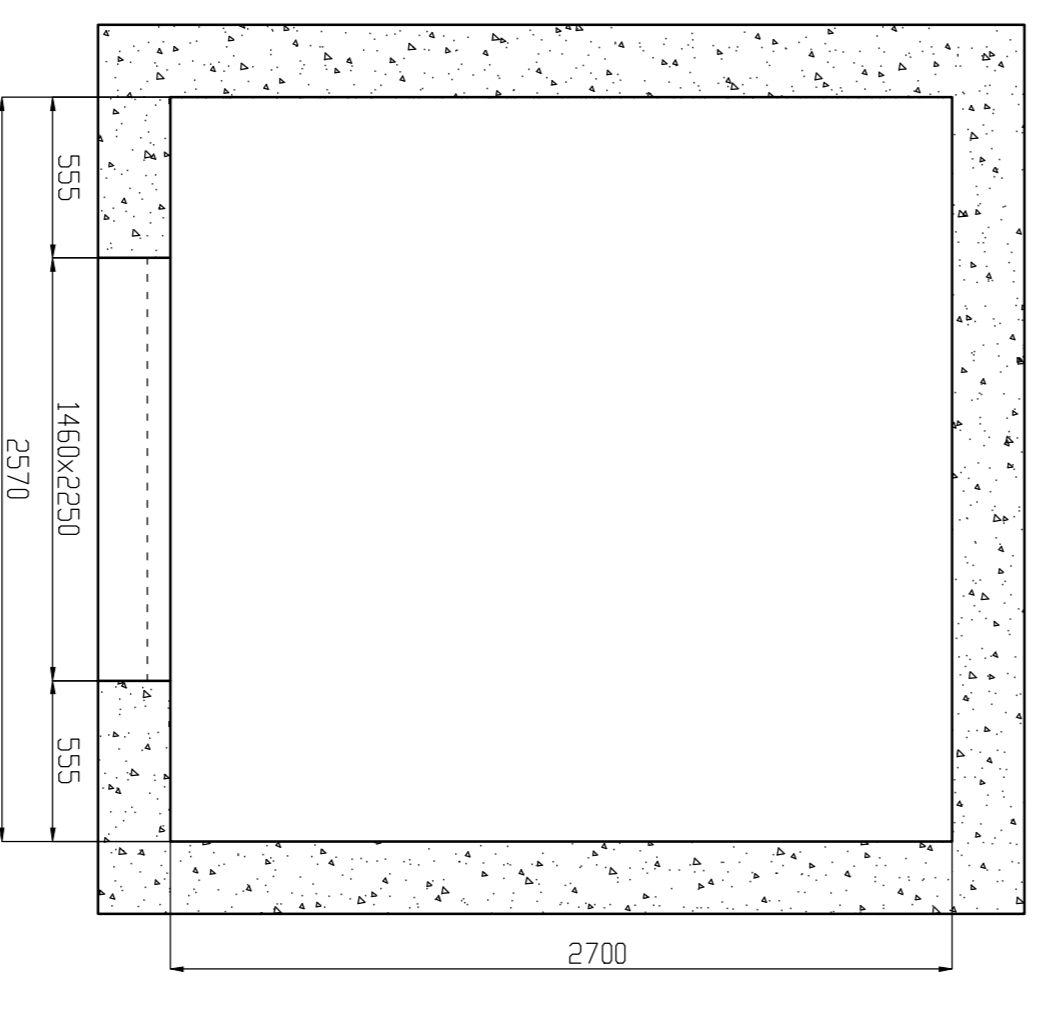
C - C
SKALA 1:25

PRZEKROJ POZIOMY SZYBŁU - USTYPIOWANIE PODZIEMNO
OBCIĄŻENIA FALTY DENEJ PODESZYBIA



C - C

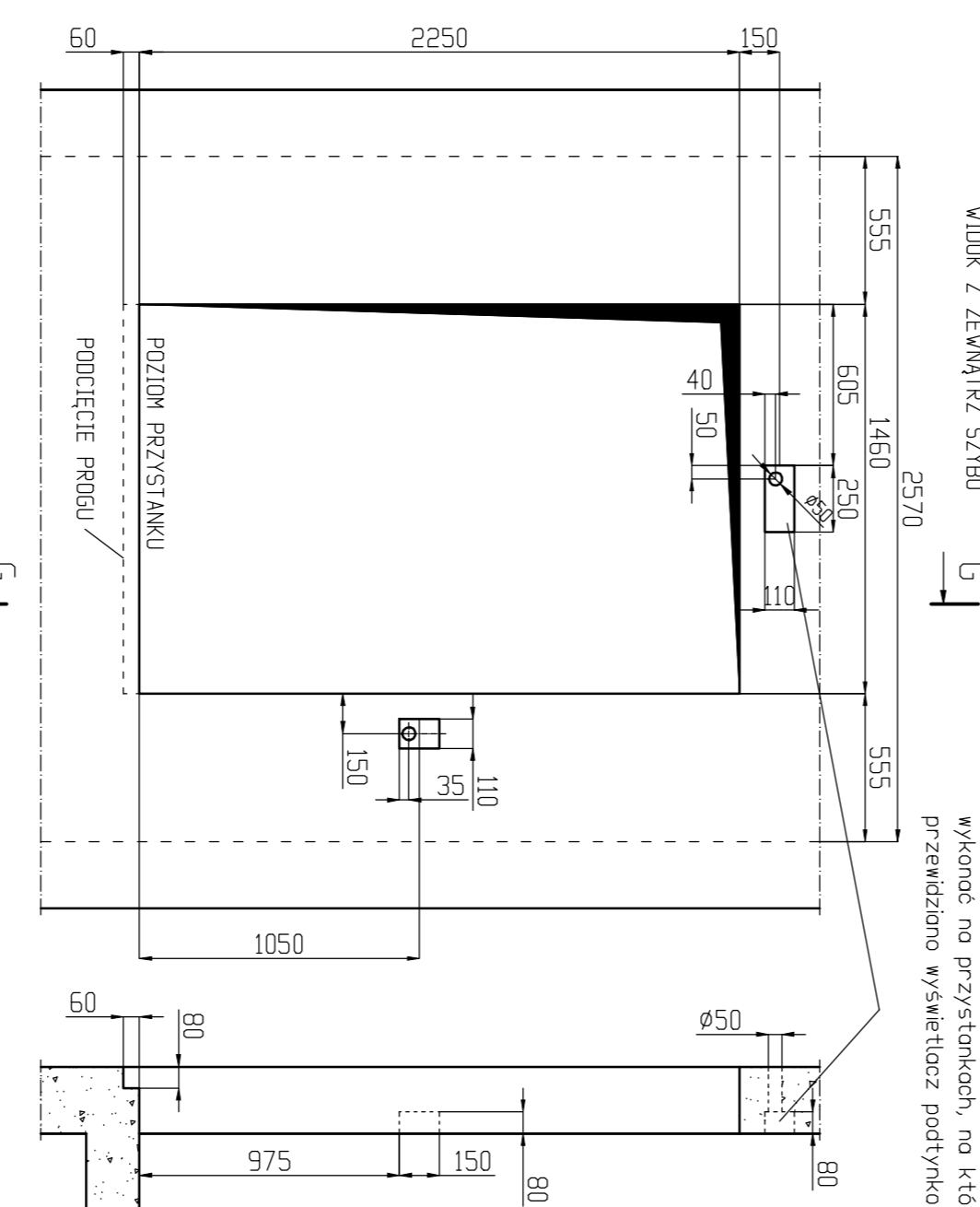
