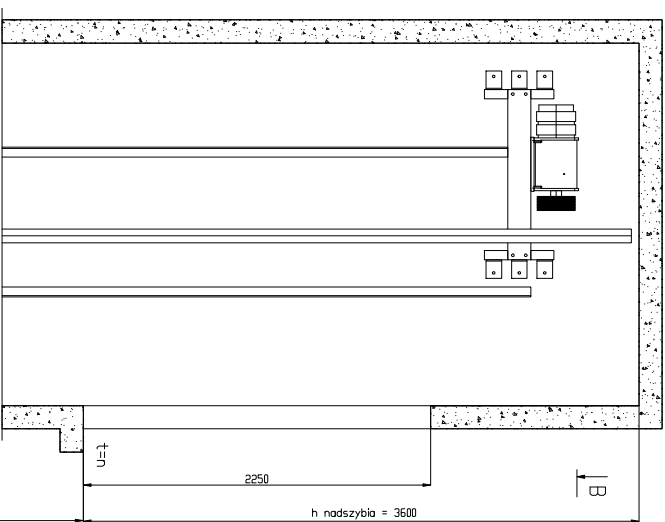


A - A

SKALA 1:25

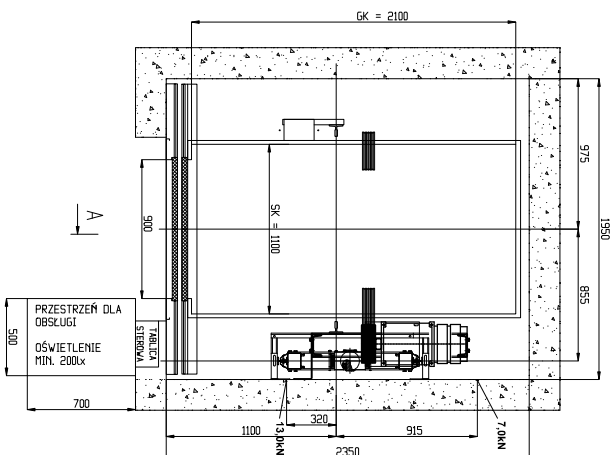
PRZEKRÓJ PIONOWY SZYBU

PRZEKROZIEC WENTYLACJE W GÓRNEJ CZĘŚCI SZYBU
MIN. IX: POWIERZCHNI PRZEKROJU POPRZECZNEGO SZYBU



B - B

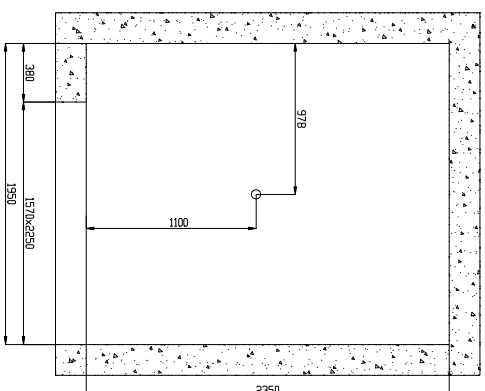
PRZEKROJ POZIOMY NADSZYBIA - USTYJOWANIE PODZIĘSPRÓDÓW
OBCIĄŻENIA SCIAŁY SZYBU OD ZESPŁÓD NAFEDOWEGO



C - C

SKALA 1:25

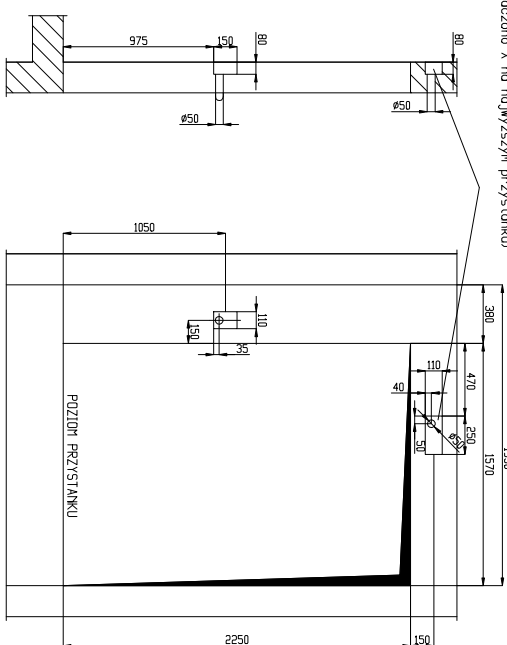
PRZEKROJ POZIOMY NADSZYBIA - WYMIARY OTWÓRÓW
USTYJOWANIE HAKA MONTAŻOWEGO Ø=150mm



D - D

SKALA 1:25

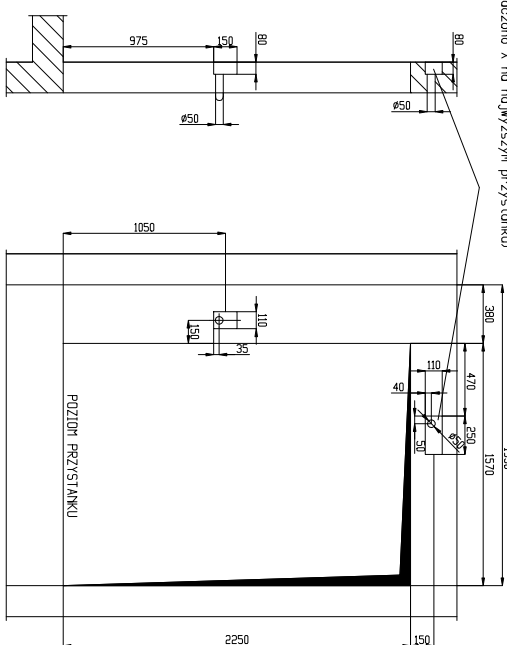
OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



E - E

SKALA 1:25

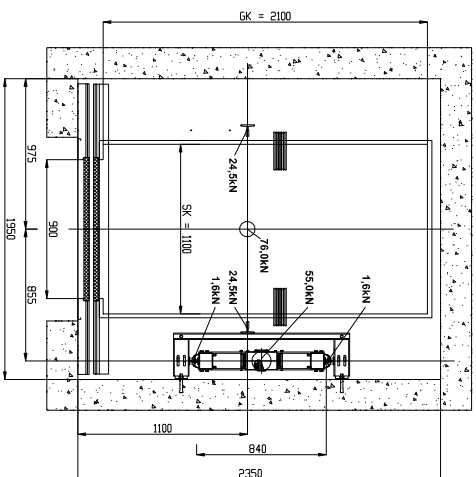
OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



F - F

SKALA 1:25

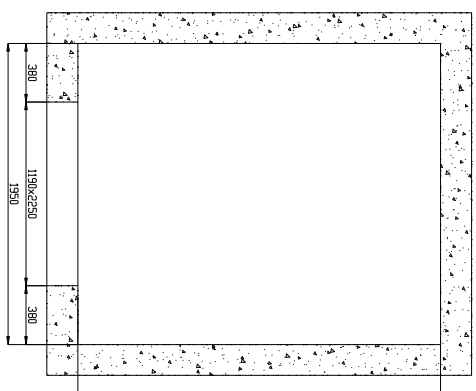
PRZEKROJ POZIOMY SZYBU - WYMIARY OTWÓRÓW
OBCIĄŻENIA PŁYTY DENNEJ PODZIĘSPRÓDÓW



G - G

SKALA 1:25

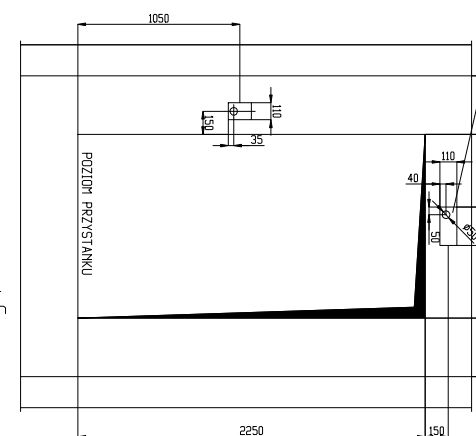
PRZEKROJ POZIOMY SZYBU - WYMIARY OTWÓRÓW



