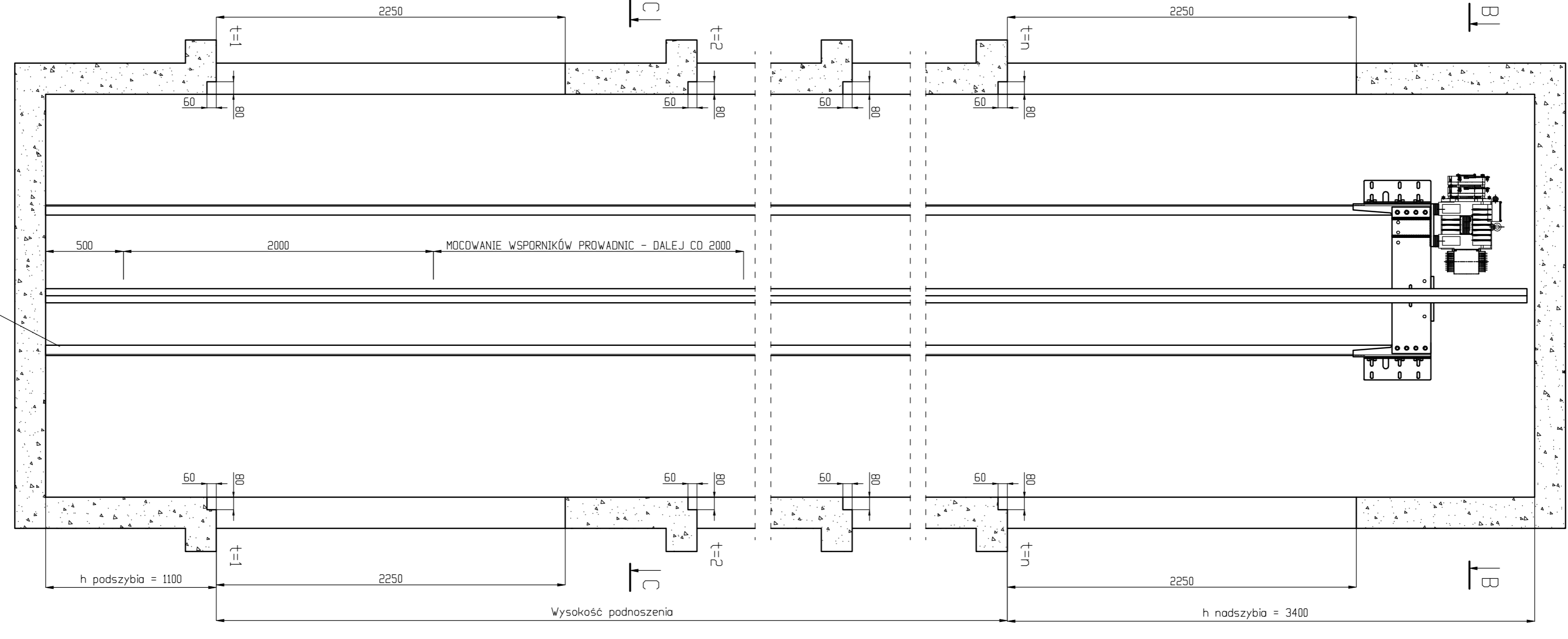
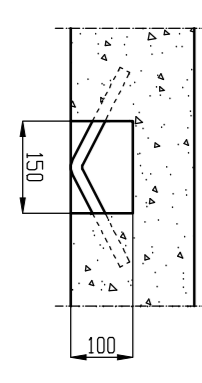


PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

PRZEWIĘZIEC WENTYLACJE W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU  
ZGODNIE Z WYTYCZNYMI NORMY PN-EN 81-202014-10



WYKONANIE HAKÓW MONTAŻOWYCH W NADSZYBIA

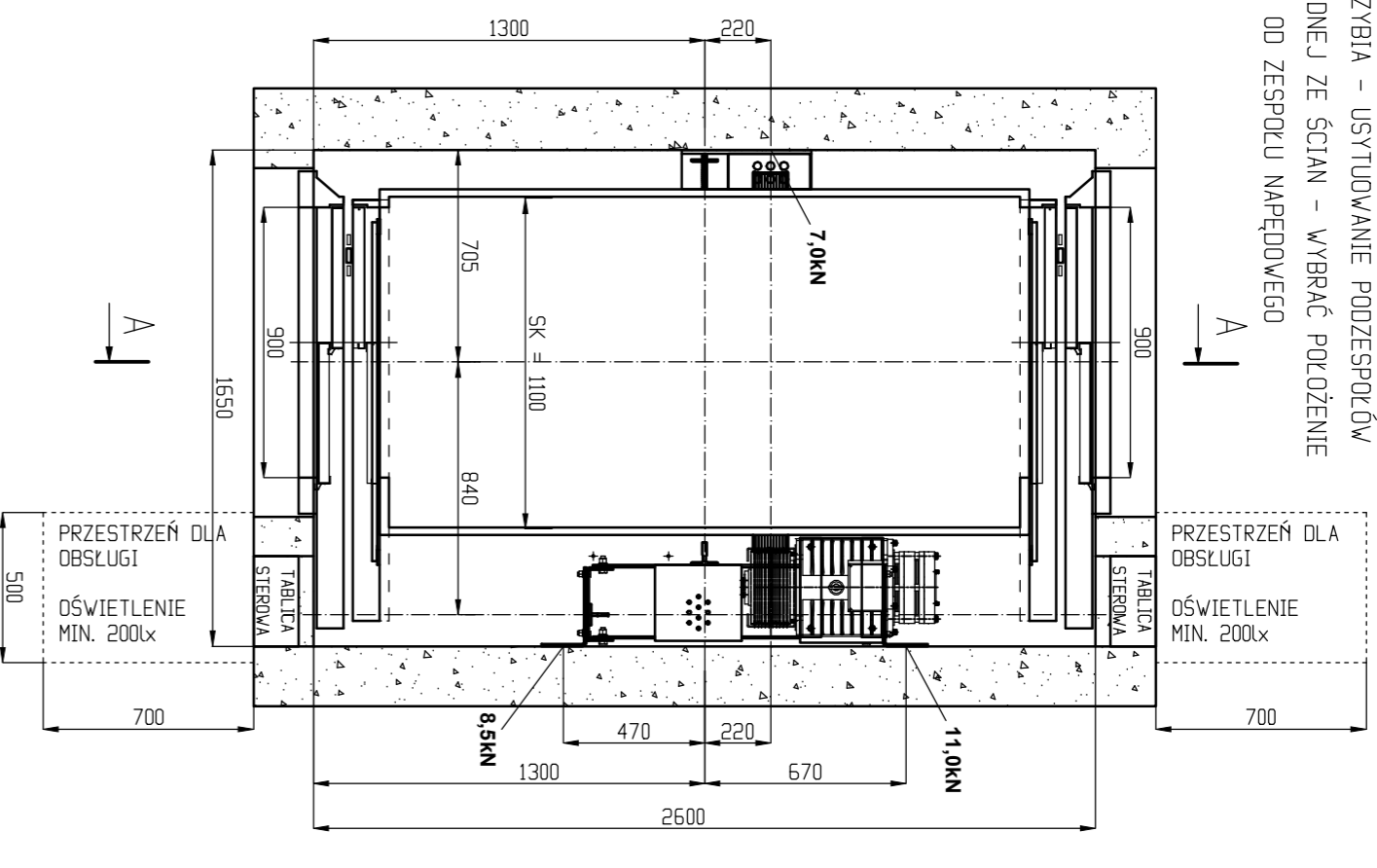


DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA (LUB BELKI MONTAŻOWEJ)  
POD WARUNKIEM UMÓWILIENIA JEJGO DEMONTAŻU PO WYKONANIU  
MONTAŻU DŹWIGU - HAK NIE POWINIEN WYSTĄPIĆ POWIERZCHNI STROPU

WYTYCZNE ZOSTAŁY PRZYGOTOWANE DLA DŹWIGU W WYKONANIU PRAKTYCZNYM  
MOŻLIWE JEST WYKONANIE LEWEJ, Z WCIĄGARKĄ PO LEWEJ STRONIE SZYBU.  
NALEŻY WÓWCZAS WYKONAĆ SZYB W ODDZIAŁU LUSTRZANYM.

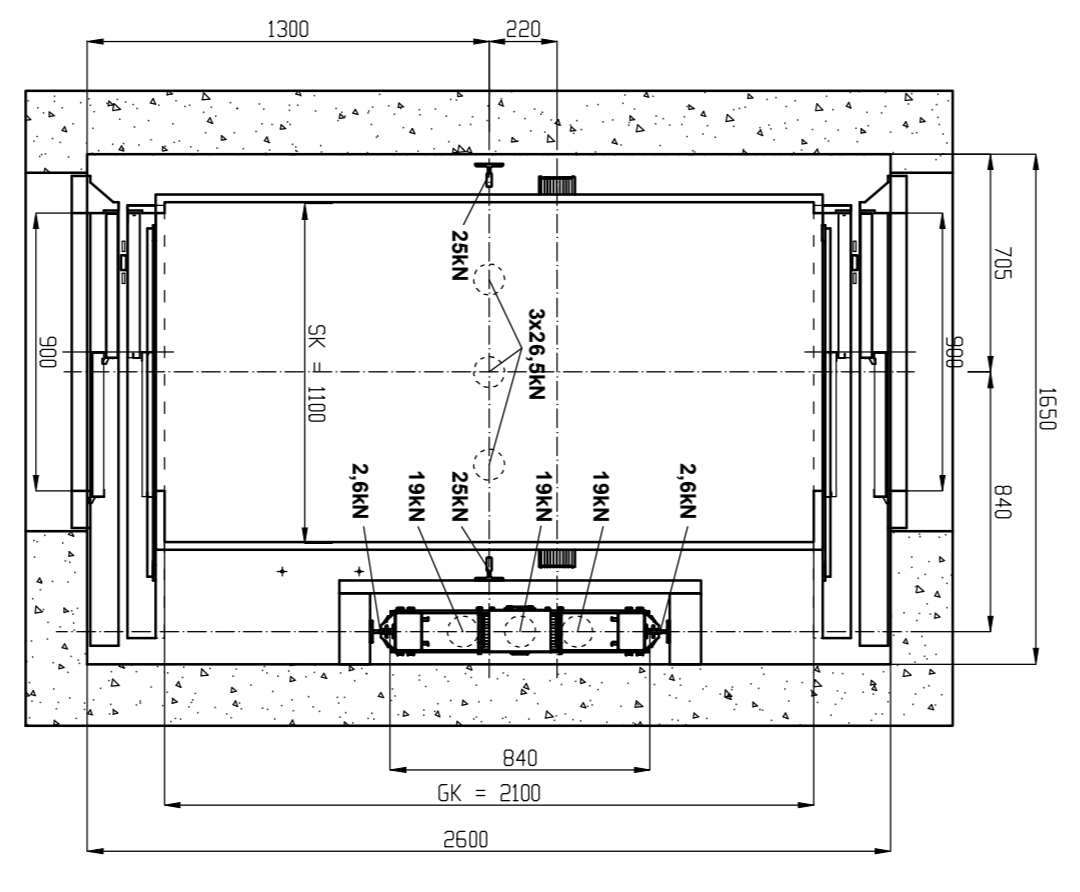
B - B

SKALA 1:25

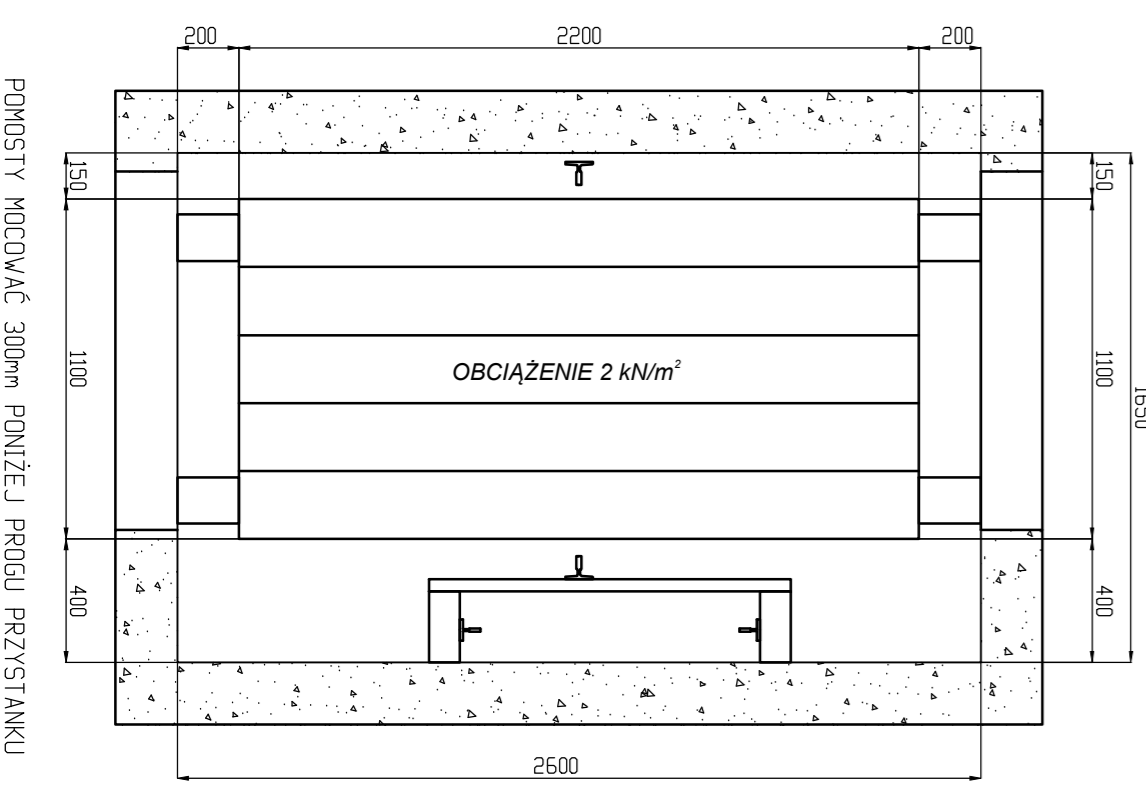


C - C

SKALA 1:25



USTUDOWANIE POMOSTÓW MONTAŻOWYCH  
- NA KAŻDYM PRZYSTANKU



POMOSTY MOCOWAĆ 300mm PONIŻEJ PROGU PRZYSTANKU

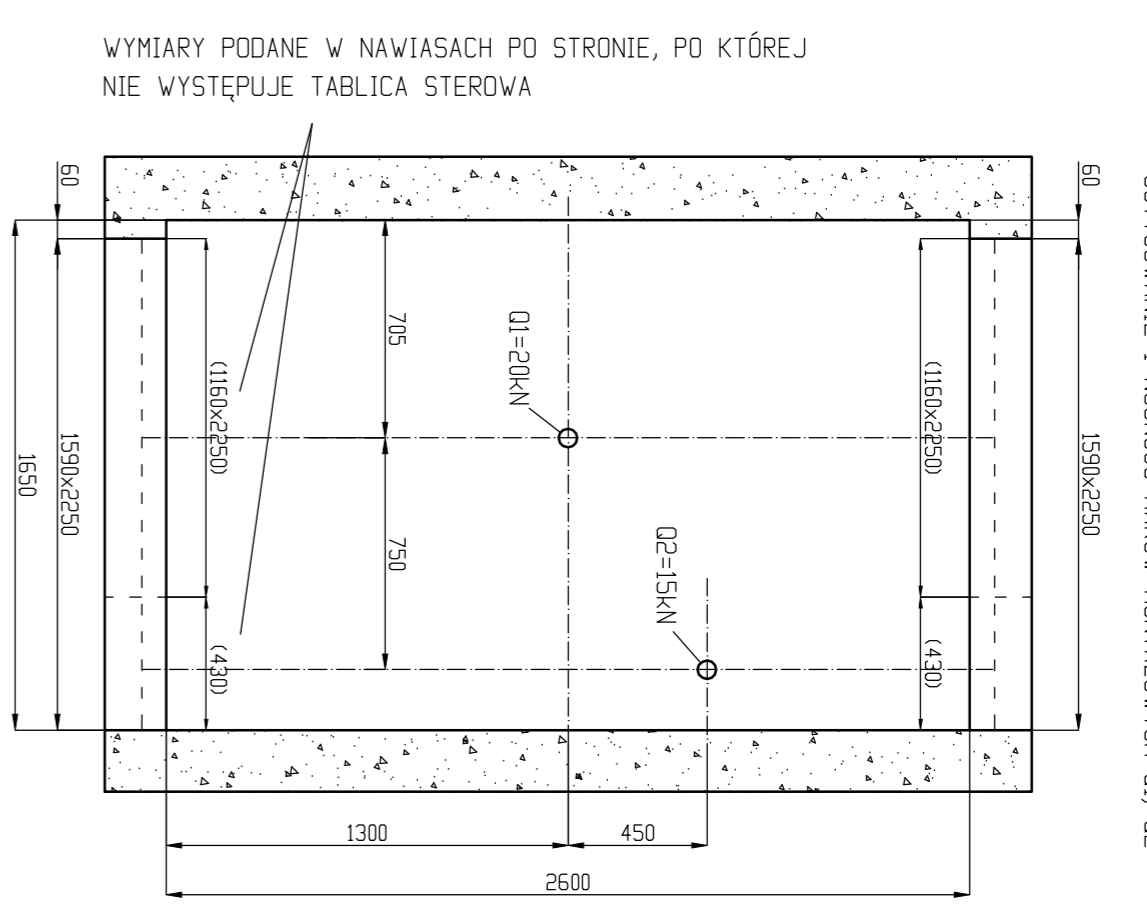
Typ: EBM 1000  
Ciężar: 1000 kg / 13 osób  
Prędkość <= 1,0 m/s  
Długość: 21 Długość bez noszyni



02-785 Warszawa  
ul. Surmowickiego 12  
tel. +48 22 641 19 16  
tel. +48 22 750 39 14  
fax +48 22 737 23 91