PRZEKROJ POZIOMY SZYBŁU - WYMIARY OTWORÓW
SKALA 1:25



WIDOK F

SKALA 1:25

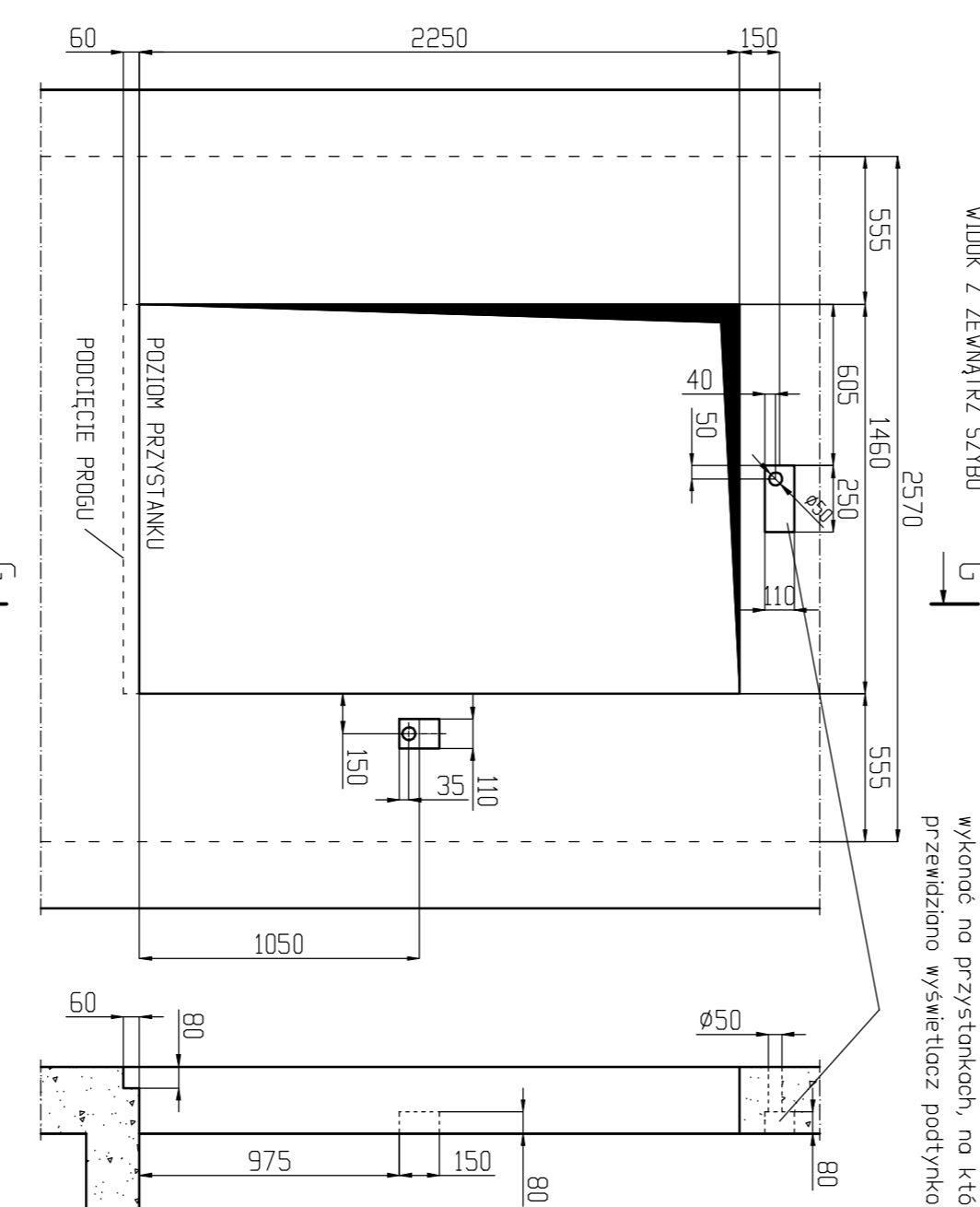
OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBŁU



G - G

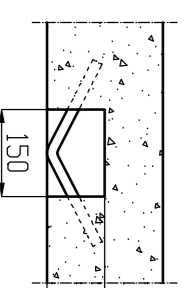
SKALA 1:25

OTWÓR POD PUSZKĘ WYSWIETLACZA
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBŁU



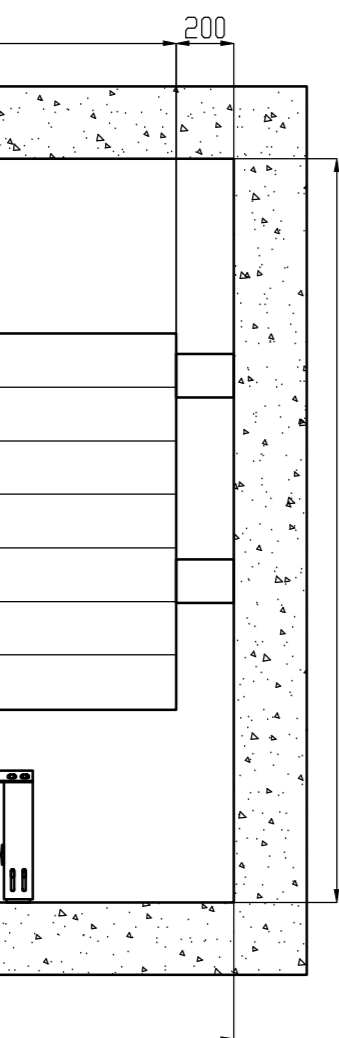
DOPROWADZIĆ BEDMARKĘ UZIEMIĄCĄ DO PODESZYBIA

WYKONANIE HAKA MONTAŻOWEGO V NADSZYBIA



WNOŚNOŚĆ HAKÓW: 01-30kN, 02-20kN

DOPROJEKTOWAĆ SIĘ INNE WYKONANIE HAKA (CIUB BEKI MONTAŻOWEJ)
POD WYMIARKIEM UMÓWIAJENIA JEJEGO DEMONTAŻU PO WYKONANIU
MONTAŻU DŹWIGU - HAKI NIE POWINIEN WYSTAWIAĆ POWIETRZNY STRÓPU



SIEĆY DZIAŁAJĄCE NA ŚCIANY SZYBŁU



ROZSTAW MOCOWAŃ PROWADNIC: 1800mm

UWAGI:

* - Wysokość podnoszenia max. 30m - wyższe wysokości w uzgodnieniu z WINDA-WARSZAWA

** - Wysokość nadszycia określano dla kabry o wysokości wewnętrznej wynoszącej 2100mm. Przy jej zwiększeniu należy odpowiednio zwiększyć wysokość nadszycia (np. dla kabry o wys. 2200mm - nadszycie 3500mm).

UWAGA: Nie składować rysunków!

DANE TECHNICZNE PROJEKTOWANEGO DŹWIGU

Typ dźwigu	elektryczny bez moszynowki
Zwieszenie	2:1
Prędkość	vn m/s 1,0
Moc silnika wciągarki	P kW 10,8
Ładźwig nominalny	Q kg 1600
Wysokość podnoszenia	Hp m max. 30 *
Szerokość	SK mm 1400
Głębokość	GK mm 2400
Wysokość	HK mm 2100
Drzwi szynowe i kabinowe	duktacyjne centralne
Szerokość otworca	Sd mm 1200
Wysokość otworca	Hd mm 2000
Szerokość szyn	Ss mm 2570
Głębokość szyn	Gs mm 2700
Wysokość nadszycia	hp mm 3400 **
Głębokość podszycia	hp mm 1250

WYTYCZNE PROJEKTOWE DLA INWESTORA

Wszystkie prace budowlane należy być prowadzone zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dn. 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich wystrój (Dz. U. nr 75, poz. 690 z późn. zm.)

Zgodnie z pkt 5.1.2.11 normy PN-EN 81-20:2014-10

Szyby nadszycia i lądowiska nie powinny być wykonane z materiału, który może być uszkodzony przez

uderzenie przedmiotów, które nie zostały przewidziane w projekcie, a także nie powinny być wykonane z

materialu, który nie jest odporny na uszkodzenia mechaniczne, takie jak: uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia

mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia