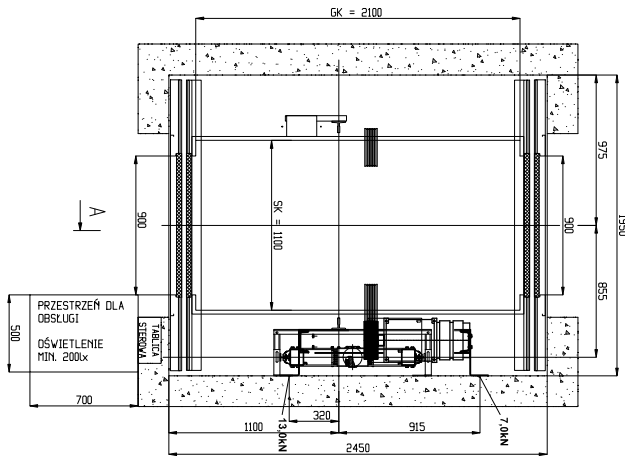


WYTYCZNE ZOSTAŁY PRZYGOTOWANE DLA DZIAŁU W WYKONANIU PRAWYH
MOŻLIWE JEST WYKONANIE LEWEJ, Z WCJAGARKĄ PO LEWEJ STRONIE SZYBU
NALEŻY WÓWCZAS WYKONAĆ SZYB W ODBICIU LUSTRZANYH.

B - B

SKALA 1:25

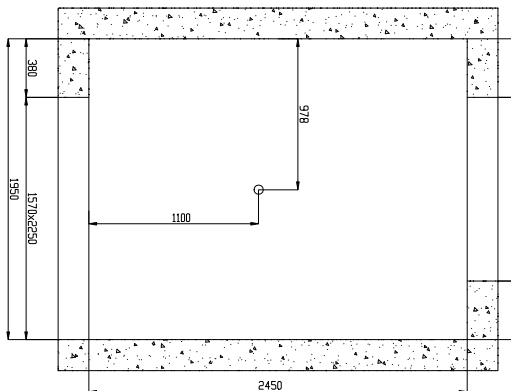
PRZEKROJ POZIOMY NADSZYBIA - USTYJOWANIE PODZESPÓŁÓW
OBCIĄŻENIA SCIANY SZYBU OD ZESPÓŁU NAFEDOWEGO



B - B

SKALA 1:25

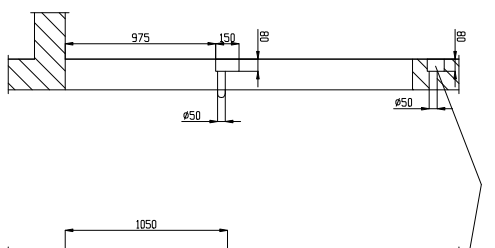
PRZEKROJ POZIOMY NADSZYBIA - WYMIARY OTWORÓW
USTYJOWANIE HAKA MONTAŻOWEGO G=15K1



E - E

SKALA 1:25

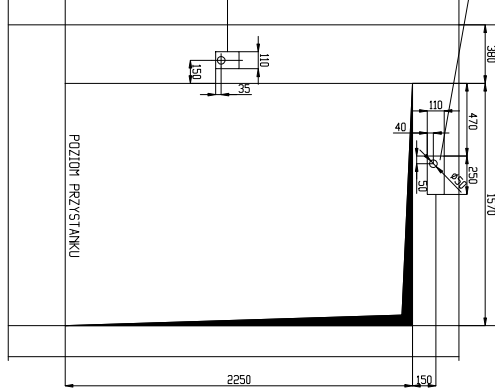
OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



E - E

SKALA 1:25

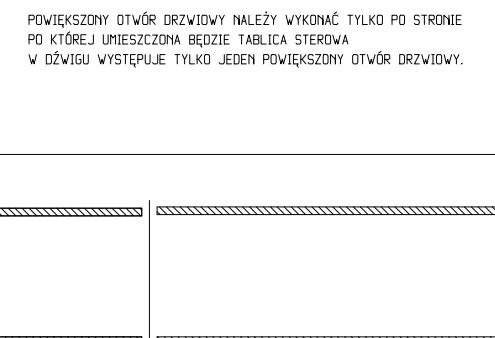
OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