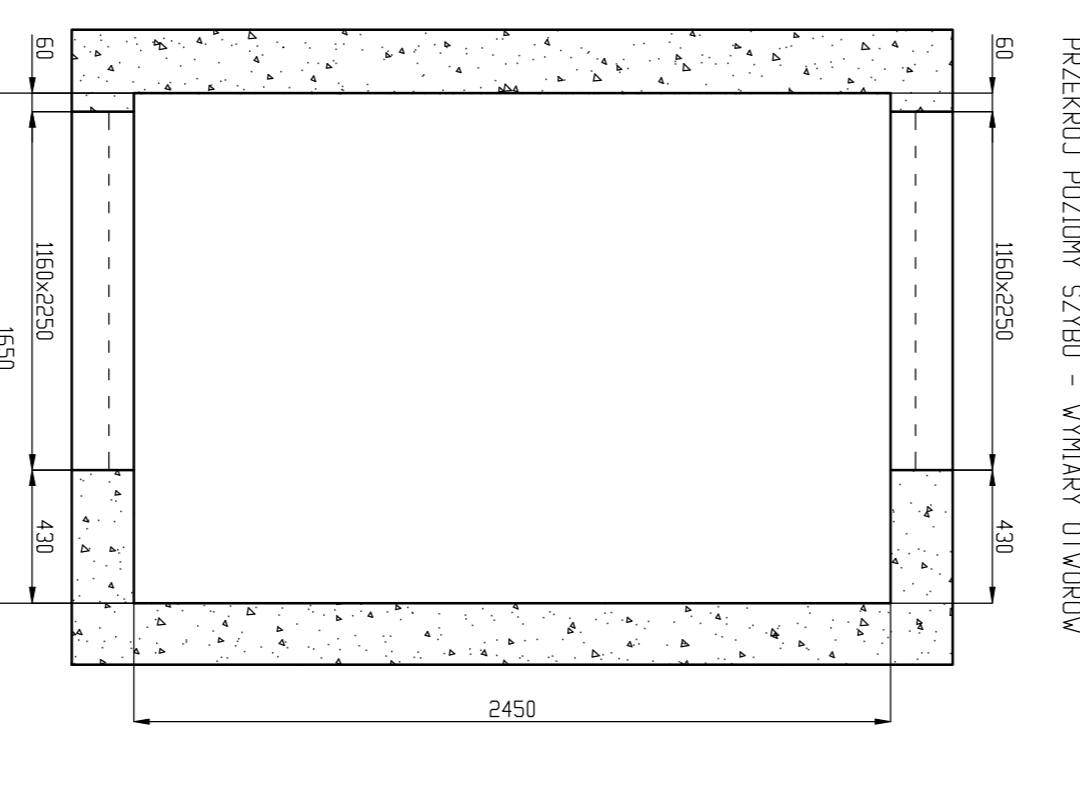
B - B

SKALA 1:25

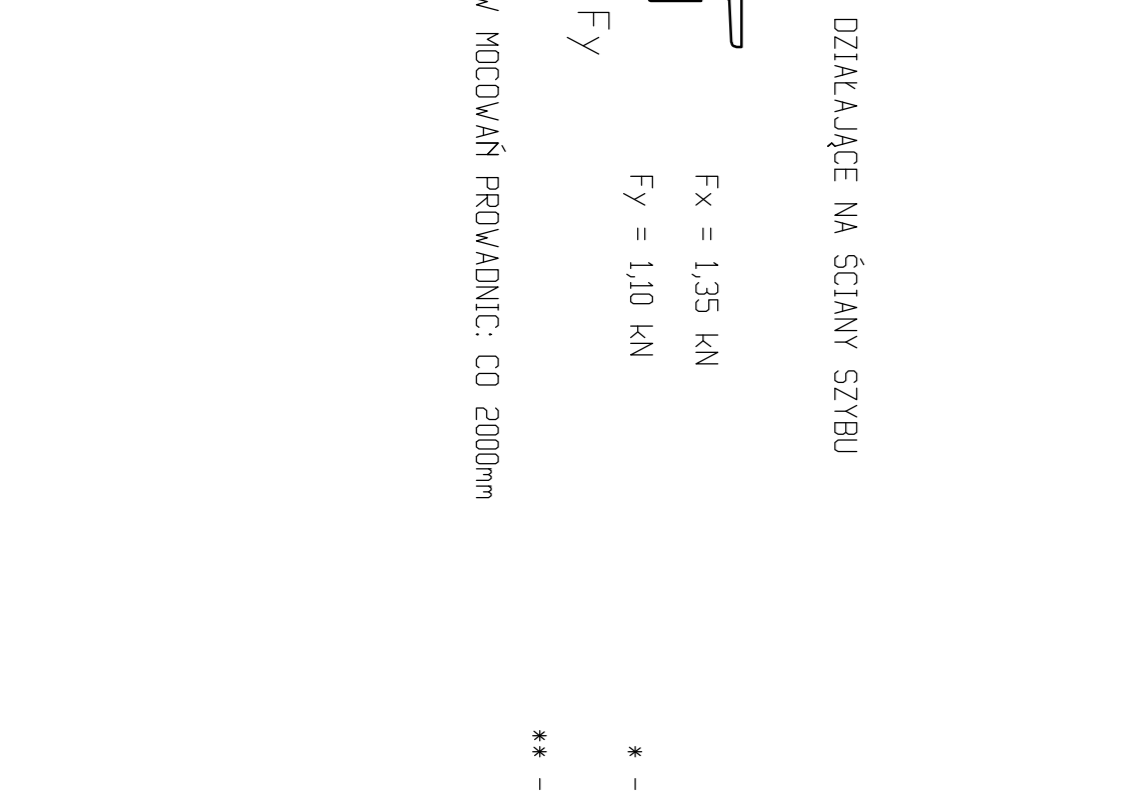


C - C

SKALA 1:25



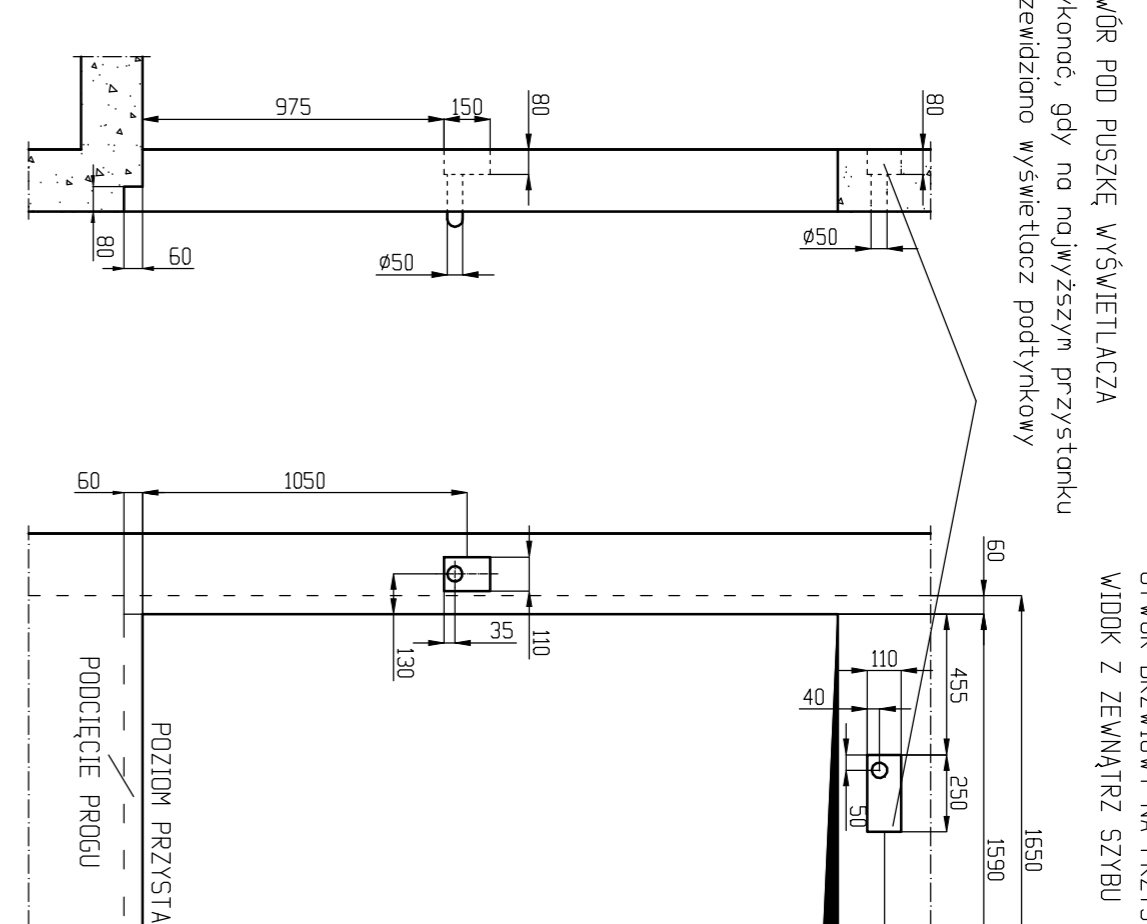
USTUDOWANIE POMOSTÓW MONTAŻOWYCH  
- NA KAŻDYM PRZYSTANKU



POMOSTY MOCOWAĆ 300mm PONIŻEJ PROGU PRZYSTANKU