H - H

SKALA 1:25

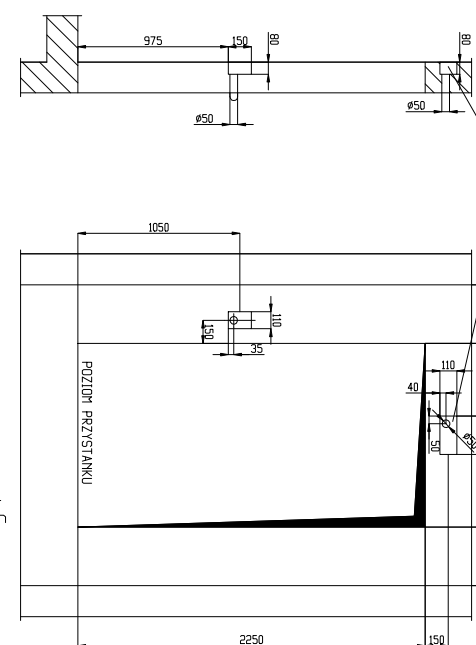
PRZEKROJ POZIOMY SZYBU - WYMIARY OTWÓRÓW



I - I

SKALA 1:25

OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



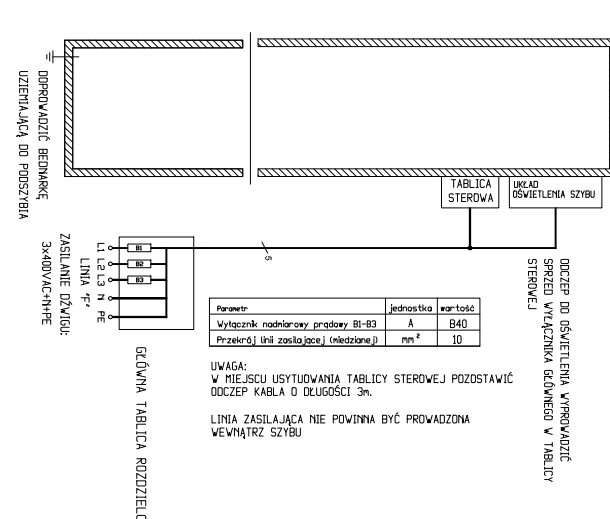
Edycja: 01/13
Zadanie: PN-EN 81-1:2002
Opis: Moch Admink
21 Dźwig bez maszynowni



02-785 Warszawa
ul. Surwieckiego 12
tel. +48 22 641 19 16
tel./fax +48 22 643 74 75

05-500 Poleszno
ul. Gen. J. Dąbkiego 21A
tel. +48 22 750 39 14
fax +48 22 737 23 91

SCHEMAT LINII ZASILAJĄCEJ DŹWIGU



WAGA:
W MIEJSCU USTYJOWANIA TABLIC STEROWEJ POZOSTAWIĆ
ODCZEPI KABLA O DŁUGOŚCI 3m.

DANE TECHNICZNE PROJEKTOWANEGO DŹWIGU

Typ dźwigu	elektryczny bez maszynowni
Zamieszczenie	21
Prędkość	vN m/s 1,5
ciężar sianko wciągarki	P kW 10,5
ciężar nominalny	Q kg 1000
Wysokość podnoszenia	Hp m max. 55
Liczba przystanków	t - max. 20
Liczba drzwi	i - max. 20
Szerokość	Sk mm 1100
Głębokość	Gk mm 2100
Wysokość	Hk mm 2100
Typ drzwi	Drzwi szybowe i kabinowe
Szerokość otworca	Sd mm 900
Wysokość otworca	Hd mm 2000
Szerokość szybu	Sk mm 1950
Głębokość szybu	Gs mm 2350
Wysokość podszycia	hn mm 3600
Głębokość podszycia	hp mm 1250