E - E

SKALA 1:25

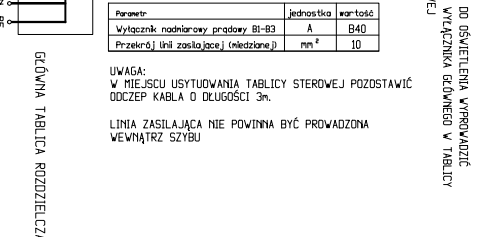
OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



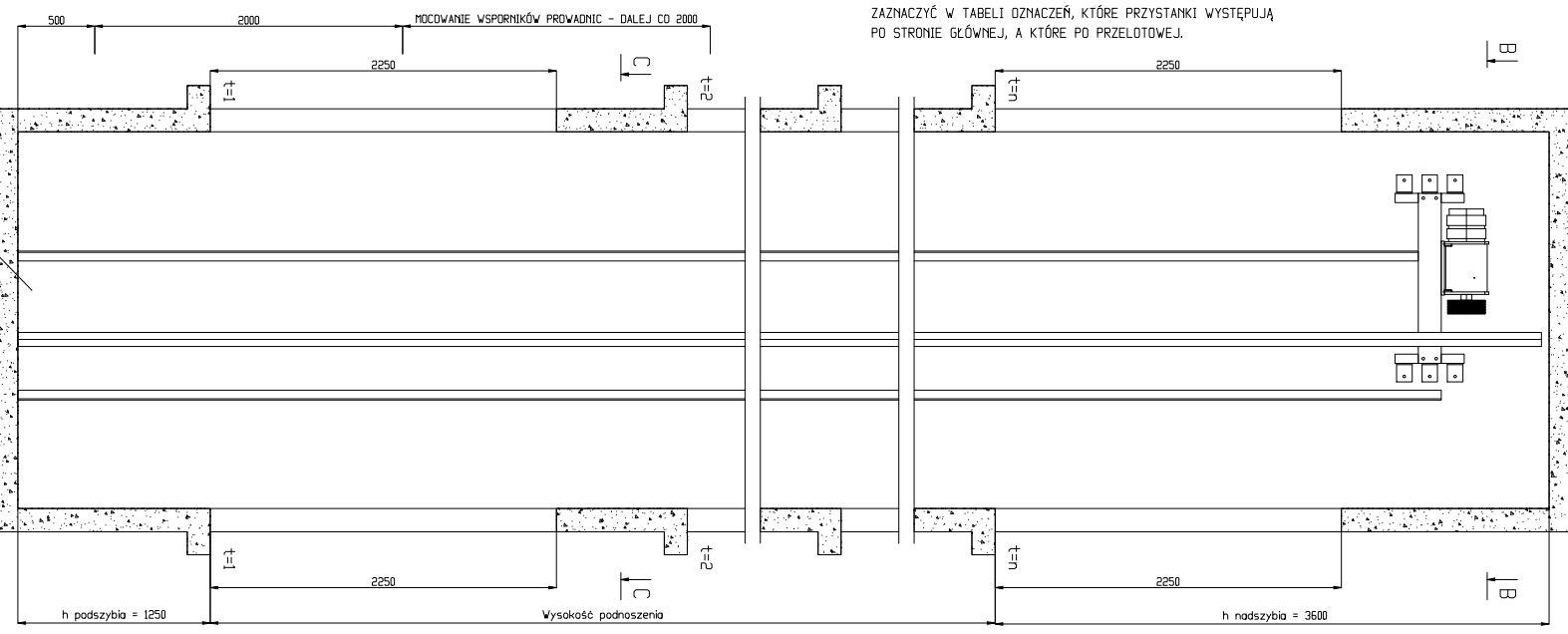
E - E

SKALA 1:25

OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKU NAJWYŻSZYM
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



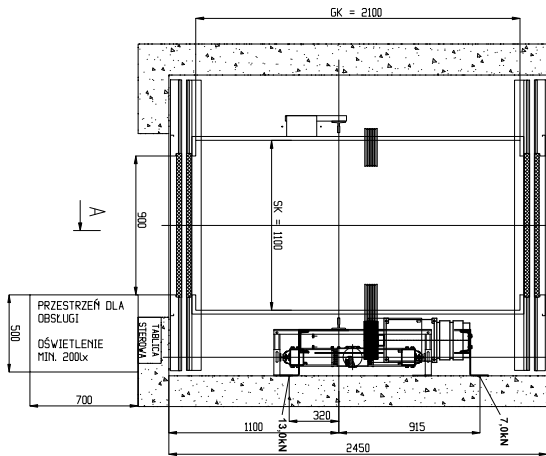
ZAZNACZYĆ W TABELI OZNACZEŃ, KTÓRE PRZYSTANKI WYSTĘPUJĄ
PO STRONIE GŁÓWNEJ, A KTÓRE PO PRZELOTOWEJ.



C - C

SKALA 1:25

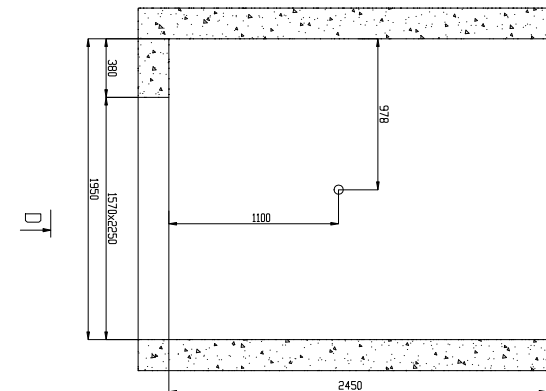
PRZEKROJ POZIOMY SZYBU - USTYJOWANIE PODZESPÓŁÓW
OBCIĄŻENIA PŁYTY DEWELP



C - C

SKALA 1:25

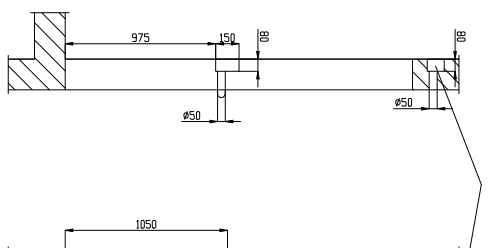
PRZEKROJ POZIOMY SZYBU - WYMIARY OTWORÓW



G - G

SKALA 1:25

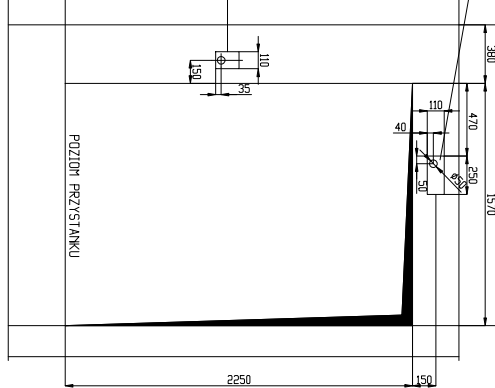
PRZY WYBORZE NATYRKOWYCH WYSWIETLACZY I KASET WEZMAŃ
WYKONAĆ TYLKO OTWORY 450 DO PROWADZENIA PRZEWODÓW
NIE WYKONYWAĆ WŁĘBIENI POD PISZKĄ



G - G

SKALA 1:25

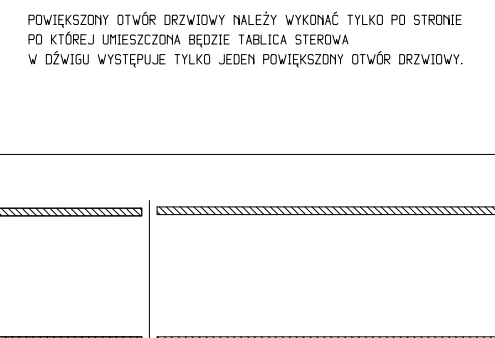
OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKACH
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



F - F

SKALA 1:25

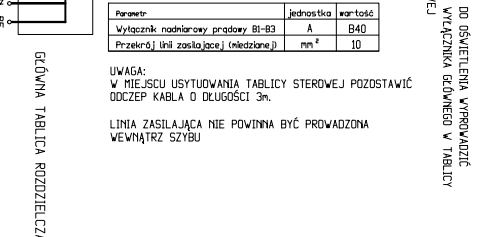
OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKACH
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