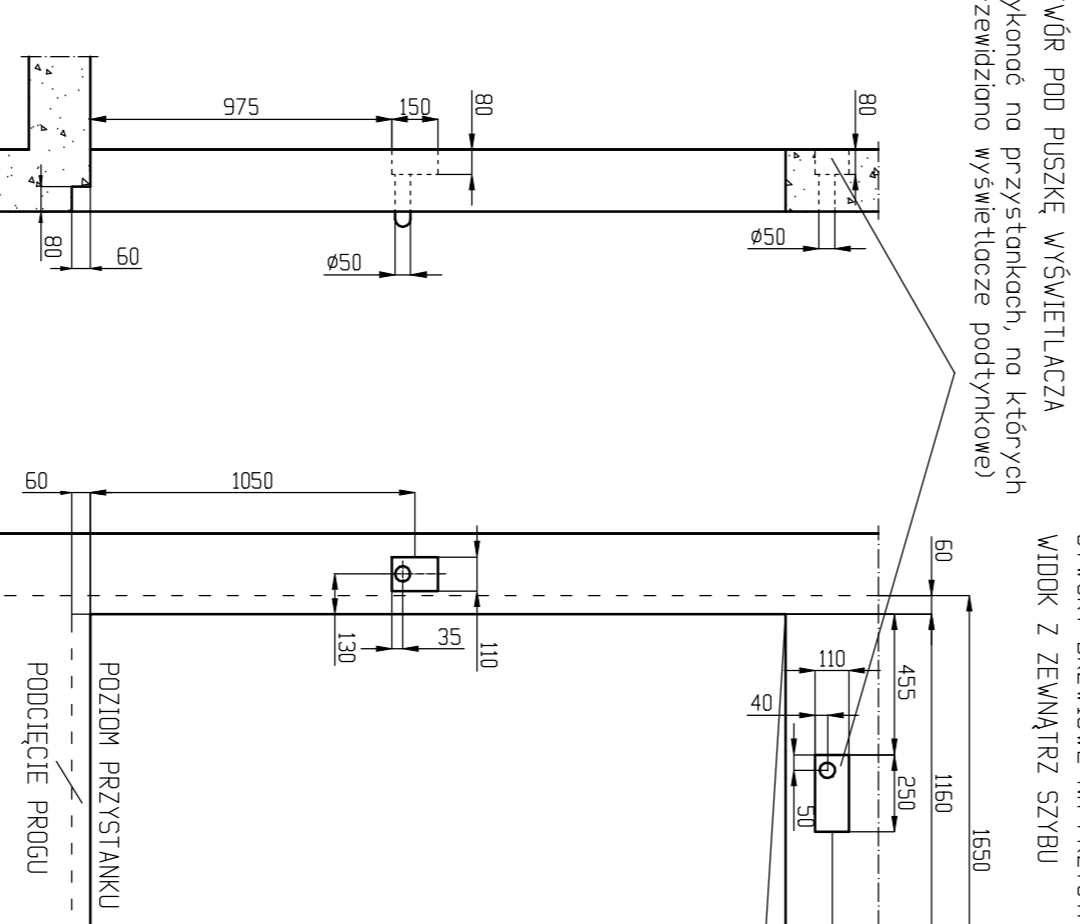
E - E

SKALA 1:25

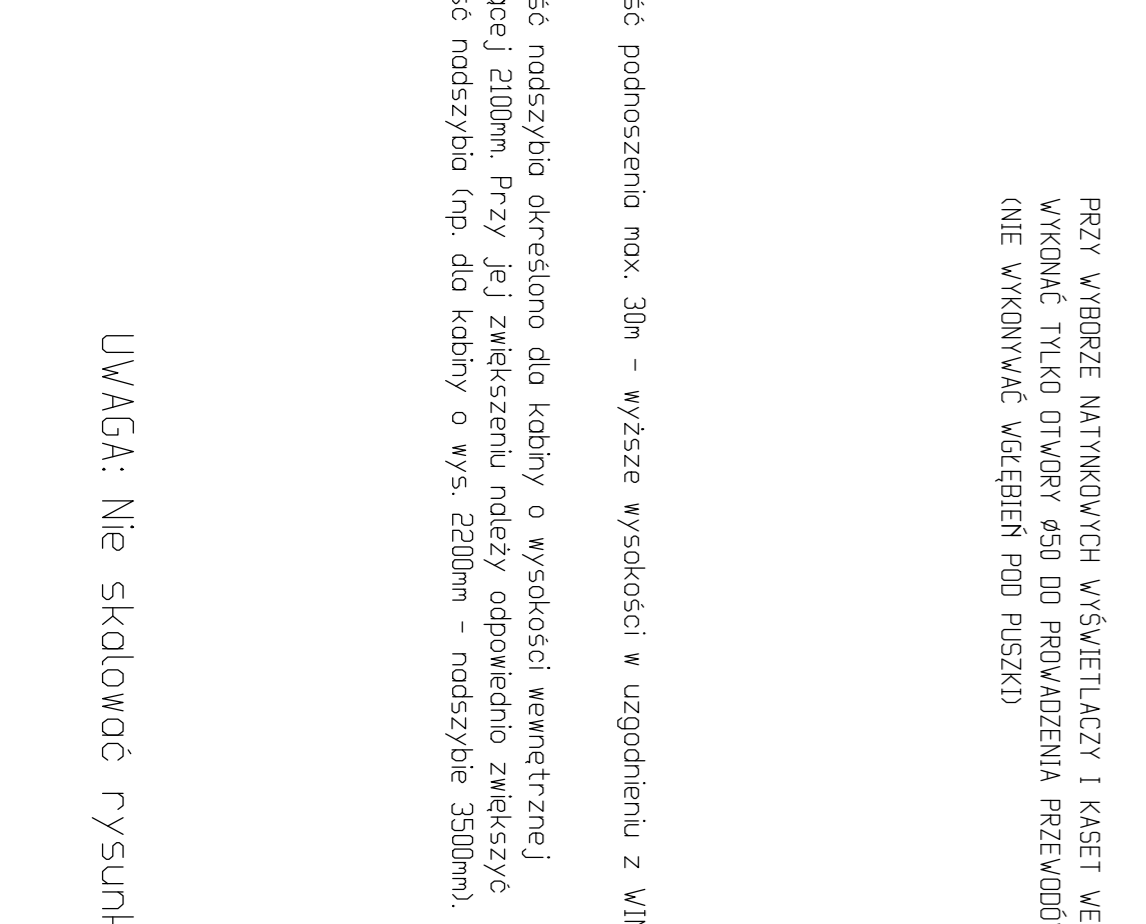


G - G

SKALA 1:25



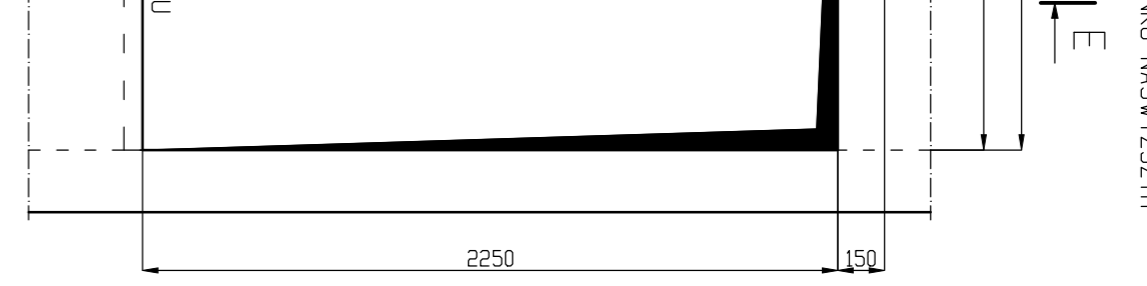
PRZY WYBORZE MATKOWYCH WYSWIETLACZY I KASET WEZWAŃ  
WYKONAĆ TYLKO OTWORY 650 DO PROWADZENIA PRZEWODÓW  
(NIE WYKONYWAĆ WŁĘGBIEN POD PUSZKI)