WYTWCZNE PROJEKTOWE DLA INWESTORA

- Sztyt powłoki być wykonany z trwałych materiałów budowlanych, nie sprzyjających osadzeniu i entowaniu pyłom.
- Budowno sztytu powłoki być wykonano zgodnie z normą PN-EN81-1:2002
- Dopuszczalne odchylenie wykonania sztytu:
- Szerokość sztytu + 20 mm
- Głębokość sztytu + 20 mm
- Dopuszczalne odchylenie wykonania wewnętrznych powierzchni sztytu (tylko na zewnątrz) wynoszą:
- Dopuszczalne odchylenie wykonania wewnętrznych powierzchni sztytu (tylko na zewnątrz) wynoszą:
- Szerokość sztytu + 20 mm
- Głębokość sztytu + 20 mm
- Dla pozostałych ścian +20mm
- Wentylacja powłoki sztytu z drzewkami przystankowymi winno być gładką, nie powinno mieć wgnębień ani występek.
- Wykonano sztytu zewnętrzną powłokę i montaż powłoki montażowych.
- Najniższe osłabienie na przystankach na poziomie podłogi winno wynosić co najmniej 50 lx. Na przystanku na najwyższym przed tablicą sterowania osłabienie sztytu powinno wynosić co najmniej 200 lx.
- Wykonano sztytu zewnętrzną powłokę i montaż powłoki montażowych.
- Należy zapewnić drogę do transportu przewodniczącego o długości 5m do sztytu.
- Należy zapewnić temperaturę w sztybie i w jego obrębie w zakresie +5°C do +40°C
- Przekroje wentylacji sztytu w jego górnej części o powierzchni nie więcej niż dopuszczalnego sztytu. Dla średnicy wentylacji sztytu 200mm.
- Dla średnicy wentylacji sztytu 200mm.
- Należy dopracować linie zasilające podzięspródów do poziomu najwyższego przystanku, na którym wykonano tablicę sterowania. Pozostawienie odczepu o długości ok. 3m.
- Należy wykonać powiększony otwór drzwi sztytu na najwyższym przystanku - szerokość na rysunkach odok.
- Należy oznaczyć na ścianach przy otworach drzwi sztytu przewidywany poziom przystanków.
- Należy zabezpieczyć otwory drzwiowe przed dostępem osób postronnych.
- Po zamknięciu drzwi sztytu należy wykonać gilotynę zabezpieczającą drzwi sztytu.
- Należy wykonać otwory drzwi sztytu zabezpieczające od wiatru sztytu.
- Dopełnienie płyt drzwiowych i ścian sztytu przedstawione na rysunkach odok.
- V przystanku montażu instalacji systemu monitoringu wizyjnego w kabinie dźwigu należy przekazać komplet dokumentacji systemu kierownikowi montażu dźwigu.

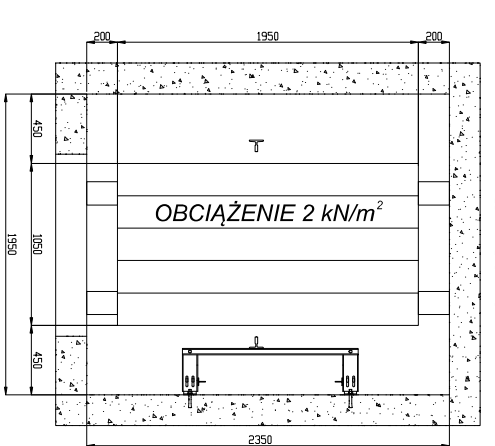
TABELA OZNAECZEN

Numer przystanku	Poziom Wysokość	Dzielenie	Wyświetlacz Podstawowy
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			

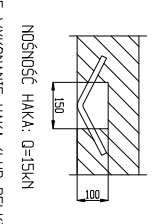
SILY DZIAŁAJĄCE NA ŚCIANY SZYBU



ROZSTAW MOCOWAŃ PROWADNIC: CO 2000mm



DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA (LUB BELKI MONTAŻOWEJ) POD WARKULEM UPRAWNIENIA JEŚLI DEMONTAŻU PO WYKONANIU MONTAŻU DŹWIGU - HAK NIE POWINIEN WYSTAWAĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STRYPU



DOPROWADZIĆ BEZKARNKĘ UZIEMIĄCĄ DO PODZIĘSPRÓDÓW
WYKONANIE HAKA MONTAŻOWEGO V MASYBIBU
GRUBOŚĆ HAKA: Ø=150mm