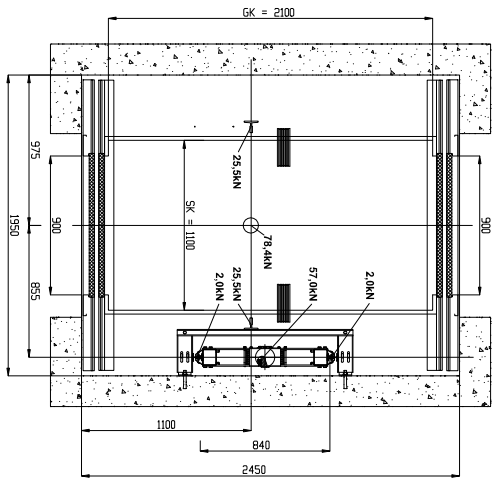
F - F

SKALA 1:25

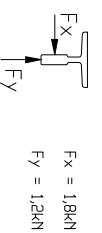
OTWÓR DRZWIOWY NA PRZYSTANKACH
WIDOK Z ZEWNĄTRZ SZYBU



USTYJOWANIE PODSIÓTÓW MONTAŻOWYCH
- NA KAŻDYM PRZYSTANKU



SILY DZIAŁAJĄCE NA SCIANY SZYBU



RZYSIAW MOCOWAN PRZEWODNICÓW: CO 2000mm

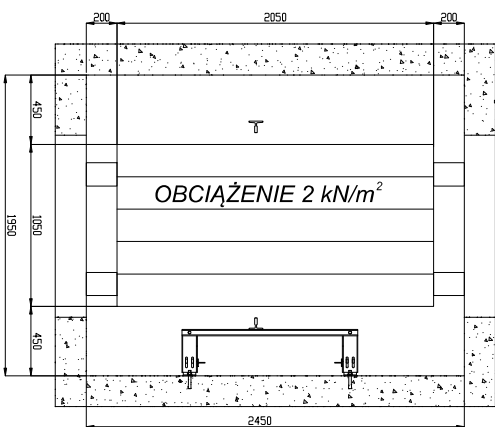


TABELA OZNACZEŃ

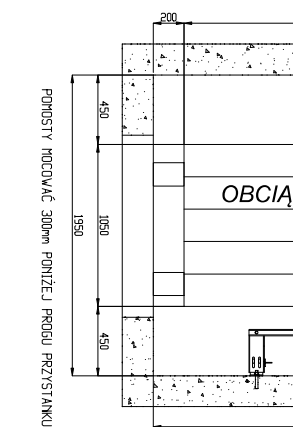
Numer przystanku	Poziom Wysokość	Oznaczenie przystanków głównych przelotowych	Wysokość przystanku	Podstawa
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

Wymiary otworów i kaset wezmań

Wymiary otworów i kaset wezmań

Wymiary otworów i kaset wezmań

DOPUSZCZA SIĘ INNE WYKONANIE HAKA (LUB BELKI MONTAŻOWEJ)
POD WĄSKIM KĄTEM WŁĄCZENIA JEŚLI DEMONTAŻU PO WYKONANIU
MONTAŻU DZIAŁU - HAK NIE POWINIEN WYSTĄPIĆ PONIŻEJ POWIERZCHNI STRYPU



Wymiary otworów i kaset wezmań

Wymiary otworów i kaset wezmań

Wymiary otworów i kaset wezmań

Wymiary otworów i kaset wezmań

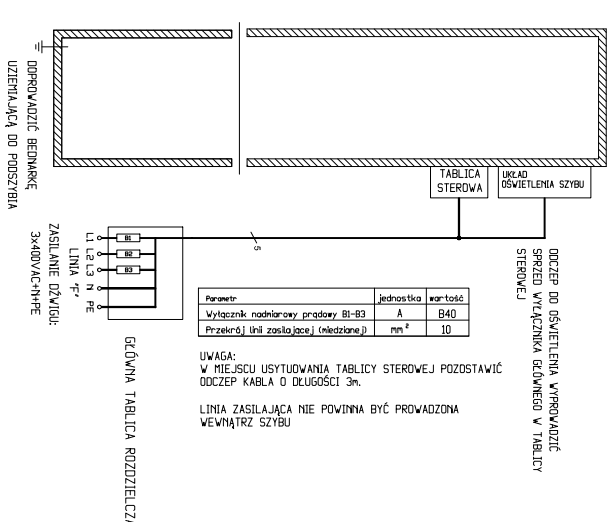
Edycja: 01/13
Zadanie: PN-EN 81-1:2002
Dopuszczalność: Max 1200mm
Prędkość: 1,5 m/s
21 Dźwig bez maszynowni



02-785 Warszawa
ul. Surowieckiego 12
tel. +48 22 641 19 16
tel./fax +48 22 643 74 75

05-500 Płoszczyn
ul. Gen. L. Dąbrowskiego 21A
tel. +48 22 750 39 14
fax +48 22 737 23 91

POWIĘKSZONY OTWÓR DRZWIOWY NALEŻY WYKONAĆ TYLKO PO STRONIE
PO KTÓREJ UMIESZCZONA BĘDZIE TABLICA STEROWA
W DZIAŁU WYSTĘPUJE TYLKO JEDEN POWIĘKSZONY OTWÓR DRZWIOWY.