POMOSTY MOCOWAĆ 300mm PONIŻEJ PROGU PRZYSTANKU

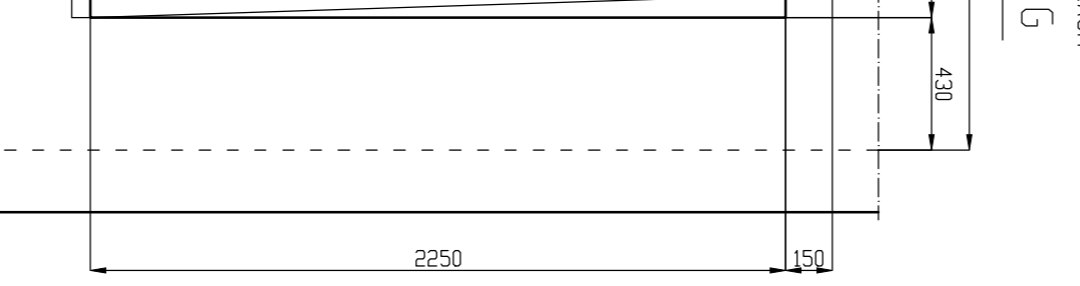
WIDOK D

SKALA 1:25

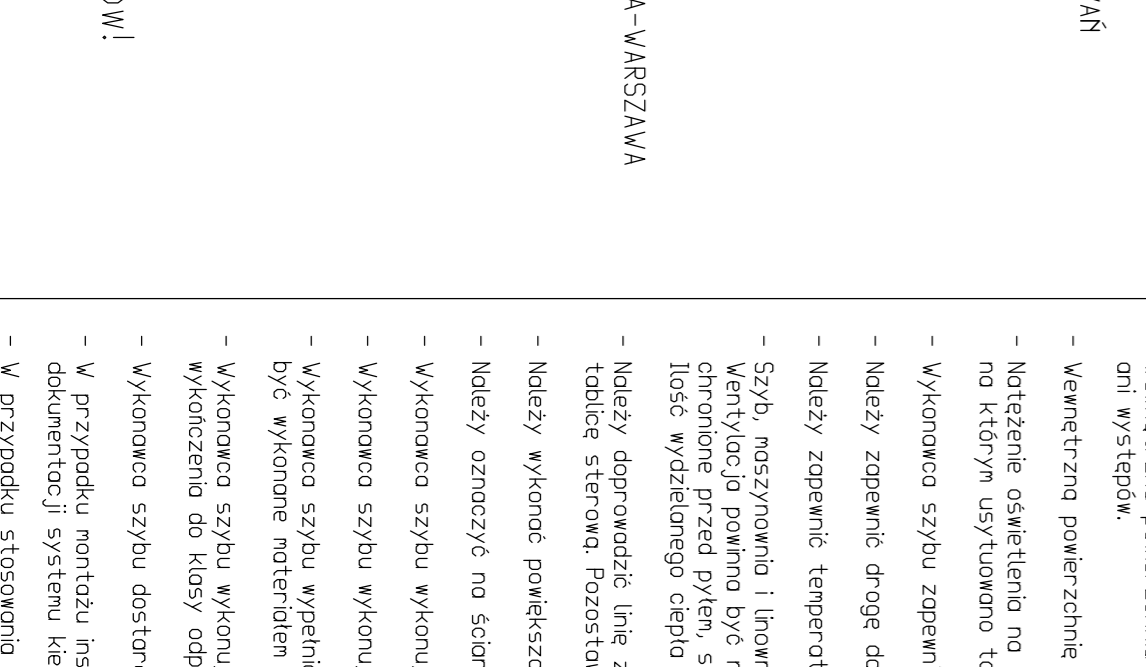


WIDOK F

SKALA 1:25



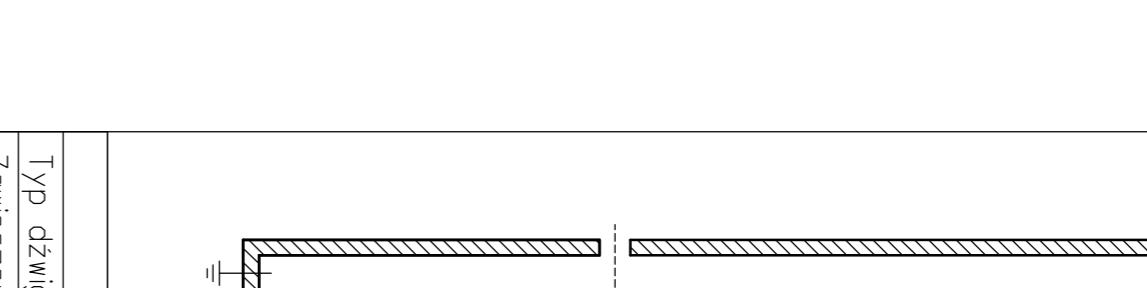
OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKACH  
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



POMOSTY MOCOWAĆ 300mm PONIŻEJ PROGU PRZYSTANKU

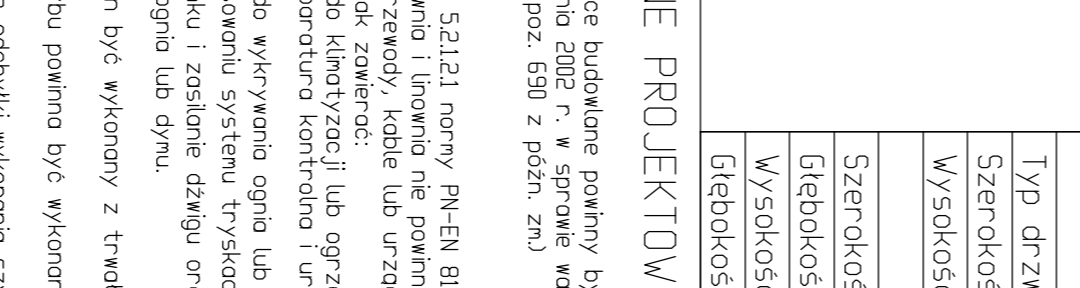
WIDOK I

SKALA 1:25

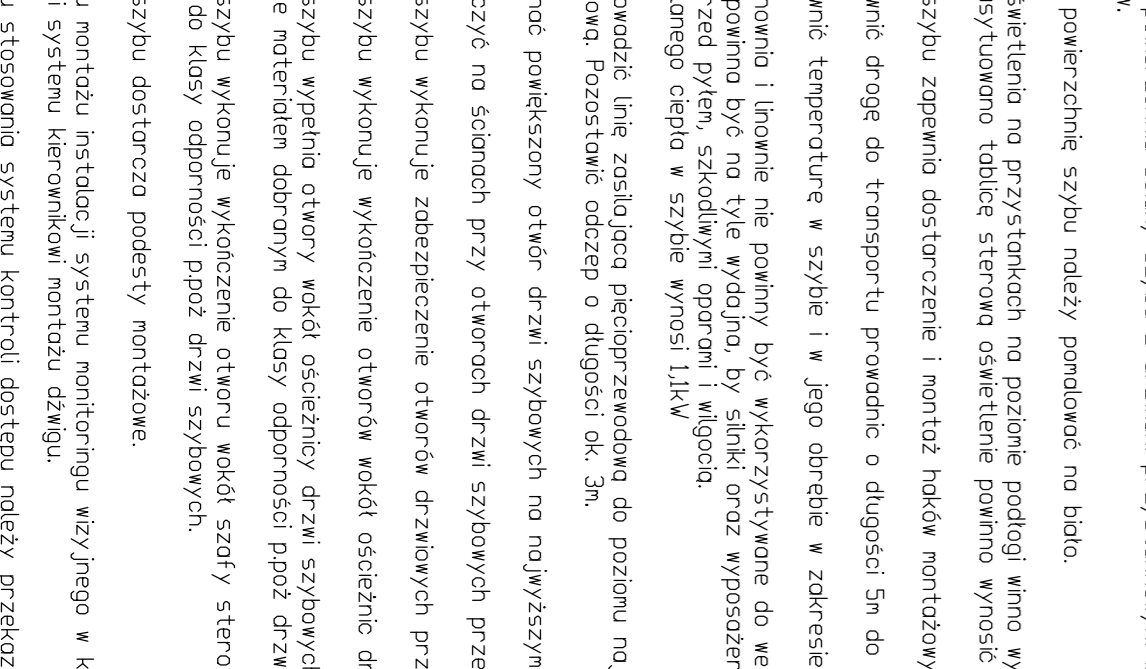


WIDOK G

SKALA 1:25



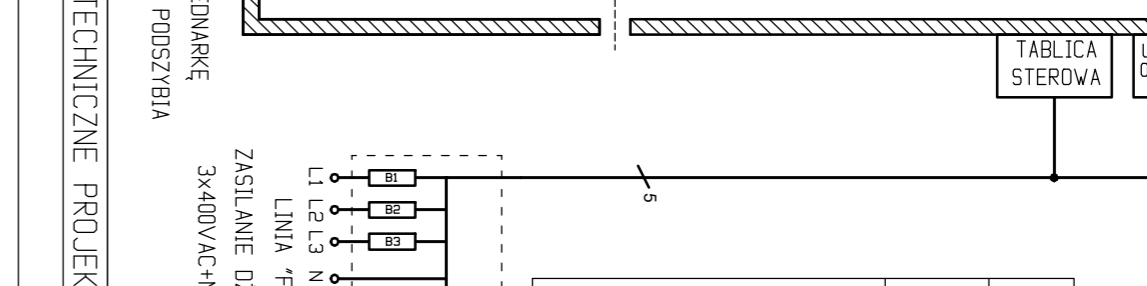
OTWÓR POD PUSZKĘ WYSWIETLACZA  
(wykonac na przystankach na klatkach  
przewodzących wyswietlacze podtynkowe)