UWAGA:
OTWÓR DRZWIOWY PO PRZECIWLEGŁEJ STRONIE SZYBU
NALEŻY WYKONAĆ W ODBICIU LUSTRZANYM

DANE TECHNICZNE PROJEKTOWANEGO DZIAŁU	
Typ dźwigu	elektryczny bez maszynowni
Zamieszczenie	21
Prędkość	vN m/s 1,5
moc silnika wciągarki	P kW 10,5
ładźki nominalny	Q kg 1000
Wysokość podnoszenia	Hp m max. 55
Liczba przystanków	t - max. 20
Liczba dojazdów	i - max. 40
Szerokość	Sk mm 1100
Głębokość	Gk mm 2100
Wysokość	Hk mm 2100
Typ drzwi	Drzwi sztywne i kabinowe
Szerokość otworca	Sd mm 900
Wysokość otworca	Hd mm 2000
Szerokość szybu	Ss mm 1950
Głębokość szybu	Gs mm 2450
Wysokość podszybia	hn mm 3600
Głębokość podszybia	hp mm 1250

WYTYCZNE PROJEKTOWE DLA INWESTORA

- Sztyb powstanie być wykonany z trwałych materiałów budowlanych, nie sprzyjających osadzeniu i entokowaniu pyłom.
- Budowa sztybu powinna być wykonana zgodnie z normą PN-EN81-2:2002
- Dopuszczalne odchyłki wykonania sztybu:
- Szerokość sztybu + 20 mm
- Głębokość sztybu + 20 mm
- Dopuszczalne odchyłki wykonania wewnętrznych powierzchni ścian sztybu (tylko na zamkniętych wyjazdach):
- Szerokość sztybu 55 mm
- Głębokość sztybu 65 mm
- Wysokość podszybia 3600 mm
- Wysokość podszybia 1250 mm
- Wewnętrzna powierzchnia ścian sztybu z drzwiami przystankowymi winna być gładka, nie powinna mieć wgnieceń ani występek.
- Wykonanie sztybu zewnętrznego wykonanie i montaż powinien nastąpić:
- Natężenie osłabienie na przystankach na poziomie podłogi winno wynosić co najmniej 50 lx. Na przystanku najniższym przed tablicą sterową osłabienie sztybu powinno wynosić co najmniej 200 lx.
- Wykonanie sztybu zewnętrznego wykonanie i montaż powinien nastąpić:
- Należy zapewnić drogę do transportu przewodnic o długości 5m do sztybu.
- Należy zapewnić temperaturę w sztybie i w jego obrębie w zakresie +5°C do +40°C
- Należy zapewnić wentylację sztybu w jego górnej części o powierzchni min. 1/2 przekroju dopuszczalnego sztybu. Dla sztybu o średnicy 2100 mm powierzchnia wentylacji powinna wynosić min. 1,0 m². Dla sztybu o średnicy 1100 mm powierzchnia wentylacji powinna wynosić min. 0,25 m².
- Należy dopracować i nie zabijać przedprzewodzących do poziomu najniższego przystanku, na którym umieszczono tablicę sterową. Pozostawienie odcięć o długości od 3m.
- Należy wykonać powiększony otwór drzwi sztybowych na najniższym przystanku - szerokość na rysunkach dook.
- Należy oznaczyć na ścianach przy otwarciu drzwi sztybowych przedstawiony poziom przystanków.
- Należy zabezpieczyć otwory drzwiowe przed dostępem osób postronnych.
- Po zamknięciu drzwi sztybowych należy wykonać głąb osłabienie drzwi sztybowych.
- Należy wykonać otwory kabinowe osłabienie drzwi sztybowych.
- Doobciążenie płyty dachowej sztybu przedstawione na rysunkach dook.
- W przypadku montażu instalacji systemu monitoringu wizyjnego w kabinie dźwigu należy przekazać komplet dokumentacji systemu kierownikowi montażu dźwigu.