POMOSTY MOCOWAĆ 300mm PONIŻEJ PROGU PRZYSTANKU

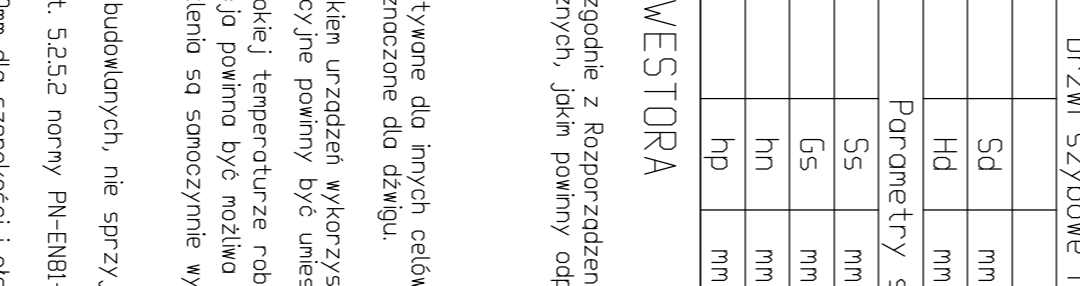
WIDOK J

SKALA 1:25

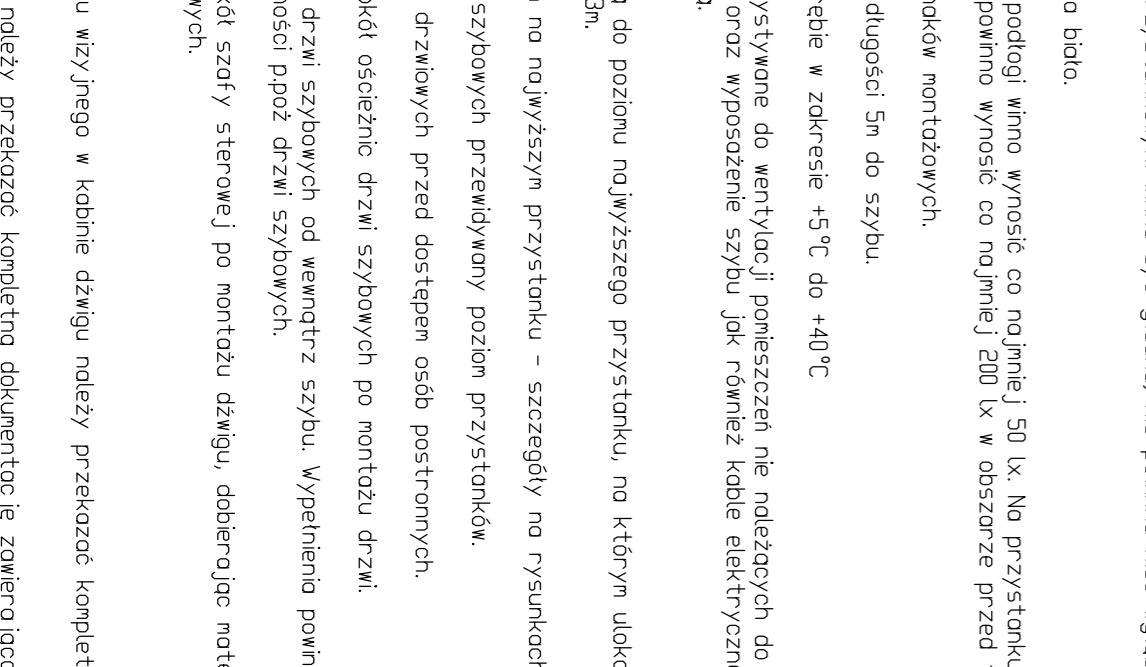


WIDOK H

SKALA 1:25

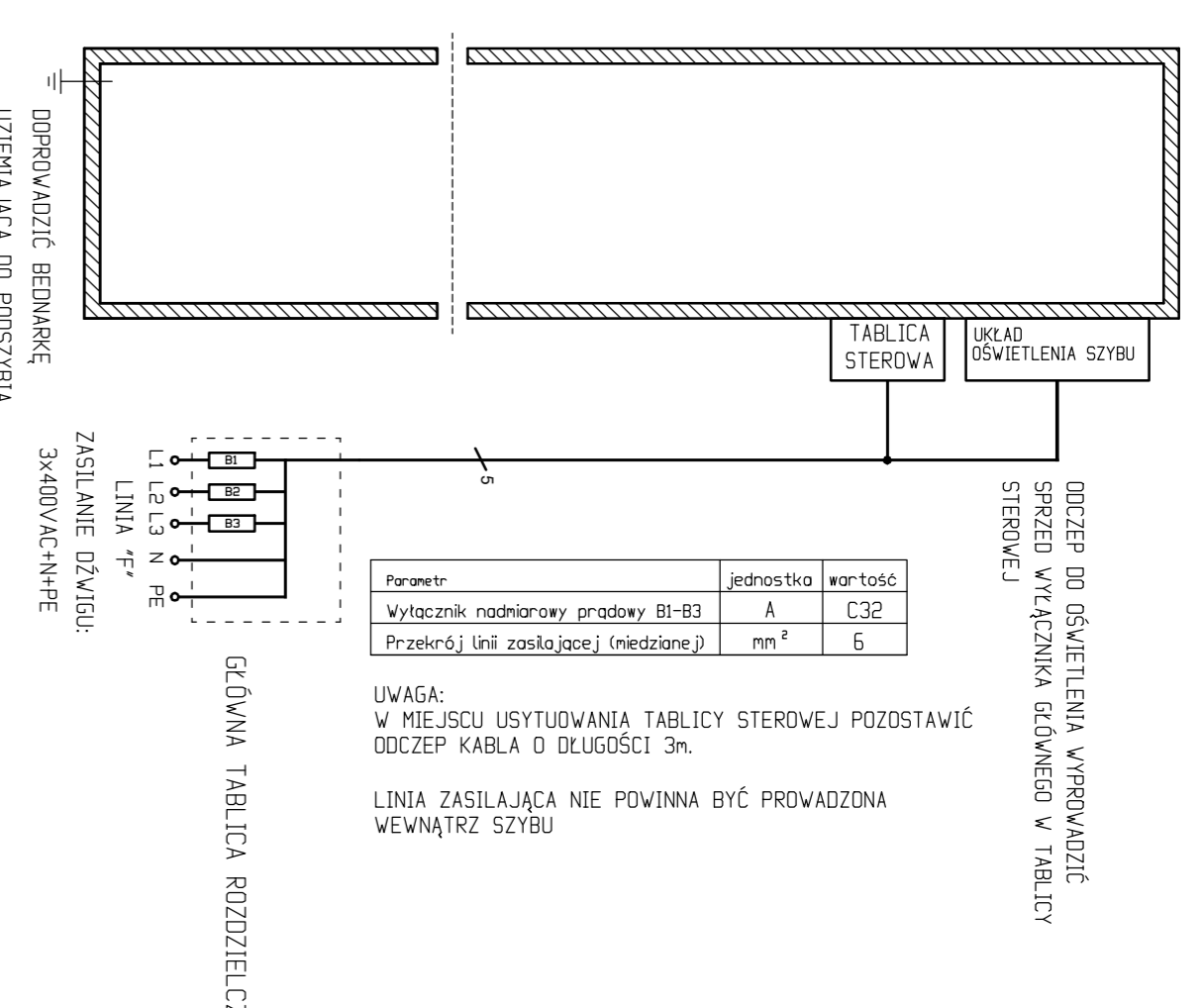


OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKACH  
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



POMOSTY MOCOWAĆ 300mm PONIŻEJ PROGU PRZYSTANKU

POWIĘKSZONY OTWÓR DRZWIOWY NALEŻY WYKONAĆ TYLKO PO STRONIE  
PO KTÓREJ UMIESZCZONA BĘDZIE TABLICA STEROWA  
W DŹWIGU WYSTĘPUJE TYLKO JEDEN POWIĘKSZONY OTWÓR DRZWIOWY.



DANE TECHNICZNE PROJEKTOWANEGO DŹWIGU

Typ dźwigu	elektryczny bez noszyni
Zwężenie	2:1
Prędkość	vN m/s 1,0
Moc silnika wciągarki	P kW 6,3
Ładźwig nominalny	Q kg 1000
Wysokość podnoszenia	Hp m max. 30 *
Szerokość	Sk mm 1100
Głębokość	GK mm 2100
Wysokość	Hk mm 2100
Typ drzwi	Drzwi sztywne i kabinowe autonomiczne teleskopowe
Szerokość otworu	Sd mm 900
Wysokość otworu	Hd mm 2000
Szerokość szybu	Ss mm 1650
Głębokość szybu	Gs mm 2600
Wysokość podszycia	hn mm 3400 **
Głębokość podszycia	hp mm 1100

WYTYCZNE PROJEKTOWE DLA INWESTORA

- Wszystkie prace budowlane powiny być prowadzone zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dn. 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 73, poz. 690 z późn. zm)
- Zgodnie z pkt. 5.2.1.21 normy PN-EN 81-202014-10
- Szyb, noszynioma i linowo nie powinny być wykorzystywane dla innych celów niż dźwig, nie powinny być w nich umieszczone przewody, kable lub urządzenia nie przewidziane dla dźwigu
- Inga one jeakże zamocowane: i) lub ograniczone do wyjątków urządzeń wykorzystujących nopy lub kable pod sterowaniem jednolitego sterowania i urządzenia regulacyjne powiny być umieszczone poza system
- Urządzenia do wykrywania ognia lub gazów o wysokiej temperaturze (np. powięzaj 800C) i) Przy zastosowaniu systemu tryskaczy, ich aktywacja powinna być możliwa tylko wtedy, kiedy dźwig stoi na przystanku i zostanie dzwigu otworz odwoł osłabienia na samoczynnie wyłączone przez system wykrywania ognia lub gazu.
- Szyb powinen być wykonany z trwałych materiałów budowlanych, nie sprzyjających osadzeniu i emulowaniu pyłów.
- Długość szybu powinna być wykonana zgodnie z pkt. 5.2.5.2 normy PN-EN 81-202014-10
- Dopuszczalne odchyłki wykonania szybu wynoszą ±20mm dla szerokości i głębokości szybu.
- Dopuszczalne odchyłki wykonania wewnętrznych powierzchni ścian szybu (tylko na zewnętrzny wyznoszą:
  - Dla ścian z drzwiami ±10mm
  - Dla pozostałych ścian ±20mm
- Wewnętrzna powierzchnia ścian szybu z drzwiami przystankowymi wino być gładka, nie powinna mieć wgłębienia ani występków.
- Wewnętrzna powierzchnia ścian szybu z drzwiami przystankowymi wino być gładka, nie powinna mieć wgłębienia ani występków.
- Wewnętrzna powierzchnia ścian szybu z drzwiami przystankowymi wino być gładka, nie powinna mieć wgłębienia ani występków.
- Nie należy osłabiania na przystankach na poziomie podłogi, mimo wysokość co najmniej 50 cm. Na przystanku, na którym usytuowano tablicę sterową osłabienie powinno wynosić co najmniej 200 cm x w obszarze przed tablicą.
- Wykonawca szybu zapewni dostarczenie i montaż haków montażowych.
- Należy zapewnić drogę do transportu prowadząc o długości 5m do szybu.
- Należy zapewnić temperaturę w szybie i w jego obrębie w zakresie +5°C do +40°C
- Szyb, noszynioma i linowo nie powinny być wykorzystywane do wentylacji pomieszczeń nie należących do dźwigu. Wentylacja powinna być na tyle wydajna, by silniki oraz wyposażenie szybu iak również kable elektryczne były łatwo widelonego ciepła w szybie wynosi 11kW/m².
- Należy dopracować linę zasilającą pechowierwową do poziomu najwyższego przystanku, na którym ulokowano tablicę sterową. Rozstawienie odcięć o długości ok. 3m.
- Należy wykonać powiększony otwór drzwi szalowych na najwyższym przystanku, na którym ulokowano tablicę sterową. Powiększenie otworu powinno być zgodne z wymaganiami normy PN-EN 81-202014-10.
- Należy oznaczyć na ścianach przy otworach drzwi szalowych przewidywany poziom przystanków.
- Wykonawca szybu wykonuje zabezpieczenie otworów drzwiowych przed dostępem osób postronnych.
- Wykonawca szybu wykonuje zabezpieczenie otworów drzwiowych przed dostępem osób postronnych.
- Wykonawca szybu wypełnia otwory wkłó osłabień drzwi szalowych od wewnętrznej strony. Wypełnienie powinno być wykonane materiałem dobrzym do klasy odporności ppaz drzwi szalowych.
- Wykonawca szybu wykonuje wyłączenie otworu wkłó szary sterowej po montażu dźwigu, odierając materiał wykonawczy do klasy odporności ppaz drzwi szalowych.
- Wykonawca szybu dostarcza podestę montażową.
- W przypadku montażu instalacji systemu monitoringu wizyjnego w kabinie dźwigu należy przekazać komplet dokumentacji systemu kameromontażu montażu dźwigu.
- W przypadku sfosowania systemu kontroli dostępu należy przekazać kompletną dokumentację zawierającą wykaz zastosowanych podzespołów i szczegółowy opis działania systemu.